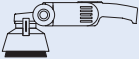
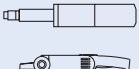
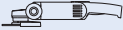
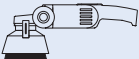


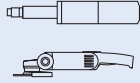
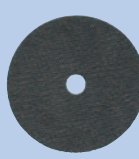
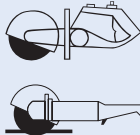
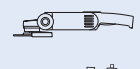
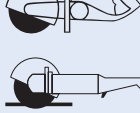


Inhoud	Blz.
■ Algemene informatie	3
■ De snelle weg naar het optimale gereedschap	4
■ Technische informatie	6

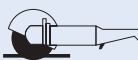
Machine	Inhoud	Blz.
Slijpen		
	Afbaamschijven ■ Universele lijn PS-FORTE ■ Prestatielijn SG-ELASTIC ■ Speciale lijn SG-PLUS ■ Gieterij afbaamschijven ■ Pipeline afbaamschijven	7
	CC-GRIND®-slijpschijven ■ Prestatielijn SG	22
	Komslijpstenen ■ Prestatielijn SG-ELASTIC	27
	Slijpstenen ■ Prestatielijn SG-ELASTIC	28
	Gereedschapshouders	28
	POLIFAN®-lamellenslijpschijven ■ Universele lijn PSF ■ Prestatielijn SG ■ Speciale lijn SGP	29

	Haakse slijpmachines
	Haakse slijpmachines met komsteenbeschermer
	Rechte slijpmachines

PFERD biedt slijp- en doorslijpschijven aan in premiumkwaliteit. Jarenlange praktijkervaringen vloeien in de ontwikkeling van nieuwe innovatieve producten in.

Machine	Inhoud	Blz.
Doorslijpen		
	Doorslijpschijven voor handgebruik ■ Universele lijn PS-FORTE ■ Prestatielijn SG-ELASTIC ■ Speciale lijn SG-PLUS ■ Gieterij doorslijpschijven	44
	Opspanflenzenset	48
	Kleine doorslijpschijven ø 30–76 mm ■ Prestatielijn SG-ELASTIC	56
	Gereedschapshouders	57
	Doorslijpschijven voor handdoorslijpmachines met elektro- of benzinemotoren ø 300–400 mm ■ Prestatielijn SG-ELASTIC	58
	Diamant-doorslijpschijven ■ Universele lijn PSF ■ Prestatielijn SG	64

Uitvoering informatie en bestelgegevens over stationaire doorslijpschijven vindt u in de catalogus 207.

	Handdoorslijpmachines met benzinemotor voor doorslijpschijven-ø 300–400 mm
	Handdoorslijpmachines met elektromotor voor doorslijpschijven-ø 300–400 mm



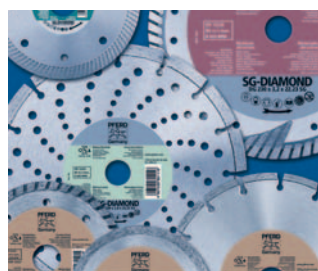
Afbaamschijven



POLIFAN®-lamellenslijpschijven



Doorslijpschijven



Diamant-doorslijpschijven



PFERD-kwaliteit

Slijp- en doorslijpschijven van PFERD worden onder de hoogste kwaliteitseisen ontwikkeld, geproduceerd en gecontroleerd. De volgens de normen voorgeschreven maatnauwkeurigheid kenmerkt de omvattende PFERD-kwaliteit.

Naast de hoge kwaliteitseisen spelen bescherming van arbeid en gezondheid alsmede ergonomie een zeer belangrijke rol.

Het kwaliteitsmanagement van PFERD is volgens ISO 9001 gecertificeerd.



PFERD-advies en scholing

PFERD biedt u voor de oplossing van uw toepassingsprobleem doelgericht en individueel advies. De ervaren verkoop- en technische adviseurs van PFERD helpen u graag. Spreek ons hierover aan.

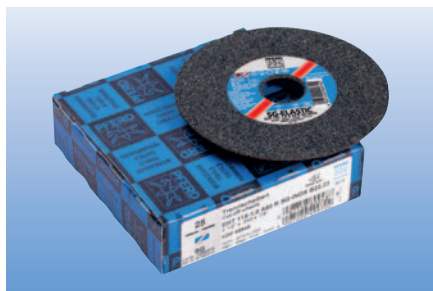
In de **PFERDAKADEMIE** brengt PFERD vakbekwaamheid en praktijkkennis uit de wereld van het slijpen en doorslijpen bij elkaar. In op elkaar opbouwende seminar blokken wordt u PFERD-specialist.



Speciale fabricage

Mocht ons omvangrijk catalogusprogramma niet toereikend zijn voor de oplossing van uw bewerkingsopgave, dan produceert PFERD op aanvraag speciaal voor uw toepassing slijp- en doorslijpschijven in performante PFERD-kwaliteit.

Met inachtneming van het te bewerken materiaal en de opgegeven toepassing bieden wij individuele en efficiënte advisering met het doel, de voor u optimale en meest rendabele oplossing te vinden.



PFERD-verpakking

PFERD levert slijp- en doorslijpschijven in een robuuste industrieverpakking, die de gereedschappen beschermt tegen beschadiging. De verpakkingseenheid (VE) kunt u aflezen uit de producttabellen. Belangrijke informatie, zoals artikelnummer, omschrijving, EAN-code en technische details vindt u op het verpakkingsetiket.



PFERD-TOOL-CENTER

Ook op het PFERD-TOOL-CENTER van uw vakhandelaar vindt u alle belangrijke informatie, die u voor de keuze van het optimaal geschikte gereedschap nodig heeft. De informatie- en themakampen van PFERD bevatten belangrijke tips over de gereedschappen en toepassingen.

Bij vragen helpt onze vakhandelaar of de PFERD-verkoopadviseur u graag verder.



PFERD-PRAXIS

De PFERD-PRAXIS-brochures bevatten vele waardevolle adviezen over materiaaleigenschappen alsmede tips & tricks voor het gebruik van de PFERD-gereedschappen.



PFERDVIDEO

Overige informatie ontvangt u hier of op www.pferd.com

PFERDERGONOMICS®

Het **PFERDERGONOMICS®**-programma is er op gericht, de bij het gebruik van gereedschappen vrijkomende trillingen, lawaai en stofontwikkeling duurzaam te verlagen en de haptiek van de gereedschappen merkbaar te verbeteren. De mens staat centraal.

U herkent meteen op welk gebied onze gereedschappen voordelen voor u kunnen brengen. **PFERDERGONOMICS®**-eigenschappen worden met overeenkomstige pictogrammen gekenmerkt.



Vibration Filter



Noise Filter



Emission Filter



Haptic Filter



Overige informatie en geschikte PFERD-gereedschappen vindt u in de brochure „**PFERDERGONOMICS®** – de mens staat centraal”.



Slijp- en doorslijpschijven van PFERD dragen er toe bij de gezondheidsgevaarlijke trillingen en lawaai in het arbeidsproces te verlagen. Aan de eisen van de ISO 6103 wordt voldaan. Overige informatie vindt u in de brochure „Gezondheid en veiligheid op de werkplek – grenswaarden voor lawaai en vibraties”.

Slijp- en doorslijpschijven

De snelle weg naar het optimale gereedschap



Hoe vindt u het optimale gereedschap?

Voorwaarde voor het economisch handgebruik van slijp- en doorslijpschijven is de keuze van het meest geschikte gereedschap voor de op dat moment beschikbare machine.

Om de keuze van het geschikte gereedschap voor u gemakkelijker te maken, oriënteren wij ons op de bewerkingsopgave 1, het te bewerken materiaal 2 en de beschikbare machine 3.

De volgende toelichtingen helpen u om het optimale gereedschap te kiezen.

1 Bewerkingsopgave

Gereedschappen	Afbraam-schijven	Gieterij afbraamschijven	Pipeline afbraam-schijven	CC-GRIN slijp-schijven
1 Bewerkingsopgave				
Slijpen				
Vlakslijpen	Blz. 8	Blz. 16	–	Blz. 2
Lasnaadbewerking	Blz. 8	–		Blz. 2

Uitgaande van de bewerkingsopgave kunt u uit het brede PFERD-programma de voor u optimale gereedschapoplossing kiezen. Gebruik hiervoor het **overzicht op de tegenover liggende bladzijde**.

Overige informatie vindt u op de betrokken catalogusbladzijde.

Keuze: vlakslijpen, afbraamschijven – blz. 8

2 Materiaal

1 Bewerk. opgave	2 Materiaal	Staal	Edelstaal (INOX)	Aluminium/ non-ferrometalen
		Uitvoering	Uitvoering	Uitvoering
		Blz.	Blz.	Blz.
Vlakslijpen		PS-FORTE Hardheid K 10 Hardheid P 12 Hardheid L 11 SG-ELASTIC Hardheid R 13, 18 Hardheid H 20	PS-FORTE Hardheid M 11 Hardheid L 11 Hardheid P 12 SG-ELASTIC Hardheid N (INOX) 14 Hardheid H 20	SG-ELASTIC Hardheid N (ALU) 14 Hardheid H 21

Na de bewerkingsopgave kunt u uit het materiaalspectrum uw **te bewerken materiaal** kiezen. Uit de aangeboden **uitvoeringen** selecteert u aansluitend het voor uw toepassingen optimale gereedschap.

Voor betere herkenning zijn de verschillende materialen met **kleuren gekenmerkt** en vindt u tevens **op de etiketten van de gereedschappen** terug.

Keuze: edelstaal (INOX), SG-ELASTIC, hardheid N (INOX) – blz. 14

Een **overzicht van de verschillende materiaalgroepen** vindt u op de volgende bladzijde.

3 Machine



Bewerkbare materialen:
Edelstaal (INOX)

Bewerkingsopgave:
Vlakslijpen, lasnaadbewerking, schuinkanten, ontbramen, slijpen van hoeklasnaden, uitslijpen van voegen

Toepassingsaanbevelingen:
■ **De beste slijpresultaten op krachtige haakse slijpmachines**

Na een succesvolle gereedschapskeuze vindt u op de betrokken catalogusbladzijde **adviezen over de ideale machine**.

Daarbij hebben wij rekening gehouden met de **machinevermogens (watt)** van de meest gangbare machines in de handel.

Neem hiertoe ook a.u.b. het **overzicht op de tegenover liggende bladzijde in acht**.

Keuze: krachtige haakse slijpmachines

Bewerkingsopgave \ Gereedschappen	Afbraam-schijven	Gieterij afbraamschijven	Pipeline afbraam-schijven	CC-GRIND®-slijpschijven	Komslijp-stenen	Slijp-stenen	POLIFAN®-lamellenslijp-schijven
-----------------------------------	------------------	--------------------------	---------------------------	-------------------------	-----------------	--------------	---------------------------------

Slijpen

Vlakslijpen	Blz. 8	Blz. 16	–	Blz. 22	–	–	Blz. 30
Lasnaadbewerking	Blz. 8	–	–	Blz. 22	–	–	Blz. 30
Schuinkanten	Blz. 8	–	–	Blz. 22	Blz. 27	–	Blz. 30
Ontbramen	Blz. 8	Blz. 16	–	Blz. 22	Blz. 27	–	Blz. 30
Uitslijpen van voegen	–	–	Blz. 18	–	–	Blz. 28	–
Slijpen van hoeklasnaden	Blz. 8	–	–	–	–	–	Blz. 30

Bewerkingsopgave \ Gereedschappen	Doorslijpschijven	Gieterij doorslijpschijven	Diamant-doorslijpschijven
-----------------------------------	-------------------	----------------------------	---------------------------

Doorslijpen

Doorslijpen van plaat en dunwandige profielen < 3 mm	Blz. 46	–	–
Doorslijpen van volmateriaal en profielen	Blz. 46	Blz. 62	Blz. 65

Overzicht van materiaal/-groepen

Staal, gietstaal	Ongeharde, niet veredelde stalen tot 1.200 N/mm² (< 38 HRC)	Bouwstalen, koolstofstalen, gereedschapsstalen, ongelegeerde stalen, snelsnijstalen, gietstaal
	Geharde, veredelde stalen boven 1.200 N/mm² (> 38 HRC)	Gereedschapsstalen, veredelde stalen, gelegeerde stalen, gietstaal
Edelstaal (INOX)	Roestvaste en zuurbestendige stalen	Austenitische en ferritische edelstalen
Aluminium	Aluminiumlegeringen, zacht	Niet uithardbare en uithardbare kneedlegeringen, toestand zacht
	Aluminiumlegeringen, taai	Aluminium-gietlegeringen met gering siliciumaandeel
	Aluminiumlegeringen, hard	Aluminium-gietlegeringen zonder silicium
Non-ferrometalen	Non-ferrometalen, zacht	Messing, koper, zink
	Non-ferrometalen, hard	Brons
Gietijzer	Grijs gietijzer	Lamellair gietijzer EN-GJL (GG), globulair gietijzer EN-GJS (GGG)
	Wit gietijzer	Wit uitgegloeid gietijzer EN-GJMW (GTW), zwart uitgegloeid gietijzer EN-GJMB (GTS)
Steen	Zacht, abrasief	Terracotto, puimsteen, licht beton, kalkzandsteen
	Middelhard	Beton, betonstenen, dakpannen
	Hard	Gewapend beton, graniet, klinkers, gewassen grindtegels, tegels, keramische tegels, leisteen
Kunststoffen, andere materialen	–	Vezelversterkte kunststoffen (FVK), thermoplastische kunststoffen

Overzicht machines

Vermogensklassen	Schijfdiameter [mm]	100/105	115	125	150	178/180	230
	Vermogen Machinetype	watt	watt	watt	watt	watt	watt
Toerentalstabiel (perslucht /turbine hoogfrequent)	perslucht, geregeld	–	< 1.000	< 2.300	< 2.300	< 4.500	< 4.500
	hoogfrequent (300 Hz)	–	–	< 1.700	–	< 3.700	< 3.700
Sterk	perslucht	< 800	< 900	< 1.100	–	< 1.900	< 2.200
	elektrisch, geregeld, stroomvoorziening net	–	< 1.750	< 1.750	–	< 2.500	< 2.800
	elektrisch, stroomvoorziening net	< 700	< 1.000	< 1.200	< 1.750	< 2.200	< 2.500
	elektrisch, stroomvoorziening accu	≥ 500	≥ 500	≥ 500	–	–	–
Zwak	perslucht	< 400	< 600	< 800	–	< 1.500	< 1.800
	elektrisch, stroomvoorziening net	< 500	< 700	< 900	< 1.750	< 1.800	< 2.000
	elektrisch, stroomvoorziening accu	≥ 300	≥ 300	≥ 300	–	–	–

Wanneer de opgave van het machinevermogen ontbreekt, adviseren wij u de vermogensklasse “zwak” aan te houden.

