



Hardmetalen stiftfrees ronde boogvorm RBF Ø 12x25 mm stift-Ø 6 mm Z3P universeel middel met kruisvertanding



Hardmetalen stiftfrees ronde boogvorm RBF Ø 12x25 mm stift-Ø 6 mm Z3P universeel middel met kruisvertanding

Artikelnr.: [21117826](#)

EAN: [4007220047781](#)

Vertanding 3 PLUS is kruisvertand en is bijzonder goed geschikt voor de verspaning van gietijzer, staal, edelstaal (INOX), nikkelbasis- en titaanlegeringen. Zij wordt gekenmerkt door een hoge materiaalafname.

Hardmetalen stiftfreesen voor universeel gebruik zijn geschikt voor de fijne en grove verspaning op de belangrijkste industrieel gebruikte materialen. Zij bieden een goed verspanend vermogen en kunnen op vele materialen gebruikt worden.

Rondboogvormige stiftfrees volgens DIN 8032 met vertanding volgens DIN 8033.

Technische gegevens

Lengte, totaal	65 mm
Lengte, vertand	25 mm
RPM van, roestvaste en zuurbestendige stalen	7000 - 8000 RPM
RPM, geharde veredelde stalen boven 1.200 N/mm ²	7000 - 9000 RPM
RPM, grijs gietijzer, wit gietijzer	12000 - 16000 RPM
RPM, hittebestendige materialen	7000 - 12000 RPM
RPM, stalen tot 1.200 N/mm ²	12000 - 16000 RPM
Uitvoering snijkantradius	2.5 mm
Vertanding	3 PLUS
Ø buiten	12 mm
Ø stift	6 mm

Technische gegevens

- ✓ Goed verspanend vermogen door optimale afstemming van hardmetaal, geometrie en vertanding.
- ✓ Hoge standtijd.
- ✓ Door de nauwkeurige rondloop is slagvrij werken zonder krasvorming mogelijk. Hierdoor wordt de slijtage aan het gereedschap en de machines aanzienlijk verminderd.
- ✓ Hoge oppervlaktekwaliteit.

Toepassingsaanbevelingen

- ✓ Wanneer het kleinste bereik van de stiftreesdiameter tot inzet komt, kan het aanbevolen toerental overeenkomstig verhoogd worden.
 - ✓ Voor economisch gebruik van stiftrezen wordt in het bovenste toerental-/snij snelheidsbereik bewerkt. Gebruik stiftrezen met een stiftdiameter van 6 mm op machines met een vermogen van 300 watt of hoger.
-

Bewerkbare materialen

- ✓ Aluminiumlegeringen hard
 - ✓ Brons
 - ✓ Edelstaal (INOX)
 - ✓ Geharde, veredelde stalen boven 1.200 N/mm² (< 38 HRC)
 - ✓ Gereedschapsstalen
 - ✓ Gietijzer
 - ✓ Gietstaal
 - ✓ Grijs/lamellair-/nodulair gietijzer (GG/GJL, GGG/GJS)
 - ✓ Hittebestendige materialen
 - ✓ Kobaltbasislegeringen
 - ✓ Messing
 - ✓ Nikkelbasislegeringen (bijv. Inconel en Hastelloy)
 - ✓ Snelsnijstalen
 - ✓ Staal
 - ✓ Staal, gietstaal
 - ✓ Stalen boven 700 N/mm² (> 220 HB)
 - ✓ Stalen tot 1.200 N/mm² (< 38 HRC)
 - ✓ Stalen tot 700 N/mm² (< 220 HB)
 - ✓ Uitgegloeid gietijzer
 - ✓ Wit uitgegloeid gietijzer (GTW, GJMW)
 - ✓ Zwart uitgegloeid gietijzer (GTS, GJMB)
-

Bewerkingsopgaven

- ✓ Bewerking van vlakken
 - ✓ Egaliseren
 - ✓ Frezen
 - ✓ Ontbramen
 - ✓ Uutfrezen
 - ✓ Verkrijgen van uitsparingen
 - ✓ lasnaadbewerking
-

Machinetypes

- ✓ Aandrijf-as
 - ✓ Bewerkingscentra
 - ✓ Buigzame-as-machine
 - ✓ Gereedschapsmachine
 - ✓ Rechte slijpmachines
-



PFERD TOOLS Benelux BV
Luchthavenlaan 27/21,
1800 VILVOORDE

+32 2 247 05 90
info-benelux@pferd.com