

START² SPRAY COMPACT

Verspuitbare contactlijmen
voor het opbouwen en afwerken van plaatmateriaal



Plaatmateriaal verdubbelen



Laminaat (HPL) & fineer



Kantenband



EPS/XPS

DE KRACHTIGSTE 169 POWERSPRAY COMPACT



- Extreem hoge aanvangshechting
- Verdubbelen van plaatmateriaal
- Zelfs onder spanning (buigwerk)
- Polystyreen (PS, EPS, XPS)
- Aluminium & metaal
- Ook HPL laminaat & fineer



DE SNELSTE 159 TURBOSPRAY COMPACT



- Extra korte afdamptijd
- HPL laminaat & fineer
- Kantenband
- Poreuze ondergronden
- Tapijt, kurk, rubber, linoleum
- Ook papier & karton



UNIVERSEEL 139 BASICSPRAY COMPACT



- Stoffering, leder, textiel
- Traptreden en trapneuzen
- Ook HPL laminaat & fineer



REINIGEN & ONTVETTEN

DISSOL CLEANER SPRAY

- Synthetisch solvent
- Verwijdert vuil en lijmresten
- Ontvetter en primer
- Niet voor gevoelige materialen
- Onderhoud van het Rectavit spuitlijmsysteem

Ook beschikbaar in 1l en 5l blik



REINIGEN

CITRUS CLEANER SPRAY

- Natuurlijk solvent
- Verwijdert vuil en lijmresten
- Geen ontvetter en primer
- Ook voor vele gevoelige materialen zoals HPL laminaat, ABS, vernis, glas, poederlak, de meeste kunststoffen, ...



Voorkom verstoppingen en een slecht spuitpatroon:



Hou de aerosol na gebruik ondersteboven en spuit tot er enkel gas uit komt



Reinig vervuiling aan de spuittip met Dissol Cleaner Spray of Citrus Cleaner Spray

ONDERGROND VOORBEREIDEN

De Start 2 Spray lijmen zijn verspuitbare contactlijmen.

Typisch aan contactlijm is de uiterst vlakke lijmlaag. Hierdoor kunnen verschillende materialen quasi onzichtbaar met elkaar verbonden worden. Dit houdt ook in dat de lijm geen vullend vermogen heeft en dus enkel plaatmateriaal op een **perfect vlakke ondergrond** kan verlijmen. Niets mag het contact tussen beide delen verhinderen.

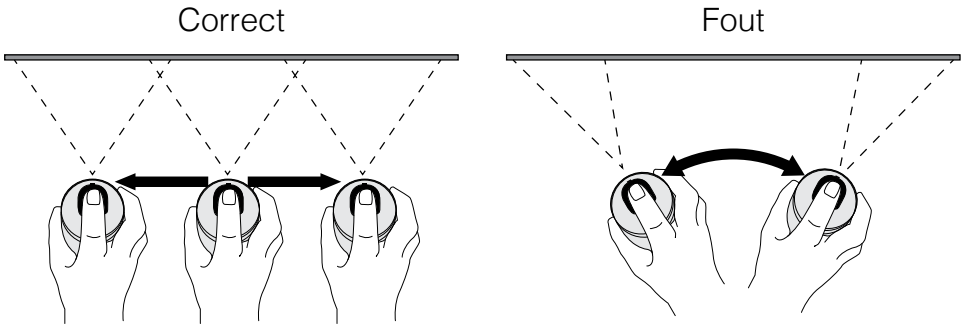
- De te verlijmen oppervlakken moeten proper, droog, vocht-, stof-, vet-, olievrij en goed passend zijn.
- Het **oppervlak opruwen** met schuurpapier en **daarna ontvetten en reinigen** met Rectavit Dissol Cleaner (Spray) zorgt steeds voor een nog betere hechting. Dit is extra belangrijk bij harde kunststofplaten, gepoederlakt aluminium en ander metalen plaatmateriaal. Reinig gevoelige ondergronden met Rectavit Citrus Cleaner Spray.
- Metaal dient te worden ontroest.
- Op niet courante ondergronden is een hechtingstest steeds aanbevolen.



LIJM SPUITEN: START 2 SPRAY!

Houding & beweging

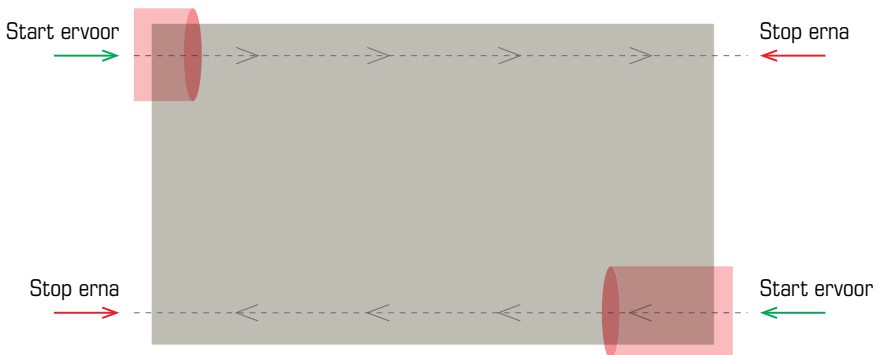
Een juiste houding en handeling verbetert de hechting door lokale laagopbouw van de lijm. Positioneer de aerosol zo **loodrecht** mogelijk en op een constante afstand van het oppervlak. Spuit de lijm met een constante snelheid over het oppervlak.