Maximaal toegestane omtreksnelheid

De maximaal toegestane omtreksnelheid [m/s] wordt op de productetiketten en productverpakkingen aangeduid door de in de EN 12413, EN 13743 en EN 13236 voorgeschreven gekleurde strepen. De opgaven van het maximaal toegestane toerental hebben betrekking op de nominale diameter van de ongebruikte slijpgereedschappen.

Maximaal toegestane omtreksnelheid	Gekleurde strepen
50 m/s	blauw
63 m/s	geel
80 m/s	rood
100 m/s	groen

Veiligheidsnormen

Slijp- en doorslijpschijven van PFERD voldoen aan de hoogste kwaliteits- en veiligheidseisen en zijn volgens de onderstaande belangrijke Europese en internationale veiligheidsnormen aangeduid:

- EN 12413 voor slijpgereedschappen uit gebonden slijpmaterialen
- EN 13236 voor slijpgereedschappen met diamant of boornitriet
- EN 13743 flexibele slijpmiddelen
- ANSI B7.1 / OSHA regulations
- AS 1788.2

Veiligheid bij het slijpen

Slijpmiddelproducenten, machinefabrikanten en gebruikers dragen ieder naar evenredigheid bij tot de veiligheid bij het slijpen.

PFERD produceert alle gereedschappen overeenkomstig de voorgeschreven veiligheidsbepalingen. De gebruiker draagt de verantwoordelijkheid bij het slijpen door doelmatig gebruik van de machine en de juiste hantering en gebruik van het slijpgereedschap.

Heeft u vragen over de veiligheid bij het slijpen? Hetzij tijdens de seminars in onze **PFERDAKADEMIE** of door onze buitendienst ter plaatse – PFERD adviseert u graag.

PFERD is oprichtingslid van de oSa

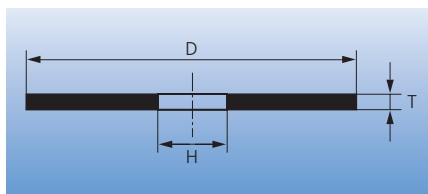
PFERD heeft zich samen met andere belangrijke producenten vrijwillig verplicht kwaliteitsgereedschappen volgens de hoogste veiligheidsnormen te produceren. De leden van de Organisatie voor de veiligheid van slijpgereedschappen (oSa) garanderen de constante bewaking van veiligheid en kwaliteit van haar producten. PFERD-gereedschappen zijn voorzien van het oSa-kenteken.



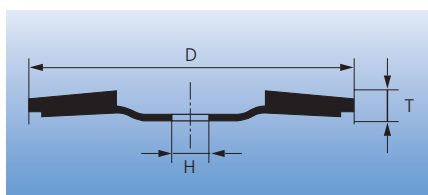
Maataanduiding

In tekeningen en tabellen worden de volgende afkortingen gebruikt:

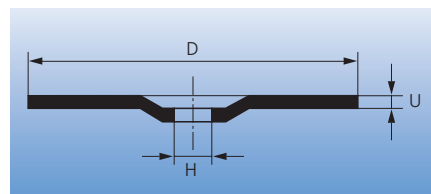
D (= buiten- $\emptyset$), T resp. U (= breedte), H (= asgat), W (= wanddikte) en J (= kleinste $\emptyset$).



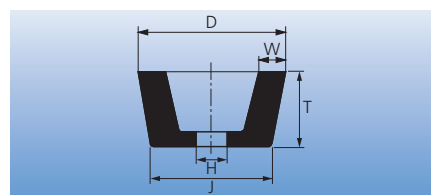
Vlakke uitvoering



Conische uitvoering

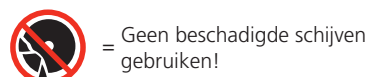
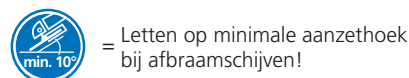
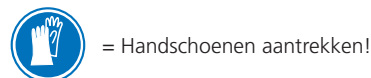
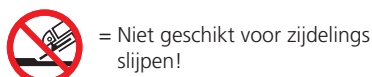


Doorgezette uitvoering



Kegelvormige komslijpsteen

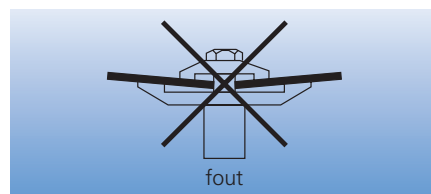
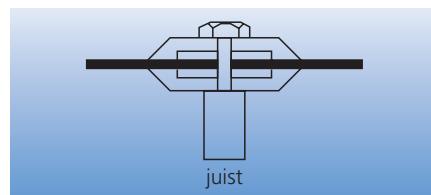
Veiligheidsvoorschriften



Opspanstelsysteem

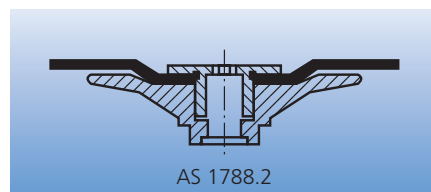
Het veilig gebruik van PFERD-gereedschappen wordt in belangrijke mate bepaald door de keuze van correcte opspanstelsystemen.

Beide flenzen, waartussen een slijpschijf gemonteerd wordt, moeten op elkaar afgestemde buitendiameter en drukring hebben (volgens EN 60745-2-3, EN 60745-2-22, ISO 11148-7, ANSI B7.1, AS 1788.1).



Adapters voor afbraamschijven

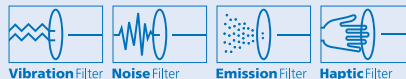
Bij het gebruik van afbraamschijven met een diameter van 178 en 230 mm gelden in enkele landen speciale voorschriften voor speciale flens- resp. adaptersystemen.





Afbraamschijven van PFERD vervullen de huidige eisen van boven gemiddeld verspaningsrendement, comfortabele hantering en hoge efficiency van de gereedschappen.

PFERDERGONOMICS® adviseert de afbraamschijven WHISPER alsmede de afbraamschijven CC-GRIND® en CC-GRIND®-SOLID als innovatieve gereedschapsoplossingen.



Productlijnen

Voor de veelzijdige slijpogaven in de industrie en het ambacht biedt PFERD afbraamschijven aan in drie productlijnen met verschillende prestatiekenmerken:

Universele lijn PS-FORTE (PSF)



Voor universeel gebruik in de industrie en het ambacht

Prestatielijijn SG-ELASTIC (SG)



Het breedste gereedschapsassortiment voor professioneel gebruik in de industrie en het ambacht

Speciale lijn SG-PLUS (SGP)



Voor speciale slijpogaven in de industrie

De snelle weg naar het optimale gereedschap

Uitgaande van de bewerkingsopgave ❶ en materiaal ❷ toont het overzicht de verschillende uitvoeringen van gereedschappen uit het PFERD-programma en helpt u het optimale gereedschap te kiezen. Adviezen over de machine vindt u op de betreffende bladzijde in de catalogus.

❶ Bewerk.- opgave	❷ Materiaal		Staal		Edelstaal (INOX)		Aluminium/ non-ferrometalen		Giethuid/gietijzer		Gietijzer/steen	
	Uitvoering	Blz.	Uitvoering	Blz.	Uitvoering	Blz.	Uitvoering	Blz.	Uitvoering	Blz.	Uitvoering	Blz.
Vlakslijpen	PS-FORTE		PS-FORTE						SG-ELASTIC		SG-ELASTIC	
	Hardheid K	10	Hardheid M	11			SG-ELASTIC	14	Hardheid S (AC-GUSS)16		Hardheid Q	16
	Hardheid P	10, 12	Hardheid L	11			SG-PLUS	21	Hardheid S (ZA-GUSS)17			
	Hardheid L	11	Hardheid P	12					SG-PLUS	17		
	SG-ELASTIC		SG-ELASTIC									
	Hardheid R	13, 18	Hardheid N (INOX)	14								
Lasnaad- bewerking	SG-PLUS		SG-PLUS									
	Hardheid H	20	Hardheid H	20								
	Hardheid R	15	CC-GRIND®	22								
	CC-GRIND®	22	CC-GRIND®-SOLID	24								
	CC-GRIND®-SOLID	24										
Schuinkanten	PS-FORTE		PS-FORTE						SG-ELASTIC		SG-ELASTIC	
	Hardheid P	10	Hardheid M	11					Hardheid S (AC-GUSS)16		Hardheid Q	16
	Hardheid L	11	Hardheid L	11					Hardheid S (ZA-GUSS)17			
	SG-ELASTIC		SG-ELASTIC									
	Hardheid R	13, 18	Hardheid N (INOX)	14								
	SG-PLUS		SG-PLUS									
Ontbramen	Hardheid R	15	CC-GRIND®	22								
	CC-GRIND®	22	CC-GRIND®-SOLID	24								
	CC-GRIND®-SOLID	24										
Hoeknaad- bewerking	PS-FORTE		PS-FORTE									
	Hardheid K	10	Hardheid M	11			SG-ELASTIC	14				
	Hardheid P	10, 12	Hardheid L	11			SG-PLUS	21				
	Hardheid L	11	Hardheid P	12								
	SG-ELASTIC		SG-ELASTIC									
	Hardheid R	13	Hardheid N (INOX)	14								
Uitslijpen van voegen (pipeline)	SG-PLUS		SG-PLUS									
	Hardheid H	20	Hardheid H	20								
Uitslijpen van voegen (pipeline)	SG-ELASTIC		PS-FORTE									
	Hardheid R	18	Hardheid M	18								
	Hardheid S (ZA)	19	SG-ELASTIC									
			Hardheid N (INOX)	19								

PFERD-bestelomschrijving
E 178-7 A 30 N SG-INOX/22,23
1 2 3 4 5 6 7 8 9

1 Omschrijving en vorm van het gereedschap

E = afbraamschijf
ER = slijpsteen
50 ETT = komslijpsteen (50 m/s)
CC-GRIND® = innovatieve slijpschijf

2 Buitendiameter

Buiten-ø D in [mm]

3 Schijfdikte

Dikte T resp. U in [mm]

4 Slijpmiddel

A = korund
AC = korund/siliciumcarbide
C = siliciumcarbide
CO = keramische korrel
ZA = zirkoniumkorund/korund

5 Korrelgrootte volgens ISO 8486

6 Hardheidsgraden (schijf karakteristiek)

Hardheid	Schijf-karakteristiek	Materiaal-groepen
Universele lijn PS-FORTE (PSF)		
K	zeer zacht	staal
L	zacht	staal/edelstaal (INOX)
M	zacht	edelstaal (INOX)
P	middelhard	staal/gietijzer
Prestatielijn SG-ELASTIC (SG)		
M	zacht	staal/edelstaal (INOX)
N	zacht	edelstaal (INOX)/aluminium
Q	middelhard	steen/gietijzer
R	hard	staal
S	hard	giethuid/gietijzer
Speciale lijn SG-PLUS (SGP)		
H	zeer zacht	staal/edelstaal (INOX)
R	hard	staal
T	zeer hard	giethuid/gietijzer

7 PFERD-productlijnen

Universele lijn PS-FORTE (PSF)
Prestatielijn SG-ELASTIC (SG)
Speciale lijn SG-PLUS (SGP)

8 Materiaalgroep

Zie ook punt 6

9 Asgatdiameter

Asgat-ø H in [mm]

Bestelomschrijving volgens EN 12413
27 A 30 N BF 80
1 2 3 4 5 6

1 Omschrijving en vorm van het gereedschap

1 = vlakke slijpschijf
6 = cilindrische komslijpsteen
11 = kegelvormige komslijpsteen
27 = doorgezette slijpschijf

2 Slijpmiddel

A = korund
AC = korund/siliciumcarbide
C = siliciumcarbide
CO = keramische korrel
ZA = zirkoniumkorund/korund

3 Korrelgrootte volgens ISO 8486

4 Hardheidsgraad (schijf karakteristiek)

De indeling van de hardheidsgraden geschiedt met letters in alfabetische volgorde stijgend van zeer zacht naar zeer hard (A t/m Z).

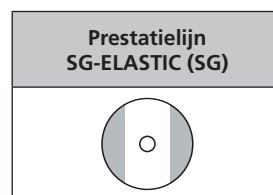
5 Binding

BF = vezelversterkte kunsthars binding met weefsel
B = kunsthars binding en andere duroplastische organische bindingen

6 Maximaal toegestane omtreksnelheid in [m/s]



Kleurcodes van de drie productlijnen



Kleurcodes van de te bewerken materialen

Universele lijn PS-FORTE (PSF)		
Materiaal = kleur		Blz.
	Staal/gietijzer = zwart	10
		12
	Staal/edelstaal (INOX) = zwart/blauw	11
		12
	Edelmetaal (INOX) = blauw	11
		12
		18

Prestatielijn SG-ELASTIC (SG)		
Materiaal = kleur		Blz.
	Staal = zwart	13
		18
		25
	Edelmetaal (INOX) = blauw	14
		19
		25
	Non-ferrometalen/aluminium = zilver	14
	Giethuid/gietijzer/aluminium = zilver/rood	16
	Staal/gietijzer = groen/rood	17
		19
	Staal/gietijzer = groen/rood	16
		27

Speciale lijn SG-PLUS (SGP)		
Materiaal = kleur		Blz.
	Staal = zwart	15
	Staal/edelstaal (INOX) = zwart/blauw	20
	Non-ferrometalen/aluminium = zilver	21
	Gietijzer = rood	17

Staal



Zeer zacht universeel gereedschap in hardheid K met zeer hoog slijpvermogen en goede standtijd.

