



Ronde borstel ongetordeerd RBU Ø 100x10 mm stift-Ø 6 mm edelstaaldraad-Ø 0,30

**Ronde borstel ongetordeerd RBU Ø 100x10 mm stift-Ø 6
mm edelstaaldraad-Ø 0,30**

Artikelnr.: [43109003](#)

EAN: [4007220658475](#)

Universeel geschikt voor het reinigen, ontroesten, egaliseren, reinigen van lasnaden, licht ontbramen en het verwijderen van corrosie en lakken.

Om aan de bijzondere eisen bij de bewerking van edelstaal INOX te voldoen, gebruikt PFERD TOOLS bij alle INOX-borstels de draadkwaliteit 1.4310/1.4301 V2A. Praktijkervaringen uit de industriële omgeving bevestigen, dat deze draadkwaliteit een zeer goede corrosiebestendigheid bereikt bij optimale standtijd. Alle PFERD TOOLS borstels met INOX-beleg zijn blauw gemarkeerd en geschikt voor het gebruik op alle edelstalen INOX, zoals bijv. V4A. Draadkwaliteit 1.4310/1.4301 neigt bij koudversteving tot ferromagnetisch gedrag, dat wil zeggen dat zij door magneten wordt aangetrokken. Oorzaak hiervan is een structuurwijziging, die door vervorming, bijv. tijdens het draadtrekken, wordt veroorzaakt. Dit heeft geen invloed op de kwaliteit en corrosiebestendigheid van het INOX-beleg. Het beleg behoudt zijn corrosiebestendige eigenschappen. Oorzaak hiervan is een structuurwijziging, die door vervorming, bijv. tijdens het draadtrekken, wordt veroorzaakt. Dit heeft geen invloed op de kwaliteit en corrosiebestendigheid van het INOX-beleg. Het beleg behoudt zijn corrosiebestendige eigenschappen.

Edelstaaldraad (INOX) is bestand tegen temperaturen tot 450 °C.

Technische gegevens

Belegmateriaal	Edelstaaldraad (INOX)
Breedte	10 mm
Korrelgrofte	-
Lengte, beleg	25 mm
Lengte, totaal	50 mm
Max. RPM	12000 RPM
Opnamesysteem	Stift
RPM, opt.	4800 - 7800 RPM
Verpakkingen	Industrieverpakking
Ø belegmateriaal	0.3 mm
Ø buiten	100 mm
Ø stift	6 mm

Technische gegevens

- ✓ Optimale aanpassing aan de contouren van de werkstukken door hoge flexibiliteit.
- ✓ Zeer goede corrosiebestendigheid.
- ✓ Verkrijgt fijne oppervlakken.

Toepassingsaanbevelingen

- ✓ Neem a.u.b. de aanbevolen toerentallen in acht.
- ✓ Voor de beste prestatie een machine met minstens 300 watt gebruiken.

Veiligheidsvoorschriften

- ✓ Bij het inspannen van de borstel moet erop worden gelet dat de stift zo ver mogelijk in de opname worden ingespannen. Dit geldt vooral bij gebruik in het hoge toerentalbereik. De minimale inspanlengte bedraagt 10 mm.

Bewerkbare materialen

- ✓ Aluminium
 - ✓ Brons
 - ✓ Edelstaal (INOX)
 - ✓ Hittebestendige materialen
 - ✓ Kobaltbasislegeringen
 - ✓ Nikkelbasislegeringen (bijv. Inconel en Hastelloy)
 - ✓ Non-ferrometaal hard
 - ✓ Overige non-ferrometalen
 - ✓ Superlegeringen op nikkel- of titaanbasis
 - ✓ Titaan
 - ✓ Titaanlegeringen
 - ✓ zachte titaanlegeringen (trekvastheid 500 N/mm²)
-

Bewerkingsopgaven

- ✓ Ontbramen
 - ✓ Ontroesten
 - ✓ Opruwen
 - ✓ Oxidelagen verwijderen
 - ✓ Reinigen
 - ✓ Verwijderen van aanloopkleuren
 - ✓ Verwijderen van lakken
-

Machinetypes

- ✓ Aandrijf-as
 - ✓ Boormachine
 - ✓ Buigzame-asmachine
 - ✓ Rechte slijpmachines
-



PFERD TOOLS Benelux BV
Luchthavenlaan 27/21,
1800 VILVOORDE

+32 2 247 05 90
info-benelux@pferd.com