Net als klassieke contactlijm wordt de Start 2 Spray spuitlijm op **beide oppervlakken** aangebracht tot een dekking van 100% bekomen wordt. Dit kan door de lijmbanen overlappend aan te brengen en de te verbinden delen **kruiselings in te lijmen**, het ene van links naar rechts, het andere van onder naar boven. Bouwend op een jarenlange ervaring als Belgische lijmspecialist heeft Rectavit de volgende werkwijze ontwikkeld:

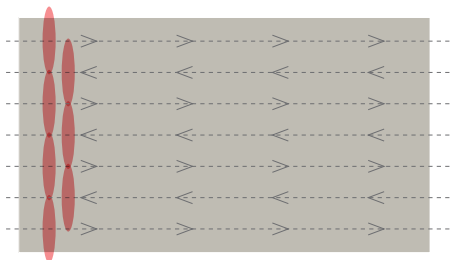
Stap 1: randen inlijmen

Spuut lijm op de onderste en bovenste kant (bij horizontale verlijming) of de linkse en rechtse kant (bij verticale verlijming) kant van de te verbinden materialen. De lijm komt hierbij steeds tot over de rand.



Stap 2: 100% dekking van beide vlakken

Begin op identiek hetzelfde punt en overlap eerst de volledige 1ste spuitgang alvorens verder te werken. Ook de laatste rand wordt volledig overlapt. De Start2Spray aerosol spuitlijmen hebben een webspray spuitpatroon. Afhankelijk van de toepassing dienen de lijmbanen bij deze lijmen 50-100% te overlappen bij het inlijmen van het vlak.



De Start 2 Spray spuitlijmen zijn ook beschikbaar in canisters van 22,1L. Het principe is gelijkaardig: geen elektriciteit of perslucht nodig. Gewoon aansluiten en Start 2 Spray! Toch zijn er enkele belangrijke verschillen:



Het **spuitpatroon** van de aerosol is **minder breed**. Zorg voor meer overlap en beweeg trager om voldoende lijm aan te brengen.



Het pistool van de canister regelt de druk waarmee de lijm gespoten wordt. **Werk fijner of breder** en alleszins nog sneller.



Hou de aerosol zo **recht** mogelijk tov de ondergrond, maximum onder een hoek van 45°. Anders spuit je meer gas dan lijm.



De canister moet steeds rechtop staan maar het **pistool** kan je in **alle richtingen** houden.

STAP VOOR STAP



1. Bepaal welk materiaal sterk zuigend is. Dit kan door een beetje inkt op de achterkant aan te brengen. In het voorbeeld hierboven, het meest rechtse.



2. Sterk zuigende materialen hebben twee lijmlagen nodig. Plaats een eerste lijmlaag op de ondergrond.



3. Lijm het minst zuigende materiaal in. Draag steeds goed zorg voor de hoeken en randen en breng steeds voldoende lijm aan.



4. Lijm eerst de randen in. Begin daarna op identiek hetzelfde punt en lijm het volledige oppervlak. Overlap de spuitgangen voldoende en zorg voor 100% dekking.



5. Lijm vervolgens het meest zuigende materiaal in of plaats een 2de laag op het sterk zuigende materiaal.



6. Laat de lijn drogen (afdampen), min. tijd afhankelijk van lijmtipe. Controleer deze met de achterkant van de hand. De lijmlaag moet droog aanvoelen. Sommige lijmen kunnen wel lichtjes kleverig blijven.



7. Respecteer ook de opentijd van de lijn. Na de afdamptijd is er nog minstens 30 min tijd (max. tijd afh. van lijmtipe) om het geheel goed te positioneren en finaal dicht te leggen. Na het samenbrengen van beide delen is corrigeren niet meer mogelijk.



8. Druk stevig aan met de aandrukrol (min. 15sec. persen of aankloppen met een rubberen hamer kan ook). De initiële druk bepaalt de eindsterkte. Na max. 72 u bereikt de lijn zijn eindkracht.



START² SPRAY

Technische vraag?
Live demo in het atelier?

Stuur uw vragen, foto's of video's naar onze lijmexperten.
Deskundig advies van maandag tot vrijdag tussen 8u en 17u.



via Whatsapp
0477 97 40 66

Recta[®]
vit

Rectavit NV
Ambachtenlaan 4
B-9080 Lochristi
Tel. +32 (0)9 216 85 20
Fax +32 (0)9 216 85 30
info@rectavit.be
www.rectavit.be



Statiestraat 116 / 8980 Passendale / vdbm.be / info@vdbm.be / 051 78 00 30