Slijpmiddel: korund A

Bewerkbare materialen:

Staal

Bewerkingsopgaven:

Vlakslijpen, lasnaadbewerking, slijpen van hoeklasnaden

Toepassingsaanbevelingen:

- Geschikt voor haakse slijpmachines uit iedere vermogensklasse
- Reeds met geringe slijpdruk zeer verspaningsvriendelijk



Omschrijving	EAN 4007220	EN-omschrijving	D x U x H [mm (inch)]	Max. toeg. toerental [min ⁻¹]	
E 178-7 A 30 K PSF/22,23	477724	27 A 30 K BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8.600	10

Staal/gietijzer



Middelhard allround gereedschap in hardheid P met hoog slijpvermogen en goede standtijd.

Slijpmiddel: korund A

Bewerkbare materialen:

Staal, gietijzer

Bewerkingsopgaven:

Vlakslijpen, lasnaadbewerking, schuinkanten, ontbramen, slijpen van hoeklasnaden

Toepassingsaanbevelingen:

- Geschikt voor haakse slijpmachines uit iedere vermogensklasse
- Reeds met geringe slijpdruk zeer verspaningsvriendelijk



Omschrijving	EAN 4007220	EN-omschrijving	D x U x H [mm (inch)]	Max. toeg. toerental [min ⁻¹]	
E 100-6 A 30 P PSF/16,0	653944	27 A 30 P BF 80	100 x 6,3 x 16,0 (5/8)	15.300	10
E 115-7 A 30 P PSF/22,23	470510	27 A 30 P BF 80	115 x 7,2 x 22,23 (7/8)	13.300	10
E 125-7 A 30 P PSF/22,23	471142	27 A 30 P BF 80	125 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12.200	10
E 150-7 A 30 P PSF/22,23	952726	27 A 30 P BF 80	150 x 7,2 x 22,23 (7/8)	10.200	10
E 178-7 A 30 P PSF/22,23	470527	27 A 30 P BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8.600	10
E 178-8 A 30 P PSF/22,23	470534	27 A 30 P BF 80	178 x 8,3 x 22,23 (7/8)	8.600	10
E 230-7 A 30 P PSF/22,23	470541	27 A 30 P BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6.600	10
E 230-8 A 30 P PSF/22,23	470558	27 A 30 P BF 80	230 x 8,3 x 22,23 (7/8)	6.600	10



Zacht allround gereedschap in hardheid M met hoog slijpvermogen en goede standtijd.

Slijpmiddel: korund A

Geproduceerd zonder toevoeging van ijzer-, chloor- en zwavelhoudende vulstoffen.

Bewerkbare materialen:

Edelstaal (INOX)

Bewerkingsopgaven:

Vlakslijpen, lasnaadbewerking, schuinkanten, ontbramen, slijpen van hoeklasnaden, uitslijpen van voegen

Toepassingsaanbevelingen:

- Geschikt voor haakse slijpmachines in iedere vermogensklasse
- Reeds met geringe slijpdruk zeer verspaningsvriendelijk



Omschrijving	EAN 4007220	EN-omschrijving	D x U x H [mm (inch)]	Max. toeg. toerental [min ⁻¹]	
E 100-6 A 30 M PSF-INOX/16,0	471128	27 A 30 M BF 80	100 x 6,3 x 16,0 (5/8)	15.300	10
E 115-7 A 30 M PSF-INOX/22,23	470565	27 A 30 M BF 80	115 x 7,2 x 22,23 (7/8)	13.300	10
E 125-7 A 30 M PSF-INOX/22,23	471159	27 A 30 M BF 80	125 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12.200	10
E 150-7 A 30 M PSF-INOX/22,23	471166	27 A 30 M BF 80	150 x 7,2 x 22,23 (7/8)	10.200	10
E 178-7 A 30 M PSF-INOX/22,23	470572	27 A 30 M BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8.600	10
E 178-8 A 30 M PSF-INOX/22,23	470589	27 A 30 M BF 80	178 x 8,3 x 22,23 (7/8)	8.600	10
E 230-7 A 30 M PSF-INOX/22,23	470596	27 A 30 M BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6.600	10
E 230-8 A 30 M PSF-INOX/22,23	470602	27 A 30 M BF 80	230 x 8,3 x 22,23 (7/8)	6.600	10

Zacht allround gereedschap in hardheid L met hoog slijpvermogen en goede standtijd. Bevordert de voorraadhouwing, omdat deze schijf op staal en edelstaal (INOX) gebruikt kan worden.

Slijpmiddel: korund A

Geproduceerd zonder toevoeging van ijzer-, chloor- en zwavelhoudende vulstoffen.

Bewerkbare materialen:

Staal, edelstaal (INOX)

Bewerkingsopgaven:

Vlakslijpen, lasnaadbewerking, schuinkanten, slijpen van hoeklasnaden

Toepassingsaanbevelingen:

- Geschikt voor haakse slijpmachines uit iedere vermogensklasse
- Reeds met geringe slijpdruk zeer verspaningsvriendelijk



Omschrijving	EAN 4007220	EN-omschrijving	D x U x H [mm (inch)]	Max. toeg. toerental [min ⁻¹]	
E 100-6 A 24 L PSF/16,0	643273	27 A 24 L BF 80	100 x 6,3 x 16,0 (5/8)	15.300	10
E 115-7 A 24 L PSF/22,23	640852	27 A 24 L BF 80	115 x 7,2 x 22,23 (7/8)	13.300	10
E 125-7 A 24 L PSF/22,23	640883	27 A 24 L BF 80	125 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12.200	10
E 150-7 A 24 L PSF/22,23	641002	27 A 24 L BF 80	150 x 7,2 x 22,23 (7/8)	10.200	10
E 178-7 A 24 L PSF/22,23	640999	27 A 24 L BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8.600	10
E 230-7 A 24 L PSF/22,23	640951	27 A 24 L BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6.600	10

DUODISC®

Combislijpschijf DUODISC® voor het doorslijpen en licht ontbramen. Middelhard gereedschap in hardheid P.

Voordelen:

- Zeer hoge kwaliteits- en veiligheidsstandaard door de robuuste, vorm- en zijdelings stabiele schijfuitvoering
- Reducering van de arbeidskosten door besparing van gereedschapswisseltijden
- Krachtig door agressief slijpmiddel en hoogwaardige slijpkorrelbinding
- Voldoet aan de eisen van de EN 12413



Staal



Slijpmiddel: korund A

Bewerkbare materialen:

Staal

Bewerkingsopgaven:

Doorslijpen, licht ontbramen, licht slijpen van vlakken, slijpen van hoeksnaden, uitslijpen, verwijderen van laspunten

Toepassingsaanbevelingen:

- Schijfdikte 1,9 mm voor snel doorslijpen en ontbramen
- Schijfdiktes 3,5/2,8 mm voor ruwe toepassingen en zeer hoge standtijd
- Geschikt voor haakse slijpmachines in iedere vermogensklasse

Omschrijving	EAN 4007220	EN-omschrijving	D x U x H [mm (inch)]	Max. toeg. toerental [min ⁻¹]	
E 115-1,9 A 46 P PSF-DUO/22,23	952771	27 A 46 P BF 80	115 x 1,9 x 22,23 (7/8)	13.300	10
E 115-2,8 A 46 P PSF-DUO/22,23	952788	27 A 46 P BF 80	115 x 2,8 x 22,23 (7/8)	13.300	10
E 125-1,9 A 46 P PSF-DUO/22,23	952795	27 A 46 P BF 80	125 x 1,9 x 22,23 (7/8)	12.200	10
E 125-2,8 A 46 P PSF-DUO/22,23	952801	27 A 46 P BF 80	125 x 2,8 x 22,23 (7/8)	12.200	10
E 150-3,5 A 46 P PSF-DUO/22,23	952818	27 A 46 P BF 80	150 x 3,5 x 22,23 (7/8)	10.200	10

INOX



Slijpmiddel: korund A

Geproduceerd zonder toevoeging van ijzer-, chloor- en zwavelhoudende vulstoffen.

Bewerkbare materialen:

Edelstaal (INOX)

Bewerkingsopgaven:

Doorslijpen, licht ontbramen, licht slijpen van vlakken, slijpen van hoeksnaden, uitslijpen, verwijderen van laspunten

Toepassingsaanbevelingen:

- Schijfdikte 1,9 mm voor snel doorslijpen en ontbramen
- Schijfdiktes 3,5/2,8 mm voor ruwe toepassingen en zeer hoge standtijd
- Geschikt voor haakse slijpmachines in iedere vermogensklasse

Omschrijving	EAN 4007220	EN-omschrijving	D x U x H [mm (inch)]	Max. toeg. toerental [min ⁻¹]	
E 100-1,9 A 46 P PSF-INOX-DUO/16,0	845578	27 A 46 P BF 80	100 x 1,9 x 16,0 (5/8)	15.300	10
E 100-2,8 A 46 P PSF-INOX-DUO/16,0	952733	27 A 46 P BF 80	100 x 2,8 x 16,0 (5/8)	15.300	10
E 115-1,9 A 46 P PSF-INOX-DUO/22,23	835081	27 A 46 P BF 80	115 x 1,9 x 22,23 (7/8)	13.300	10
E 115-2,8 A 46 P PSF-INOX-DUO/22,23	754498	27 A 46 P BF 80	115 x 2,8 x 22,23 (7/8)	13.300	10
E 125-1,9 A 46 P PSF-INOX-DUO/22,23	835098	27 A 46 P BF 80	125 x 1,9 x 22,23 (7/8)	12.200	10
E 125-2,8 A 46 P PSF-INOX-DUO/22,23	754504	27 A 46 P BF 80	125 x 2,8 x 22,23 (7/8)	12.200	10
E 150-3,5 A 46 P PSF-INOX-DUO/22,23	952740	27 A 46 P BF 80	150 x 3,5 x 22,23 (7/8)	10.200	10
E 178-3,5 A 24 P PSF-INOX-DUO/22,23	952764	27 A 24 P BF 80	178 x 3,5 x 22,23 (7/8)	8.600	10



Hard professioneel gereedschap in hardheid R met hoog slijpvermogen en zeer goede standtijd.
Voor inzet onder grote belasting.

Slijpmiddel: korund A

Bewerkbare materialen:
Staal

E 70-6 A 24 R SG/10,0

E 76-6 A 24 R SG/10,0

zijn ook voor edelstaal (INOX) geschikt.

Bewerkingsopgaven:

Vlakslijpen, lasnaadbewerking, schuinkanten, ontbramen, slijpen van hoeklasnaden, uitslijpen van voegen

Toepassingsaanbevelingen:

■ De beste slijpresultaten op krachtige haakse slijpmachines



Omschrijving	EAN 4007220	EN-omschrijving	D x U x H [mm (inch)]	Max. toeg. toerental [min ⁻¹]	
--------------	----------------	-----------------	--------------------------	--	---

Ook voor edelstaal (INOX)

E 70-6 A 24 R SG/10,0	471067	27 A 24 R BF 80	70 x 6,3 x 10,0 (3/8)	21.800	10
E 76-6 A 24 R SG/10,0	471081	27 A 24 R BF 80	76 x 6,3 x 10,0 (3/8)	20.200	10

Staal

E 100-4 A 24 R SG/16,0	471104	27 A 24 R BF 80	100 x 4,1 x 16,0 (5/8)	15.300	10
E 100-6 A 24 R SG/16,0	471111	27 A 24 R BF 80	100 x 6,3 x 16,0 (5/8)	15.300	10
E 115-4 A 24 R SG/22,23	457634	27 A 24 R BF 80	115 x 4,1 x 22,23 (7/8)	13.300	10
E 115-7 A 24 R SG/22,23	468944	27 A 24 R BF 80	115 x 7,2 x 22,23 (7/8)	13.300	10
E 125-4 A 24 R SG/22,23	457696	27 A 24 R BF 80	125 x 4,1 x 22,23 (7/8)	12.200	10
E 125-7 A 24 R SG/22,23	468951	27 A 24 R BF 80	125 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12.200	10
E 150-7 A 24 R SG/22,23	640791	27 A 24 R BF 80	150 x 7,2 x 22,23 (7/8)	10.200	10
E 178-4 A 24 R SG/22,23	478752	27 A 24 R BF 80	178 x 4,1 x 22,23 (7/8)	8.600	10
E 178-7 A 24 R SG/22,23	470145	27 A 24 R BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8.600	10
E 178-8 A 24 R SG/22,23	470152	27 A 24 R BF 80	178 x 8,3 x 22,23 (7/8)	8.600	10
E 230-7 A 24 R SG/22,23	470169	27 A 24 R BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6.600	10
E 230-8 A 24 R SG/22,23	470176	27 A 24 R BF 80	230 x 8,3 x 22,23 (7/8)	6.600	10





Zacht professioneel gereedschap in hardheid N (INOX) met buitengewoon hoog slijpvermogen bij zeer goede standtijd.

Slijpmiddel: speciaal korund A

Geproduceerd zonder toevoeging van ijzer-, chloor- en zwavelhoudende vulstoffen.

Bewerkbare materialen:

Edelstaal (INOX)

Bewerkingsopgaven:

Vlakslijpen, lasnaadbewerking, schuinkanten, ontbramen, slijpen van hoeklasnaden, uitslijpen van voegen

Toepassingsaanbevelingen:

- De beste slijpresultaten op krachtige haakse slijpmachines



Omschrijving	EAN 4007220	EN-omschrijving	D x U x H [mm (inch)]	Max. toeg. toerental [min ⁻¹]	
E 115-4 A 30 N SG-INOX/22,23	457627	27 A 30 N BF 80	115 x 4,1 x 22,23 (7/8)	13.300	10
E 115-7 A 30 N SG-INOX/22,23	470244	27 A 30 N BF 80	115 x 7,2 x 22,23 (7/8)	13.300	10
E 125-4 A 30 N SG-INOX/22,23	457689	27 A 30 N BF 80	125 x 4,1 x 22,23 (7/8)	12.200	10
E 125-5 A 30 N SG-INOX/22,23	520079	27 A 30 N BF 80	125 x 5,2 x 22,23 (7/8)	12.200	10
E 125-7 A 30 N SG-INOX/22,23	470251	27 A 30 N BF 80	125 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12.200	10
E 150-7 A 30 N SG-INOX/22,23	332245	27 A 30 N BF 80	150 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12.200	10
E 178-7 A 30 N SG-INOX/22,23	470398	27 A 30 N BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8.600	10
E 178-8 A 30 N SG-INOX/22,23	470404	27 A 30 N BF 80	178 x 8,3 x 22,23 (7/8)	8.600	10
E 230-7 A 30 N SG-INOX/22,23	470411	27 A 30 N BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6.600	10
E 230-8 A 30 N SG-INOX/22,23	470428	27 A 30 N BF 80	230 x 8,3 x 22,23 (7/8)	6.600	10



Zacht professioneel gereedschap in hardheid N (ALU) met buitengewoon hoog slijpvermogen. Geen dichtsmeren van het gereedschap ook op zachte, smerende materialen.

Bevat geen vulstoffen, die ongewenste resten op het werkstuk achterlaten. Daardoor kan er direct op het oppervlak gelast worden.

Slijpmiddel: speciaal korund A

Bewerkbare materialen:

Zacht en taai aluminium, non-ferrometalen

Bewerkingsopgaven:

Vlakslijpen, lasnaadbewerking, slijpen van hoeklasnaden

Toepassingsaanbevelingen:

- Reeds met geringe slijpdruk uitstekende slijpresultaten
- Geschikt voor haakse slijpmachines uit iedere vermogensklasse

Omschrijving	EAN 4007220	EN-omschrijving	D x U x H [mm (inch)]	Max. toeg. toerental [min ⁻¹]	
E 115-7 A 24 N SG-ALU/22,23	475393	27 A 24 N BF 80	115 x 7,2 x 22,23 (7/8)	13.300	10
E 125-7 A 24 N SG-ALU/22,23	475409	27 A 24 N BF 80	125 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12.200	10
E 150-7 A 24 N SG-ALU/22,23	952832	27 A 24 N BF 80	150 x 7,2 x 22,23 (7/8)	10.200	10
E 178-7 A 24 N SG-ALU/22,23	475416	27 A 24 N BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8.600	10
E 230-7 A 24 N SG-ALU/22,23	617793	27 A 24 N BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6.600	10

Hard speciaal gereedschap in hardheid R met zeer goed slijpvermogen en uitstekende standtijd.
Voor professioneel gebruik met zeer hoge eisen.

Slijpmiddel: zirkoniumkorund/korund ZA

Bewerkbare materialen:

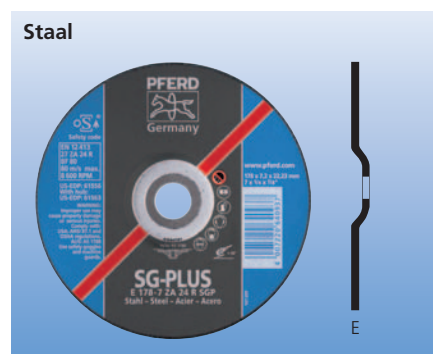
Staal

Bewerkingsopgaven:

Lasnaadbewerking, schuinkanten, ontbramen

Toepassingsaanbevelingen:

- Bij voorkeur op krachtige haakse perslucht- en elektrische slijpmachines te gebruiken



Omschrijving	EAN 4007220	EN-omschrijving	D x U x H [mm (inch)]	Max. toeg. toerental [min ⁻¹]	
E 115-7 ZA 24 R SGP/22,23	640913	27 ZA 24 R BF 80	115 x 7,2 x 22,23 (7/8)	13.300	10
E 125-7 ZA 24 R SGP/22,23	640920	27 ZA 24 R BF 80	125 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12.200	10
E 150-7 ZA 24 R SGP/22,23	640784	27 ZA 24 R BF 80	150 x 7,2 x 22,23 (7/8)	10.200	10
E 178-7 ZA 24 R SGP/22,23	640937	27 ZA 24 R BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8.600	10
E 230-7 ZA 24 R SGP/22,23	640944	27 ZA 24 R BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6.600	10



Gieterij afbraamschijven

Voor ruw gebruik op perslucht-turbineslijpmachines alsmede de sterke haakse hoogfrequent- en elektrische slijpmachines in gieterijen heeft PFERD afbraamschijven ontwikkeld, die voldoen aan speciale kwaliteits- en veiligheidsstandaards.

Materialen zoals giethuid met zandinsluitingen, gietijzer, lamellair gietijzer, globulair gietijzer, maar ook staal kunnen uitstekend bewerkt worden.

Universele poetswerkzaamheden, vlakslijpen, schuinkanten en ontbramen zijn de meest voorkomende toepassingen in het ruwe gieterijgebruik.

PFERD biedt u voor alle vragen over de bewerking in gieterijen doelgericht en individueel advies aan. De ervaren verkoop- en technische adviseurs helpen u graag. Spreek ons hierover aan.



Hard professioneel gereedschap in hardheid S (AC-GUSS) met hoog slijpvermogen en zeer goede standtijd.

Slijpmiddel: korund/siliciumcarbide AC

Bewerkbare materialen:

Giethuid met zandinsluitingen, lamellair gietijzer, globulair gietijzer, hard aluminium

Bewerkingsopgaven:

Vlakslijpen, lasnaadbewerking, schuinkanten, ontbramen

Toepassingsaanbevelingen:

- Bij voorkeur op krachtige haakse slijpmachines te gebruiken
- De beste slijpresultaten op perslucht-turbineslijpmachines en krachtige haakse hoogfrequent- en elektrische slijpmachines



Omschrijving	EAN 4007220	EN-omschrijving	D x U x H [mm (inch)]	Max. toeg. toerental [min ⁻¹]	
E 178-7 AC 30 S SG/22,23	520208	27 AC 30 S BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8.600	10
E 230-7 AC 30 S SG/22,23	520215	27 AC 30 S BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6.600	10



Middelhard professioneel gereedschap in hardheid Q met hoog slijpvermogen en zeer goede standtijd.

Slijpmiddel: siliciumcarbide C

Bewerkbare materialen:

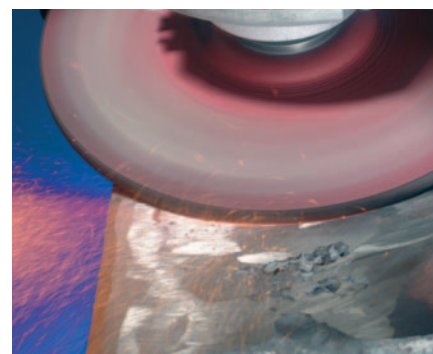
Gietijzer/giethuid, steen, hard aluminium

Bewerkingsopgaven:

Vlakslijpen, schuinkanten, ontbramen

Toepassingsaanbevelingen:

- Bij voorkeur op krachtige haakse slijpmachines te gebruiken
- De beste slijpresultaten op perslucht-turbineslijpmachines en krachtige haakse hoogfrequent- en elektrische slijpmachines



Omschrijving	EAN 4007220	EN-omschrijving	D x U x H [mm (inch)]	Max. toeg. toerental [min ⁻¹]	
E 115-7 C 24 Q SG/22,23	471135	27 C 24 Q BF 80	115 x 7,2 x 22,23 (7/8)	13.300	10
E 125-7 C 24 Q SG/22,23	643303	27 C 24 Q BF 80	125 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12.200	10
E 178-7 C 24 Q SG/22,23	471173	27 C 24 Q BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8.600	10
E 230-7 C 24 Q SG/22,23	329290	27 C 24 Q BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6.600	10

Hard professioneel gereedschap in hardheid S (ZA-GUSS) met uitstekend slijpvermogen en zeer goede standtijd.

Slijpmiddel: zirkoniumkorund/korund ZA

Bewerkbare materialen:

Lamellair gietijzer, globulair gietijzer, staal

Bewerkingsopgaven:

Vlakslijpen, lasnaadbewerking, schuinkanten, ontbramen, uitslijpen van voegen

Toepassingsaanbevelingen:

■ Bij voorkeur op krachtige haakse slijpmachines te gebruiken

■ De beste slijpresultaten op perslucht-turbineslijpmachines en krachtige haakse hoogfrequent- en elektrische slijpmachines



Omschrijving	EAN 4007220	EN-omschrijving	D x U x H [mm (inch)]	Max. toeg. toerental [min ⁻¹]	
E 115-7 ZA 30 S SG/22,23	802359	27 ZA 30 S BF 80	115 x 7,2 x 22,23 (7/8)	13.300	10
E 125-7 ZA 30 S SG/22,23	802380	27 ZA 30 S BF 80	125 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12.200	10
E 178-7 ZA 30 S SG/22,23	470435	27 ZA 30 S BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8.600	10
E 178-8 ZA 30 S SG/22,23	470480	27 ZA 30 S BF 80	178 x 8,3 x 22,23 (7/8)	8.600	10
E 230-5 ZA 30 S SG/22,23	640876	27 ZA 30 S BF 80	230 x 5,2 x 22,23 (7/8)	6.600	10
E 230-7 ZA 30 S SG/22,23	470459	27 ZA 30 S BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6.600	10
E 230-8 ZA 30 S SG/22,23	470503	27 ZA 30 S BF 80	230 x 8,3 x 22,23 (7/8)	6.600	10

Speciale lijn SG-PLUS



Zeer hard hoogkwaliteitsgereedschap in hardheid T met uitstekend slijpvermogen en standtijd. Voor de industriële bewerking onder de zwaarste toepassingsseisen.

Slijpmiddel: zirkoniumkorund/korund ZA

Bewerkbare materialen:

Lamellair gietijzer, globulair gietijzer, giethuid

Bewerkingsopgaven:

Vlakslijpen, schuinkanten, ontbramen

Toepassingsaanbevelingen:

■ De beste slijpresultaten op perslucht-turbineslijpmachines alsmede krachtige haakse hoogfrequent- en elektrische slijpmachines



Omschrijving	EAN 4007220	EN-omschrijving	D x U x H [mm (inch)]	Max. toeg. toerental [min ⁻¹]	
E 178-7 ZA 30 T SGP/22,23	640906	27 ZA 30 T BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8.600	10
E 178-8 ZA 30 T SGP/22,23	802403	27 ZA 30 T BF 80	178 x 8,3 x 22,23 (7/8)	8.600	10
E 230-7 ZA 30 T SGP/22,23	640890	27 ZA 30 T BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6.600	10
E 230-8 ZA 30 T SGP/22,23	802410	27 ZA 30 T BF 80	230 x 8,3 x 22,23 (7/8)	6.600	10

Pipeline afbraamschijven

Extreme weersgesteldheid en harde werkomstandigheden, ruwe toepassingen en hoge lichamelijke belastingen karakteriseren de werkomgeving in de pipeline industrie.

PFERD-gereedschappen worden overal ingezet, waar de hoogste eisen aan de efficiënte bewerking en de kwaliteit van de werkresultaten gesteld worden. Het is om 't even welke bewerkingsopgaven opgelost moeten worden – ontroesten, ontbramen, reinigen van las- en hoeknaden – PFERD-gereedschappen zijn uitstekend geschikt voor alle werkzaamheden in de pipeline industrie.

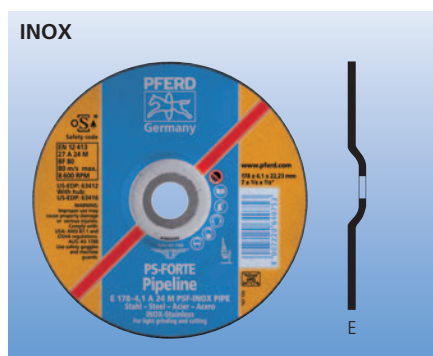
Ons doel: optimale werkresultaten en het hoogste rendement met PFERD-gereedschappen voor de pipeline industrie.

PFERD biedt u voor alle vragen over de bewerking in de pipeline industrie doelgericht en individueel advies aan. De ervaren verkoop- en technische adviseurs helpen u graag. Spreek ons hierover aan.



PFERDINFORMATION

Overige informatie ontvangt u hier of op www.pferd.com



Zacht allround-gereedschap in hardheid M met hoog slijpvermogen en goede standtijd. Bijzonder vormstabiël voor gebruik in de pipeline industrie.

Slijpmiddel: korund A

Geproduceerd zonder toevoeging van ijzer-, chloor- en zwavelhoudende vulstoffen.

Bewerkbare materialen:

Edelstaal (INOX)

Bewerkingsopgaven:

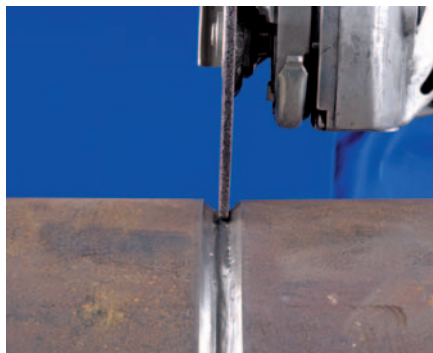
Vlakslijpen, lasnaadbewerking, schuinkanten, ontbramen, slijpen van hoeklasnaden, uitslijpen van voegen

Toepassingsaanbevelingen:

- Geschikt voor haakse slijpmachines uit iedere vermogensklasse
- Reeds met geringe werkdruk bijzonder verspaningsvriendelijk

Omschrijving	EAN 4007220	EN-omschrijving	D x U x H [mm (inch)]	Max. toeg. toerental [min ⁻¹]	
E 115-4,1 A 46 M PSF-INOX-PIPE/22,23	640869	27 A 46 M BF 80	115 x 4,1 x 22,23 (7/8)	13.300	10
E 150-4,1 A 30 M PSF-INOX-PIPE/22,23	807774	27 A 30 M BF 80	150 x 4,1 x 22,23 (7/8)	10.200	10
E 178-4,1 A 24 M PSF-INOX-PIPE/22,23	640753	27 A 24 M BF 80	178 x 4,1 x 22,23 (7/8)	8.600	10
E 178-4,6 A 24 M PSF-INOX-PIPE/22,23	807781	27 A 24 M BF 80	178 x 4,6 x 22,23 (7/8)	8.600	10





Hard professioneel gereedschap in hardheid R met hoog slijpvermogen en zeer goede standtijd. Voor inzet onder hoge belasting. Bijzonder vormstabiel voor gebruik in de pipeline industrie.

Slijpmiddel: korund A

Bewerkbare materialen:

Staal

Bewerkingsopgaven:

Vlakslijpen, lasnaadbewerking, schuinkanten, ontbramen, slijpen van hoeklasnaden, uitslijpen van voegen

Toepassingsaanbevelingen:

- De beste slijpresultaten op krachtige haakse slijpmachines



Omschrijving	EAN 4007220	EN-omschrijving	D x U x H [mm (inch)]	Max. toeg. toerental [min ⁻¹]	
E 115-4,1 A 24 R SG PIPE/22,23	640845	27 A 24 R BF 80	115 x 4,1 x 22,23 (7/8)	13.300	10
E 178-4,1 A 24 R SG PIPE/22,23	640746	27 A 24 R BF 80	178 x 4,1 x 22,23 (7/8)	8.600	10

Zacht professioneel gereedschap in hardheid N (INOX) met buitengewoon hoog slijpvermogen en zeer goede standtijd. Bijzonder vormstabiel voor gebruik in de pipeline industrie.

Slijpmiddel: speciaal korund A

Geproduceerd zonder toevoeging van ijzer-, chloor- en zwavelhoudende vulstoffen.

Bewerkbare materialen:

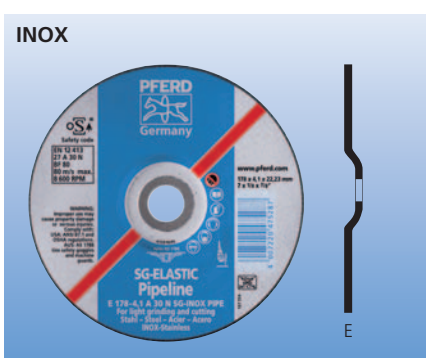
Edelstaal (INOX)

Bewerkingsopgaven:

Vlakslijpen, lasnaadbewerking, schuinkanten, ontbramen, slijpen van hoeklasnaden, uitslijpen van voegen

Toepassingsaanbevelingen:

- De beste slijpresultaten op krachtige haakse slijpmachines



Omschrijving	EAN 4007220	EN-omschrijving	D x U x H [mm (inch)]	Max. toeg. toerental [min ⁻¹]	
E 178-4,1 A 30 N SG-INOX-PIPE/22,23	475287	27 A 30 N BF 80	178 x 4,1 x 22,23 (7/8)	8.600	10

Hard professioneel gereedschap in hardheid S met uitstekend slijpvermogen en zeer goede standtijd. Bijzonder vormstabiel voor gebruik in de pipeline industrie.

Slijpmiddel: zirkoniumkorund/korund ZA

Bewerkbare materialen:

Staal, gietijzer

Bewerkingsopgaven:

Vlakslijpen, lasnaadbewerking, schuinkanten, ontbramen, uitslijpen van voegen

Toepassingsaanbevelingen:

- Bij voorkeur gebruiken op krachtige haakse slijpmachines
- De beste slijpresultaten op perslucht-turbineslijpmachines en krachtige haakse hoogfrequent- en elektrische slijpmachines



Omschrijving	EAN 4007220	EN-omschrijving	D x U x H [mm (inch)]	Max. toeg. toerental [min ⁻¹]	
E 178-4,1 ZA 30 S SG PIPE/22,23	640777	27 ZA 30 S BF 80	178 x 4,1 x 22,23 (7/8)	8.600	10
E 178-4,6 ZA 30 S SG PIPE/22,23	807804	27 ZA 30 S BF 80	178 x 4,6 x 22,23 (7/8)	8.600	10
E 230-4,1 ZA 30 S SG PIPE/22,23	640760	27 ZA 30 S BF 80	230 x 4,1 x 22,23 (7/8)	6.600	10
E 230-4,6 ZA 30 S SG PIPE/22,23	807811	27 ZA 30 S BF 80	230 x 4,6 x 22,23 (7/8)	6.600	10

WHISPER

PFERD werkt er speciaal aan om de bij het gebruik van slijpgereedschappen ontstane lawaai- en trillingsbelasting duurzaam te verlagen en het comfort voor de gebruiker merkbaar te verbeteren.

Door hun gepatenteerde bouwvorm produceert de afbraamschijf WHISPER duidelijk minder trillingen en aanzienlijk minder lawaai dan de traditionele afbraamschijven. De lawaai-belasting wordt tot ca. 12 dB(A) gereduceerd, wat overeenkomt met een reductie van meer dan 90%.

Bovendien maakt de flexibele gereedschapsstructuur een zacht, comfortabel slijpen mogelijk bij een uitstekende oppervlaktekwaliteit.

De afbraamschijf WHISPER is een hoogrendementsgereedschap met een zeer hoog verspaningsrendement voor buitengewoon hoge materiaalafname. De gestegen productiviteit bij het slijpgebruik geeft een duidelijke besparing van de loonkosten.

PFERDERGONOMICS® adviseert de afbraamschijf WHISPER, om de bij het gebruik vrijkomende trillings- en lawaai-ontwikkeling duurzaam te verlagen en het slijpcomfort te verbeteren.



PFERDVIDEO

Overige informatie ontvangt u hier of op www.pferd.com



INOX/staal



Zeer zacht hoogkwaliteitsgereedschap in hardheid H.

Uitstekend geschikt om veel te slijpen en hoge oppervlaktekwaliteiten economisch te verkrijgen.

Slijpmiddel: korund A

Bewerkbare materialen:

Edelstaal (INOX), staal

Bewerkingsopgaven:

Flakslijpen, lasnaadbewerking, slijpen van hoeklasnaden

Toepassingsaanbevelingen:

- Geschikt voor haakse slijpmachines uit iedere vermogensklasse
- Schijfdikte 5,3 mm voor Hardox, oxidatielagen, walshuid

PFERDERGONOMICS®:



Omschrijving	EAN 4007220	EN-omschrijving	D x U x H [mm (inch)]	Max. toeg. toerental [min ⁻¹]	
E 115-5 A 46 H SGP-WHISPER/22,23	952849	27 A 46 H BF 80	115 x 5,3 x 22,23 (7/8)	13.300	10
E 115-7 A 46 H SGP-WHISPER/22,23	827505	27 A 46 H BF 80	115 x 7,4 x 22,23 (7/8)	13.300	10
E 125-5 A 46 H SGP-WHISPER/22,23	952856	27 A 46 H BF 80	125 x 5,3 x 22,23 (7/8)	12.200	10
E 125-7 A 46 H SGP-WHISPER/22,23	827512	27 A 46 H BF 80	125 x 7,4 x 22,23 (7/8)	12.200	10



Zeer zacht speciaal gereedschap in hardheid H met buitengewoon hoog slijpvermogen. Ook op zacht, smerend aluminium smeert het gereedschap niet dicht.

Bevat geen vulstoffen, die ongewenste resten op het werkstuk achterlaten. Daardoor kan er onmiddellijk op het oppervlak gelast worden.

Slijpmiddel: speciaal korund A

Bewerkbare materialen:

Aluminium, non-ferrometalen

Bewerkingsopgaven:

Vlakslijpen, lasnaadbewerking, slijpen van hoeklasnaden

Toepassingsaanbevelingen:

- Geschikt voor haakse slijpmachines uit iedere vermogensklasse

PFERDERGONOMICS®:



Omschrijving	EAN 4007220	EN-omschrijving	D x U x H [mm (inch)]	Max. toeg. toerental [min ⁻¹]	
E 115-7 A 46 H SGP-WHISPER-ALU/22,23	853443	27 A 46 H BF 80	115 x 7,4 x 22,23 (7/8)	13.300	10
E 125-7 A 46 H SGP-WHISPER-ALU/22,23	853450	27 A 46 H BF 80	125 x 7,4 x 22,23 (7/8)	12.200	10



CC-GRIND®-slijpschijven

Prestatielijn SG



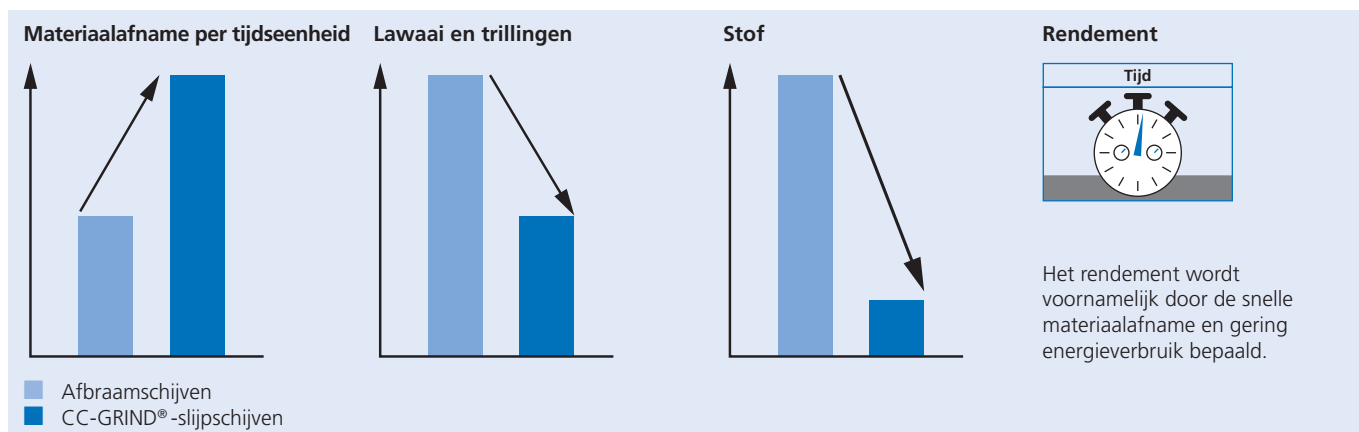
PFERD presenteert een nieuw ontwikkeld, gepatenteerd koel- en snelwisselsysteem voor het gebruik van slijpschijven bij het slijpen van oppervlakken en contouren. Dit snelwisselsysteem en het kwalitatief hoogstaande slijpmiddel garanderen een extreem hoog verspanend vermogen.

De CC-GRIND®-slijpschijf bestaat uit een combinatie van een nieuw ontwikkelde steunschijf en een stabiele bevestiging op de achterkant van de slijpschijf. Met de nieuwe steunschijf kunnen de CC-GRIND®-slijpschijven op gangbare haakse slijpmachines gebruikt worden.

Het snelwisselsysteem, de robuuste bevestiging, de veilige vergrendeling van het gereedschap en het geoptimaliseerde koelsysteem zorgen er voor, dat de agressiviteit en de standtijd van de slijpschijven aanzienlijk zijn verbeterd. Lawaai en trillingen werden met 50% gereduceerd, stof met 80%. De gereedschapstemperatuur werd met 30% verlaagd.

Flexibel slijpen:

Zacht en bijzonder flexibel slijpgedrag met de CC-GRIND®-slijpschijven.



Voordelen:

Systeem



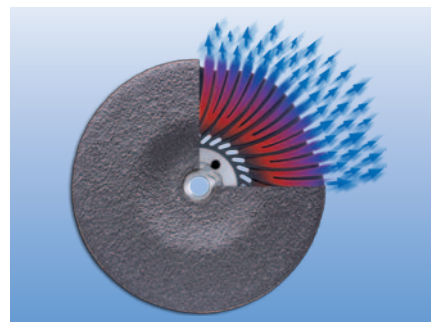
Zeer eenvoudig en comfortabel in het gebruik.

Opspannen



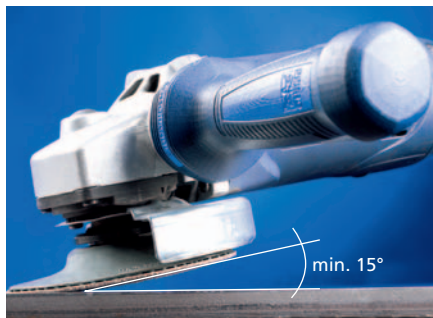
Extreem snelle en eenvoudige gereedschapswisseling reduceert de proceskosten.

Koeleffect

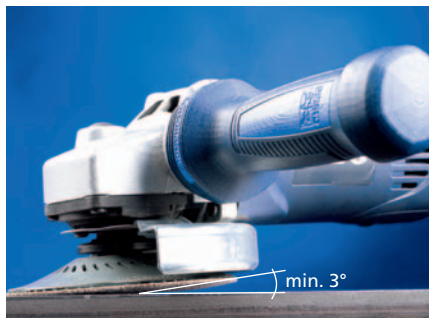


Koeling van gereedschap en werkstuk door gepatenteerd koelsysteem.

Met CC-GRIND®-slijpschijven kan zeer vlak worden geslepen!



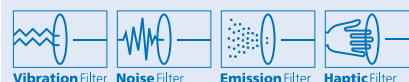
Tot nu toe: gebruik met conventionele fiberschijven



Gebruik met CC-GRIND®-slijpschijven

Krassen door uitstekende metalen onderdelen worden voorkomen en een zeer efficiënt gebruik van de ter beschikking staande slijpmiddelen wordt gerealiseerd.

PFERDERGONOMICS® adviseert de CC-GRIND®-slijpschijf om de bij het gebruik ontstane trillings-, lawaai- en stofemissies duurzaam te verlagen en het werkcomfort te verbeteren.



PFERDVIDEO

Overige informatie ontvangt u hier of op www.pferd.com

Uitvoering STEEL voor een extreem hoog afnamevermogen op staal.

Bewerkbare materialen:

Staal

Bewerkingsopgaven:

Vlakslijpen, lasnaadbewerking

Toepassingsaanbevelingen:

- Alleen vlak gebruiken, niet geschikt voor omvangslijpen

- Het gebruik op scherpe kanten zo veel mogelijk vermijden om het gereedschap niet te beschadigen

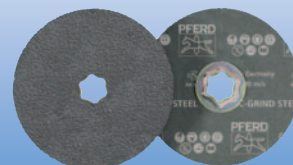
Bestelaanwijzing:

Steunschijf a.u.b. afzonderlijk bestellen.

PFERDERGONOMICS®:



CC-GRIND®-slijpschijven uitvoering STEEL



Omschrijving	EAN 4007220	D [mm]	Geschikte steunschijf	Max. toeg. toerental [min ⁻¹]	
CC-GRIND 115 SG-STEEL	835876	115	GT CC-GRIND-STEEL 115/125 M14	13.300	25
CC-GRIND 125 SG-STEEL	835883	125	GT CC-GRIND-INOX 115/125 M14	12.200	25

Uitvoering INOX voor koel slijpen met een zeer goed afnamevermogen op edelstaal (INOX).

Bewerkbare materialen:

Edelstaal (INOX)

Bewerkingsopgaven:

Vlakslijpen, lasnaadbewerking

Toepassingsaanbevelingen:

- Alleen vlak gebruiken, niet geschikt voor omvangslijpen

- Het gebruik op scherpe kanten zo veel mogelijk vermijden om het gereedschap niet te beschadigen

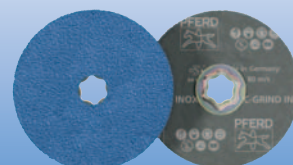
Bestelaanwijzing:

Steunschijf a.u.b. afzonderlijk bestellen.

PFERDERGONOMICS®:



CC-GRIND®-slijpschijven uitvoering INOX



Omschrijving	EAN 4007220	D [mm]	Geschikte steunschijf	Max. toeg. toerental [min ⁻¹]	
CC-GRIND 115 SG-INOX	835890	115	GT CC-GRIND-STEEL 115/125 M14	13.300	25
CC-GRIND 125 SG-INOX	835906	125	GT CC-GRIND-INOX 115/125 M14	12.200	25

Met deze steunschijf kunnen CC-GRIND®-slijpschijven op de meest gangbare haakse slijpmachines gebruikt worden.

De geometrie van de koelspleten zorgt voor een hoge luchtdoorvoer. Hierdoor wordt de thermische belasting van het slijpmiddel en het werkstuk duidelijk gereduceerd.

Het gepatenteerde koel- en snelwisselsysteem reduceert de wisseltijden van het gereedschap tot een minimum.

De speciale constructie van de steunschijf verhoogt het slijpvermogen aanzienlijk.

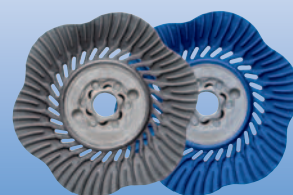
Uitvoering STEEL = grijs (middelhard)
Uitvoering INOX = blauw (hard)

Veiligheidsvoorschriften:

- De maximaal toegestane omtreksnelheid bedraagt 80 m/s

CC-GRIND®-steunschijven

CC-GRIND®-steunschijven uitvoering STEEL/INOX



Omschrijving	EAN 4007220	Schroefdraad	Geschikt voor machinetypes	
GT CC-GRIND-STEEL 115/125 M14	835852	M14	Haakse slijpmachines 115 / 125, opname M14	1
GT CC-GRIND-INOX 115/125 M14	835869	M14	Haakse slijpmachines 115 / 125, opname M14	1

CC-GRIND®-SOLID

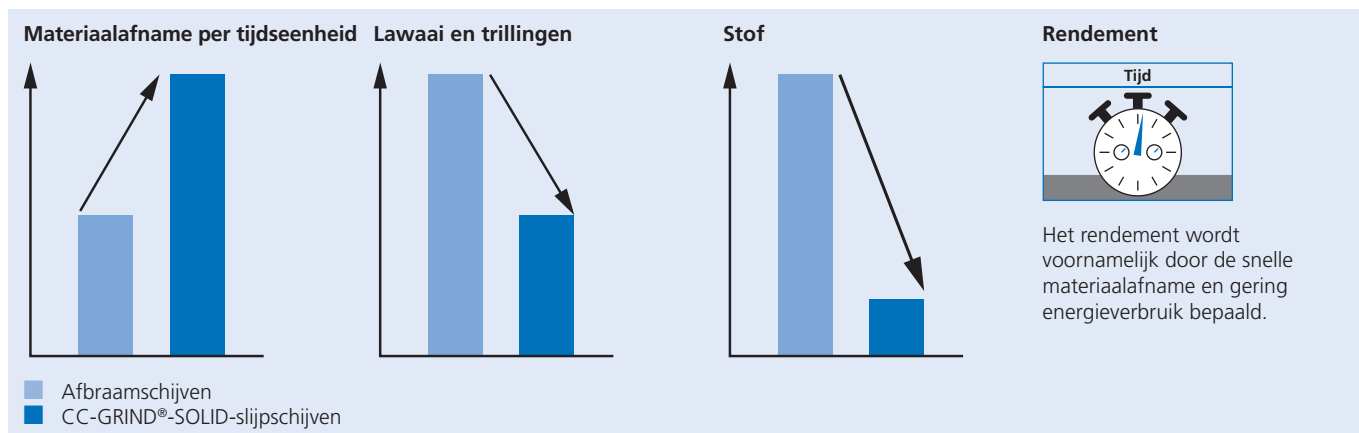
PFERD presenteert de nieuwe robuuste uitvoering CC-GRIND®-SOLID voor harde en zware slijpomstandigheden. De doorontwikkeling van de PFERD-innovatie CC-GRIND® onderscheidt zich door de geïntegreerde met glasvezel-versterkte steunschijf in combinatie met een hoogkwalitatieve slijpkorrel en het speciale opspansysteem.

De innovatieve gelaagde constructie van de met glasvezelversterkte steunschijf garandeert een even robuust en veilig gebruik als met een afbraamschijf.

De CC-GRIND®-SOLID-slijpschijf voldoet aan alle veiligheidseisen van een afbraamschijf volgens EN 12413, in het bijzonder op het gebied van de zijdelingse belastingstest.

Lawaai en trillingen worden met 50% gereduceerd, stof met 80%.

Door het speciale opspansysteem wordt de slijpschijf optimaal gecentreerd en kan daardoor bijzonder vlak en efficiënt gebruikt worden.



Voordelen:

Gelaagde constructie



Innovatieve en uitermate sterke gereedschapsconstructie voor bijzonder ergonomisch, veilig werken.

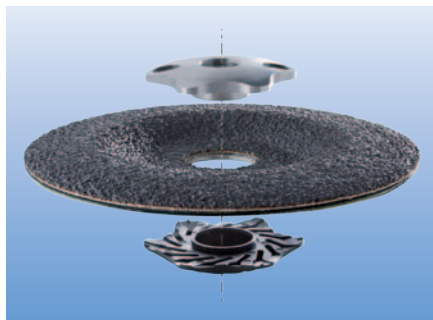
Ruw en intensief gebruik



Geïntegreerde glasvezelversterkte steunschijf voor het ruw en intensief gebruik, ook voor de bewerking van kanten.

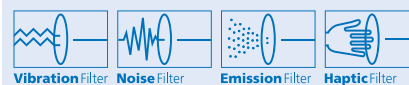


Speciaal opspansysteem



Snel en eenvoudig verwisselen van het gereedschap. Het unieke opspansysteem maakt een extreem vlak gebruik en een uiterst efficiënt gebruik van de ter beschikking staande slijpmiddelen mogelijk.

PFERDERGONOMICS® adviseert de CC-GRIND®-SOLID-slijpschijf om de bij het gebruik ontstane trillings-, lawaai- en stofemissies duurzaam te verlagen en het werkcomfort te verbeteren.



PFERDVIDEO

Overige informatie ontvangt u hier op www.pferd.com



Uitvoering STEEL voor een extreem hoog afnamerendement op staal.

Bewerkbare materialen:
Staal

Bewerkingsopgaven:
Vlakslijpen, lasnaadbewerking, schuinkanten, ontbramen, bewerking van kanten

Toepassingsaanbevelingen:

■ Alleen vlak gebruiken, niet geschikt voor omvangslijpen

Bestelaanwijzing:

Opspanflenzenset SFS a.u.b. apart bestellen.

PFERDERGONOMICS®:



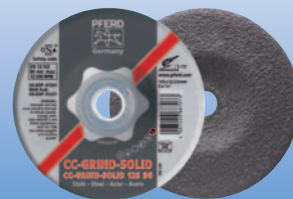
Vibration Filter

Noise Filter

Emission Filter

Haptic Filter

CC-GRIND-SOLID®-slijpschijven uitvoering STEEL



Omschrijving	EAN 4007220	D [mm]	Geschikte opspanflenzenset	Max. toeg. toerental [min ⁻¹]	
CC-GRIND-SOLID 100 SG-STEEL	919682	100	SFS CC-GRIND-SOLID 100 M10, SFS CC-GRIND-SOLID 100 3/8"	15.300	10
CC-GRIND-SOLID 115 SG-STEEL	887059	115	SFS CC-GRIND-SOLID 115/125 M14, SFS CC-GRIND-SOLID 115/125 5/8"	13.300	10
CC-GRIND-SOLID 125 SG-STEEL	887073	125	SFS CC-GRIND-SOLID 115/125 M14, SFS CC-GRIND-SOLID 115/125 5/8"	12.200	10
CC-GRIND-SOLID 150 SG-STEEL	952894	150	SFS CC-GRIND-SOLID 180 M14, SFS CC-GRIND-SOLID 180 5/8"	10.200	10
CC-GRIND-SOLID 180 SG-STEEL	887080	180	SFS CC-GRIND-SOLID 150/180 M14, SFS CC-GRIND-SOLID 150/180 5/8"	8.500	10



Uitvoering INOX voor een zeer goed afnamerendement op edelstaal (INOX).

Bewerkbare materialen:
Edelstaal (INOX)

Bewerkingsopgaven:
Lasnaadbewerking, schuinkanten, ontbramen, bewerking van kanten

Toepassingsaanbevelingen:

■ Alleen vlak gebruiken, niet geschikt voor omvangslijpen

Bestelaanwijzing:

Opspanflenzenset SFS a.u.b. apart bestellen.

PFERDERGONOMICS®:



Vibration Filter

Noise Filter

Emission Filter

Haptic Filter

CC-GRIND-SOLID®-slijpschijven uitvoering INOX



Omschrijving	EAN 4007220	D [mm]	Geschikte opspanflenzenset	Max. toeg. toerental [min ⁻¹]	
CC-GRIND-SOLID 115 SG-INOX	900895	115	SFS CC-GRIND-SOLID 115/125 M14, SFS CC-GRIND-SOLID 115/125 5/8"	13.300	10
CC-GRIND-SOLID 125 SG-INOX	900901	125	SFS CC-GRIND-SOLID 115/125 M14, SFS CC-GRIND-SOLID 115/125 5/8"	12.200	10
CC-GRIND-SOLID 180 SG-INOX	900918	180	SFS CC-GRIND-SOLID 150/180 M14, SFS CC-GRIND-SOLID 150/180 5/8"	8.500	10

CC-GRIND®-slijpschijven

CC-GRIND®-SOLID set opspanflenzen



CC-GRIND®-SOLID set opspanflenzen



Met deze speciale set opspanflenzen kunnen uitsluitend de originele slijpschijven CC-GRIND®-SOLID van PFERD op gangbare haakse slijpmachines worden gebruikt.

Veiligheidsvoorschriften:

- De maximaal toegestane omtreksnelheid bedraagt 80 m/s

Omschrijving	EAN 4007220	Schroefdraad	Geschikt voor machinetypes	
SFS CC-GRIND-SOLID 100 M10	932209	M10	Haakse slijpmachines 100, opname M10	1
SFS CC-GRIND-SOLID 100 3/8"	932216	3/8	Haakse slijpmachines 100, opname 3/8"	1
SFS CC-GRIND-SOLID 115/125 M14	887578	M14	Haakse slijpmachines 115 / 125, opname M14	1
SFS CC-GRIND-SOLID 115/125 5/8"	887592	5/8	Haakse slijpmachines 115 / 125, opname 5/8"	1
SFS CC-GRIND-SOLID 150/180 M14	887585	M14	Haakse slijpmachines 150 / 180, opname M14	1
SFS CC-GRIND-SOLID 150/180 5/8"	887608	5/8	Haakse slijpmachines 150 / 180, opname 5/8"	1



Uitgaande van bewerkingsopgave ❶ en materiaal ❷ toont het overzicht de verschillende uitvoeringen van gereedschappen uit het PFERD-programma en helpt u het optimale gereedschap te kiezen.

❶ Bewerkings- opgave	❷ Materiaal	Staal	INOX	Giethuid/gietijzer	Steen
		Uitvoering	Uitvoering	Uitvoering	Uitvoering
Flakslijpen		A 16	A 16	C 16	C 16-80
Lasnaadbewerking		A 16	A 16	-	-
Schuinkanten		A 24	A 24	C 24	C 60/80
Ontbramen		A 36/80	A 36/80	C 30	-

Middelhard allround gereedschap in hardheid Q met hoog slijpvermogen en goede standtijd.

Slijpmiddel: korund A

Geproduceerd zonder toevoeging van ijzer-, chloor- en zwavelhoudende vulstoffen.

Bewerkbare materialen:

Staal, edelstaal (INOX)

Bewerkingsopgaven:

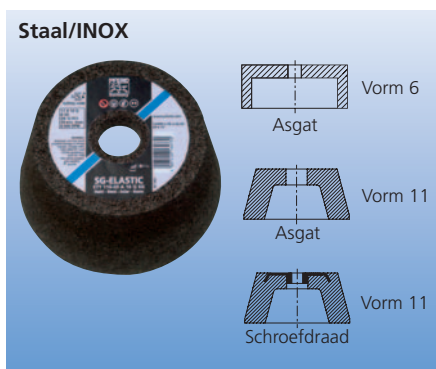
Lasnaadbewerking, schuinkanten, ontbramen, vlakslijpen

Toepassingsaanbevelingen:

- Geschikt voor krachtige haakse slijpmachines
- Door het licht schuinhouden kunnen lasnaden bewerkt worden

Veiligheidsvoorschriften:

- De maximaal toegestane omtreksnelheid bedraagt 50 m/s. De toerentallen van de haakse slijpmachine in acht nemen.



Omschrijving	EAN 4007220	Asgat-ø H [mm]	Schroef- draad H	Buiten- ø D [mm]	Kleinste ø J [mm]	Breedte T [mm]	Wand- dikte W [mm]	Max. toeg. toerental [min ⁻¹]	
50 ETT 80-8 A 36 Q SG/22,23	698419	22,23	-	80	80	27	8	11.900	5
50 ETT 80-8 A 80 Q SG/22,23	164785	22,23	-	80	80	27	8	11.900	5
50 ETT 110-20 A 16 Q SG/22,23	164730	22,23	-	110	90	55	20	8.600	2
50 ETT 110-20 A 24 Q SG/22,23	803103	22,23	-	110	90	55	20	8.600	2
50 ETT 110-20 A 36 Q SG/22,23	803127	22,23	-	110	90	55	20	8.600	2
50 ETT 125-25 A 16 Q SG/M14	164747	-	M14	125	95	51	25	7.600	2

Middelhard allround gereedschap in hardheid Q met hoog slijpvermogen en goede standtijd.

Slijpmiddel: siliciumcarbide C

Bewerkbare materialen:

Natuur- en kunststenen, gietijzer, giethuid

Bewerkingsopgaven:

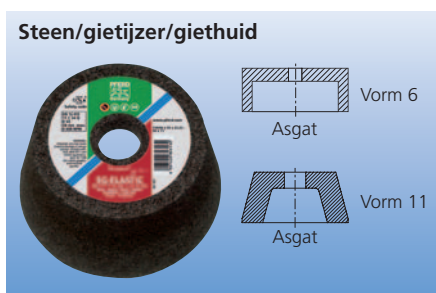
Nat slijpen, droog slijpen, vlakslijpen, schuinkanten, ontbramen

Toepassingsaanbevelingen:

- Geschikt voor krachtige haakse slijpmachines

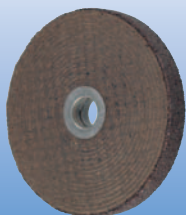
Veiligheidsvoorschriften:

- De maximaal toegestane omtreksnelheid bedraagt 50 m/s. De toerentallen van de haakse slijpmachine in acht nemen.



Omschrijving	EAN 4007220	Asgat-ø H [mm]	Buiten-ø D [mm]	Kleinste ø J [mm]	Breedte T [mm]	Wanddikte W [mm]	Max. toeg. toerental [min ⁻¹]	
50 ETT 80-8 C 80 Q SG/22,23	164822	22,23	80	80	27	8	11.900	5
50 ETT 110-20 C 16 Q SG/22,23	164808	22,23	110	90	55	20	8.600	2
50 ETT 110-20 C 24 Q SG/22,23	803134	22,23	110	90	55	20	8.600	2
50 ETT 110-20 C 30 Q SG/22,23	164815	22,23	110	90	55	20	8.600	2
50 ETT 110-20 C 60 Q SG/22,23	803141	22,23	110	90	55	20	8.600	2

Staal/INOX/gietijzer



Zacht, universeel gereedschap in hardheid M met hoog slijpvermogen en standtijd.

Slijpmiddel: korund A

Geproduceerd zonder toevoeging van ijzer-, chloor- en zwavelhoudende vulstoffen.

Bewerkbare materialen:

Staal, edelstaal (INOX), gietijzer

Bewerkingsopgaven:

Lasnaadbewerking, schuinkanten, ontbramen, uitslijpen van voegen op moeilijk toegankelijke plaatsen

Toepassingsaanbevelingen:

- Te gebruiken bij omtrekslijpen
- Slijpstenen tot ø 76 mm mogen zonder beschermkap gebruikt worden

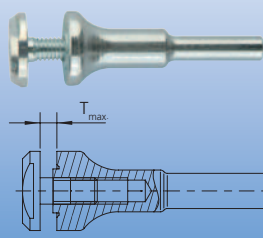
Veiligheidsvoorschriften:

- Met gemonteerde gereedschapshouder op rechte slijpmachines inzetten tot het maximaal toegestane toerental van de gereedschapshouder

Omschrijving	EAN 4007220	EN-omschrijving	D x T x H [mm (inch)]	Max. toeg. toerental [min ⁻¹] van de slijp- steen zonder gereedschaps- houder	Max. toeg. toerental [min ⁻¹] van de slijp- steen met PFERD-ge- reedschaps- houder	Geschikte gereedschaps- houders	
ER 30-4 A 24 M SG/6,0	165423	1 A 24 M BF 80	30 x 4,2 x 6,0 (1/4)	51.000	31.800	BO 6/6 3-10	20
ER 30-6 A 24 M SG/6,0	165430	1 A 24 M BF 80	30 x 6,2 x 6,0 (1/4)	51.000	31.800	BO 6/6 3-10	20
ER 40-4 A 24 M SG/6,0	165447	1 A 24 M BF 80	40 x 4,2 x 6,0 (1/4)	38.200	23.900	BO 6/6 3-10	20
ER 40-6 A 24 M SG/6,0	165454	1 A 24 M BF 80	40 x 6,2 x 6,0 (1/4)	38.200	23.900	BO 6/6 3-10	20
ER 50-6 A 24 M SG/6,0	165461	1 A 24 M BF 80	50 x 6,2 x 6,0 (1/4)	30.600	19.100	BO 6/6 3-10	20
ER 50-10 A 24 M SG/6,0	165485	1 A 24 M BF 80	50 x 10,5 x 6,0 (1/4)	30.600	19.100	BO 6/6 3-10	20
ER 50-10 A 24 M SG/10,0	165492	1 A 24 M BF 80	50 x 10,5 x 10,0 (25/64)	30.600	19.100	BO 8/10 6-20	20
ER 70-6 A 24 M SG/10,0	165508	1 A 24 M BF 80	70 x 6,2 x 10,0 (25/64)	21.800	13.600	BO 8/10 6-20, BO 8/10 4-8	20
ER 70-8 A 24 M SG/10,0	165805	1 A 24 M BF 80	70 x 8,7 x 10,0 (25/64)	21.800	13.600	BO 8/10 6-20, BO 8/10 4-8	20
ER 70-10 A 24 M SG/10,0	165515	1 A 24 M BF 80	70 x 10,5 x 10,0 (25/64)	21.800	13.600	BO 8/10 6-20	20
ER 70-15 A 24 M SG/10,0	165539	1 A 24 M BF 80	70 x 15,7 x 10,0 (25/64)	21.800	13.600	BO 8/10 6-20	20

Gereedschapshouders voor slijpstenen/-schijven

Gereedschapshouders voor slijpschijven



Toebehoren voor het opspannen van slijpstenen op rechte slijpmachines.

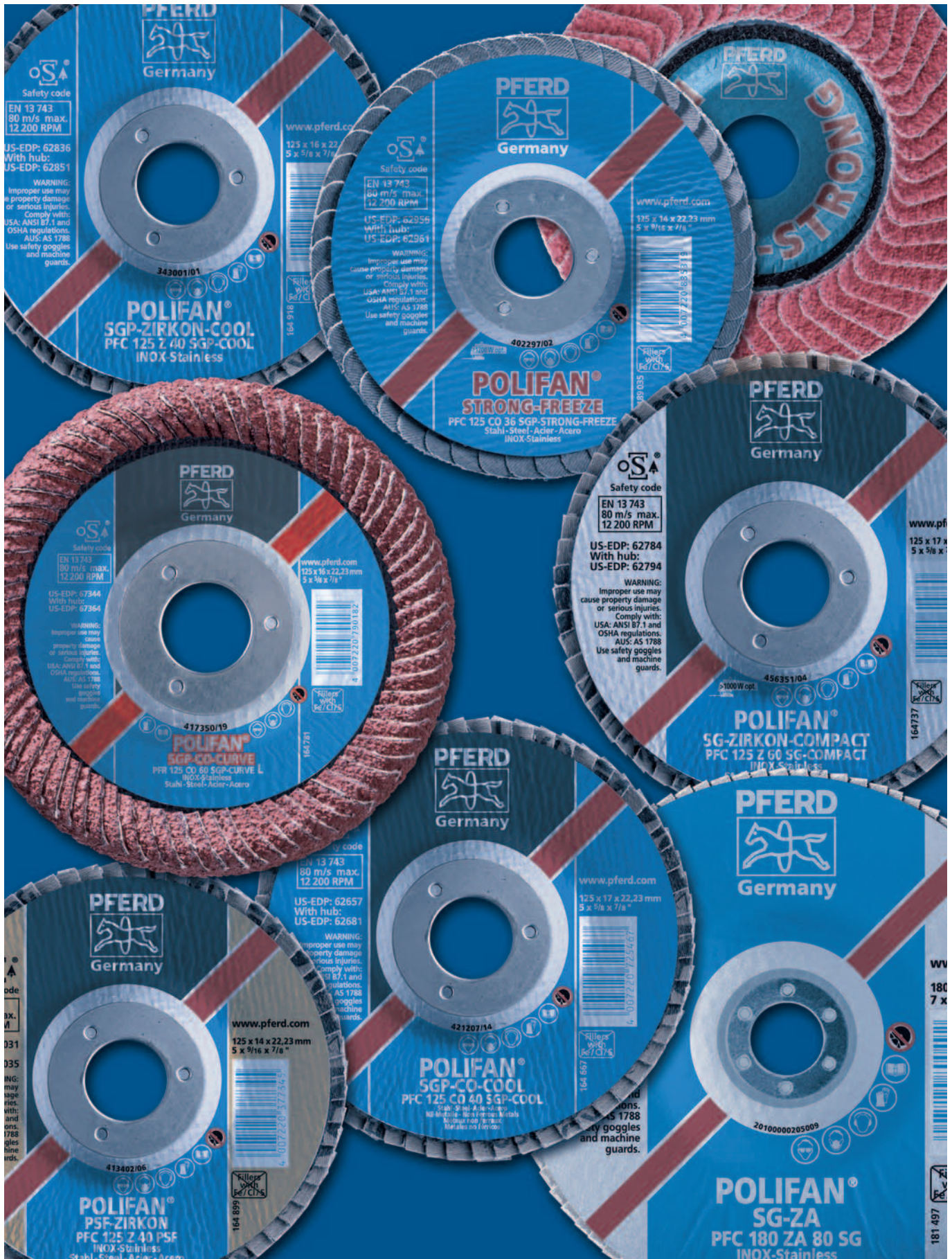
Stabiele PFERD-uitvoering met zeer hoge breukzekerheid van de stift.

Veiligheidsvoorschriften:

- Bij gebruik van deze gereedschapshouders moet op het maximaal toegestane toerental volgens de bijgesloten gebruiksaanwijzing gelet worden. Gereedschapshouders met een gemonteerd slijp wiel kunnen tot het maximaal toelaatbare toerental van de gereedschapshouder gebruikt worden (zie tabel).

Gereedschaps-ø [mm]	Max. toeg. toerental [min ⁻¹]
30	31.800
40	23.900
50	19.100
70	13.600

Omschrijving	EAN 4007220	Stift-ø S [mm]	Gereedschapsasgat- ø [mm]	Max. gereed- schapsbreedte T _{max} [mm]	
BO 6/6 3-10	297650	6	6	3-10	1
BO 8/10 6-20	297667	8	10	6-20	1
BO 8/10 4-8	103623	8	10	4-8	1



POLIFAN®-lamellenslijpschijven

De snelle weg naar het optimale gereedschap



POLIFAN®-lamellenslijpschijven bieden de gebruiker ten opzichte van de afbraamschijven vooral daar voordelen, waar naast een zeer hoog verspanend vermogen gelijktijdig ook een hoge oppervlaktekwaliteit vereist wordt.

De lamellenslijpschijf **POLIFAN®-STRONG** met uitstekende agressiviteit en standtijd en de lamellenslijpschijf **POLIFAN®-CURVE** voor de hoeknaadbewerking zijn de jongste innovaties van PFERD.

Voor klantspecifieke toepassingen produceren en leveren wij speciale uitvoeringen.

PFERDERGONOMICS® adviseert lamellenslijpschijven om de bij het gebruik ontstane trillings-, lawaai- en stofemissies duurzaam te verlagen.



Productlijnen

Voor de veelzijdige slijpogaven in de industrie en het ambacht biedt PFERD POLIFAN®-lamellenslijpschijven aan in drie productlijnen met verschillende prestatiekenmerken:

Universele lijn PSF		Prestatielij SG		Speciale lijn SGP	
	Voor universeel gebruik in de industrie en het ambacht		Het breedste gereedschapsassortiment voor professioneel gebruik in de industrie en het ambacht		Voor speciale slijpogaven in de industrie

De snelle weg naar het optimale gereedschap

Uitgaande van de bewerkingsopgave ❶ en materiaal ❷ toont het overzicht de verschillende uitvoeringen van gereedschappen uit het PFERD-programma en helpt u het optimale gereedschap te kiezen. Adviezen over de machine vindt u op de betreffende bladzijde in de catalogus.

❶ Bewerkings- opgave	❷ Materiaal		Edelstaal (INOX)		Aluminium, non-ferrometalen		Kunststoffen, andere materialen	
	Uitvoering	Blz.	Uitvoering	Blz.	Uitvoering	Blz.	Uitvoering	Blz.
Vlakslijpen	PSF		PSF				PSF	
	PSF A	32	PSF A	32			PSF A	32
	PSF ZIRKON	33	PSF ZIRKON	33			SG	
	SG		SG		SG		SG A	34
	SG A	34	SG A	34	SG A-COOL	37	SG A	34
	SG ZIRKON	35	SG ZA	36	SGP		SG A-COOL	37
	SG ZIRKON-COMPACT	36	SG A-COOL	37	SGP CO-COOL	39		
Lasnaadbewerking	SGP		SGP					
	SGP ZIRKON-COOL	38	SGP ZIRKON-COOL	38				
	SGP CO-STRONG	40	SGP CO-COOL	39				
			SGP CO-STRONG-FREEZE	41				
	PSF		PSF					
	PSF A	32	PSF ZIRKON	33	SG			
	PSF ZIRKON	33	SG		SG A-COOL	37		
Schuinkanten	SG		SG		SGP		PSF	
	SG ZIRKON	35	SG ZIRKON	35	SGP CO-COOL	39	PSF A	32
	SG ZIRKON-COMPACT	36	SG ZIRKON-COMPACT	36			SG	
	SGP		SGP				SG A	34
	SGP ZIRKON-POWER	38	SGP ZIRKON-POWER	38				
	SGP ZIRKON-STRONG	40						
Ontbramen	SG		SG		SGP		PSF	
	SG ZIRKON-COMPACT	36	SG ZIRKON-COMPACT	36	SGP CO-COOL	39	PSF A	32
	SGP		SGP				SG	
	SGP ZIRKON-POWER	38	SGP ZIRKON-POWER	38			SG A	34
Hoeknaadbewerking	SGP		SGP		SGP			
	SGP ZIRKON-CURVE	42	SGP ZIRKON-CURVE	42	SGP A CURVE-ALU	43		
	SGP ZIRKON-CORNER	43	SGP CO-CURVE	43				
	SGP CO-CURVE	43	SGP ZIRKON-CORNER	43				

PFERD-bestelomschrijving

PFC 125 Z 40 SG-COMPACT/22,23

1 2 3 4 5 6 7

1 Omschrijving en vorm van het gereedschap

PFF = vlakke uitvoering
PFC = conische uitvoering
PFR = radiale uitvoering

2 Buitendiameter

Buiten-ø D in [mm]

3 Slijpmiddel

A = korund
CO = keramische korrel
Z = zirkoniumkorund
ZA = zirkoniumkorund/korund

4 Korrelgrootte

5 PFERD-productlijnen

Universele lijn PSF
Prestatielijn SG
Speciale lijn SGP

6 Gereedschapsvarianten

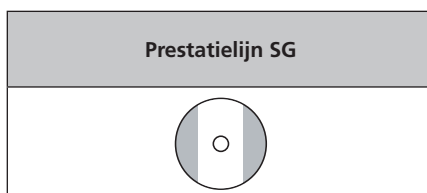
COMPACT = voor schuinkanten en ontbramen met hoge agressiviteit en standtijd
COOL = voor koel slijpen
CORNER = voor groeven en hoeken
CURVE = voor het slijpen van hoeklasnaden en contouren
FREEZE = voor zeer koel slijpen
POWER = voor de bewerking van kanten
STRONG = voor maximale agressiviteit en standtijd

7 Asgatdiameter

Asgat-ø H in [mm]

De PFERD-omschrijving beantwoordt aan de codering volgens EN 13743.

Kleurcodes van de drie productlijnen

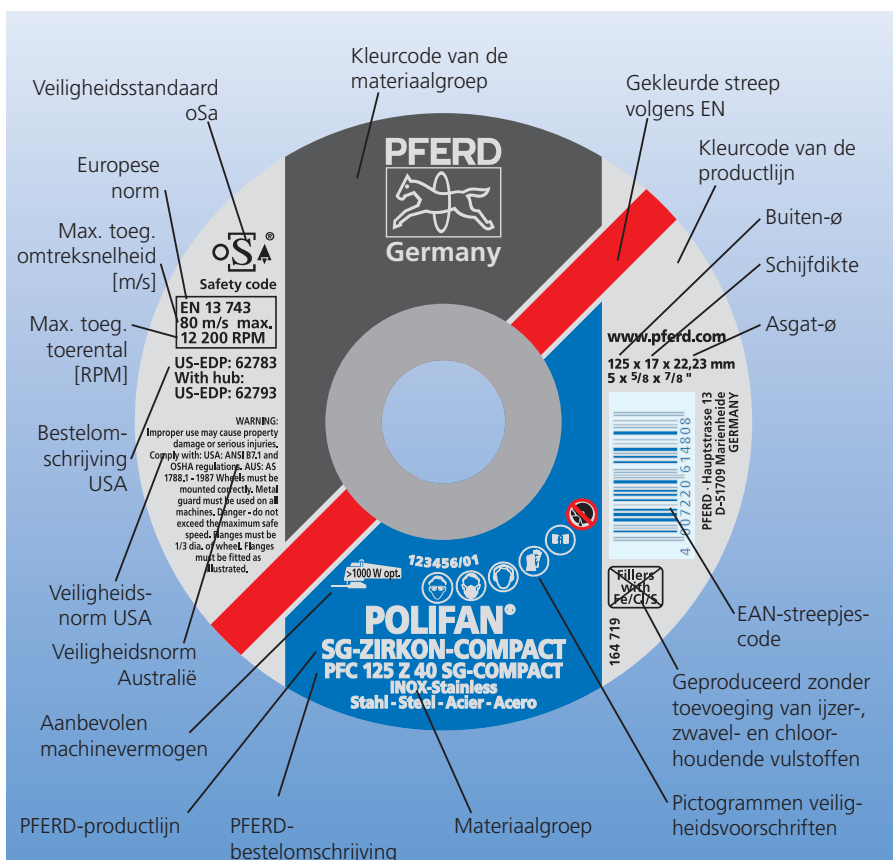


Kleurcodes van de te bewerken materialen

Universele lijn PSF	
Materiaal = kleur	Blz.
Staal/edelstaal (INOX)	32
= zwart/blauw	33

Prestatielijn SG	
Materiaal = kleur	Blz.
Staal/edelstaal (INOX)	34
= zwart/blauw	35
Edelstaal (INOX)	36
= blauw	
Aluminium/non-ferrometalen/edelstaal (INOX)	37
= zilver/blauw	

Speciale lijn SGP	
Materiaal = kleur	Blz.
Staal = zwart	40
Staal/edelstaal (INOX)	38
= zwart/blauw	42
Edelstaal (INOX)	43
= blauw	
Aluminium/non-ferrometalen	38
= zilver	39
	41
	43



Staal/INOX/kunststof uitvoering PSF A



Veelzijdig inzetbaar gereedschap met hoog verspaningsrendement en goede standtijd voor universele slijpgaven.

Slijpmiddel: korund A
Korrelgrote: 40, 60, 80, 120

Bewerkbare materialen:
Staal, edelstaal (INOX), kunststof

Bewerkingsopgaven:
Vlakslijpen, lasnaadbewerking

Toepassingsaanbevelingen:

- Al bij geringe slijpdruk zeer goede slijpresultaten
- Geschikt voor haakse slijpmachines uit iedere vermogensklasse

PFERDERGONOMICS®:



Omschrijving	EAN 4007220	Korrelgrote	D x T x H [mm (inch)]	Max. toeg. toerental [min ⁻¹]	
Vlakke uitvoering PFF					
PFF 115 A 40 PSF/22,23	512388	40	115 x 16,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFF 115 A 60 PSF/22,23	512395	60	115 x 15,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFF 115 A 80 PSF/22,23	512401	80	115 x 15,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFF 115 A 120 PSF/22,23	512418	120	115 x 13,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFF 125 A 40 PSF/22,23	512425	40	125 x 16,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFF 125 A 60 PSF/22,23	512432	60	125 x 15,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFF 125 A 80 PSF/22,23	512449	80	125 x 15,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFF 125 A 120 PSF/22,23	512456	120	125 x 13,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFF 180 A 40 PSF/22,23	512463	40	180 x 16,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10
Conische uitvoering PFC					
PFC 115 A 40 PSF/22,23	444559	40	115 x 15,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFC 115 A 60 PSF/22,23	444566	60	115 x 14,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFC 115 A 80 PSF/22,23	444573	80	115 x 14,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFC 115 A 120 PSF/22,23	444580	120	115 x 12,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFC 125 A 40 PSF/22,23	444603	40	125 x 15,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFC 125 A 60 PSF/22,23	444610	60	125 x 14,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFC 125 A 80 PSF/22,23	444627	80	125 x 14,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFC 125 A 120 PSF/22,23	444634	120	125 x 12,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFC 180 A 40 PSF/22,23	444689	40	180 x 15,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10
PFC 180 A 60 PSF/22,23	444696	60	180 x 14,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10



Gereedschap met agressief verspaningsrendement en goede standtijd voor universele, veeleisende slijpoppaven.

Slijpmiddel: zirkoniumkorund Z

Korrelgrootte: 40, 60, 80, 120

Bewerkbare materialen:

Staal, edelstaal (INOX)

Bewerkingsopgaven:

Vlakslijpen, lasnaadbewerking

Toepassingsaanbevelingen:

- De beste verspaningsrendementen worden bereikt met krachtige haakse slijpmachines bij verhoogde slijpdruk

PFERDERGONOMICS®:



Staal/INOX uitvoering PSF ZIRKON



Omschrijving	EAN 4007220	Korrelgrootte	D x T x H [mm (inch)]	Max. toeg. toerental [min ⁻¹]	
Vlakke uitvoering PFF					
PFF 115 Z 40 PSF/22,23	512487	40	115 x 15,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFF 115 Z 60 PSF/22,23	512494	60	115 x 14,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFF 115 Z 80 PSF/22,23	512500	80	115 x 14,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFF 125 Z 40 PSF/22,23	512517	40	125 x 15,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFF 125 Z 60 PSF/22,23	512524	60	125 x 14,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFF 125 Z 80 PSF/22,23	512531	80	125 x 14,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFF 180 Z 40 PSF/22,23	512548	40	180 x 15,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10
PFF 180 Z 60 PSF/22,23	512555	60	180 x 15,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10
Conische uitvoering PFC					
PFC 100 Z 40 PSF/16,0	953273	40	100 x 14,0 x 16 (5/8)	15.300	10
PFC 100 Z 60 PSF/16,0	953280	60	100 x 14,0 x 16 (5/8)	15.300	10
PFC 100 Z 80 PSF/16,0	953297	80	100 x 14,0 x 16 (5/8)	15.300	10
PFC 100 Z 120 PSF/16,0	953303	120	100 x 14,0 x 16 (5/8)	15.300	10
PFC 115 Z 40 PSF/22,23	377352	40	115 x 14,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFC 115 Z 60 PSF/22,23	444597	60	115 x 14,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFC 115 Z 80 PSF/22,23	377369	80	115 x 14,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFC 115 Z 120 PSF/22,23	934203	120	115 x 14,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFC 125 Z 40 PSF/22,23	377345	40	125 x 14,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFC 125 Z 60 PSF/22,23	444078	60	125 x 14,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFC 125 Z 80 PSF/22,23	377338	80	125 x 14,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFC 125 Z 120 PSF/22,23	934210	120	125 x 14,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFC 150 Z 40 PSF/22,23	805923	40	150 x 14,0 x 22,23 (7/8)	10.200	10
PFC 150 Z 60 PSF/22,23	805930	60	150 x 14,0 x 22,23 (7/8)	10.200	10
PFC 180 Z 40 PSF/22,23	377321	40	180 x 14,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10
PFC 180 Z 60 PSF/22,23	444085	60	180 x 14,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10
PFC 180 Z 80 PSF/22,23	934227	80	180 x 14,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10
PFC 180 Z 120 PSF/22,23	934234	120	180 x 14,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10

Staal/INOX/kunststof uitvoering SG A



Veelzijdig inzetbaar professioneel gereedschap voor universele slijpogaven met hoog verspaningsrendement en uitstekende standtijd.

Slijpmiddel: korund A

Korrelgrootte: 24, 40, 60, 80, 120

Bewerkbare materialen:

Staal, edelstaal (INOX), kunststof

Bewerkingsopgaven:

Flakslijpen, lasnaadbewerking

Toepassingsaanbevelingen:

- Al bij geringe slijpdruk zeer goede slijpresultaten
- Geschikt voor haakse slijpmachines uit iedere vermogensklasse

PFERDERGONOMICS®:



Omschrijving	EAN 4007220	Korrelgrootte	D x T x H [mm (inch)]	Max. toeg. toerental [min ⁻¹]	
Vlakke uitvoering PFF					
PFF 100 A 40 SG/16,0	262719	40	100 x 15,0 x 16 (5/8)	15.300	10
PFF 100 A 60 SG/16,0	262733	60	100 x 15,0 x 16 (5/8)	15.300	10
PFF 100 A 80 SG/16,0	262740	80	100 x 14,0 x 16 (5/8)	15.300	10
PFF 100 A 120 SG/16,0	262757	120	100 x 13,0 x 16 (5/8)	15.300	10
PFF 115 A 40 SG/22,23	167496	40	115 x 19,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFF 115 A 60 SG/22,23	167526	60	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFF 115 A 80 SG/22,23	167557	80	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFF 115 A 120 SG/22,23	167588	120	115 x 15,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFF 125 A 40 SG/22,23	167502	40	125 x 19,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFF 125 A 60 SG/22,23	167533	60	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFF 125 A 80 SG/22,23	167564	80	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFF 125 A 120 SG/22,23	167595	120	125 x 15,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFF 180 A 40 SG/22,23	167519	40	180 x 19,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10
PFF 180 A 60 SG/22,23	167540	60	180 x 17,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10
PFF 180 A 80 SG/22,23	167571	80	180 x 17,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10
PFF 180 A 120 SG/22,23	167601	120	180 x 15,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10
Conische uitvoering PFC					
PFC 115 A 24 SG/22,23	614969	24	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFC 115 A 40 SG/22,23	167809	40	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFC 115 A 60 SG/22,23	167830	60	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFC 115 A 80 SG/22,23	167861	80	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFC 115 A 120 SG/22,23	167892	120	115 x 15,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFC 125 A 24 SG/22,23	614976	24	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFC 125 A 40 SG/22,23	167816	40	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFC 125 A 60 SG/22,23	167847	60	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFC 125 A 80 SG/22,23	167878	80	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFC 125 A 120 SG/22,23	167908	120	125 x 15,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFC 180 A 24 SG/22,23	167793	24	180 x 19,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10
PFC 180 A 40 SG/22,23	167823	40	180 x 17,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10
PFC 180 A 60 SG/22,23	167854	60	180 x 17,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10
PFC 180 A 80 SG/22,23	167885	80	180 x 17,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10
PFC 180 A 120 SG/22,23	167915	120	180 x 15,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10

Top-gereedschap met agressief verspaningsrendement en zeer goede standtijd.
Voor de zwaarste slijpopgaven bij economisch gebruik.

Slijpmiddel: zirkoniumkorund Z

Korrelgrote: 40, 60, 80, 120

Bewerkbare materialen:

Staal, edelstaal (INOX)

Bewerkingsopgaven:

Lasnaadbewerking, schuinkanten, vlaklijpen op staal

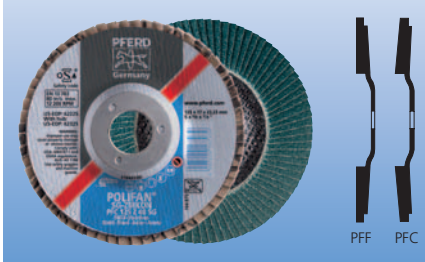
Toepassingsaanbevelingen:

- Het zeer hoogwaardige slijpmiddel zirkoniumkorund verkrijgt het beste verspaningsrendement op krachtige haakse slijpmachines met verhoogde slijpdruk

PFERDERGONOMICS®:



Staal/INOX uitvoering SG ZIRKON



Omschrijving	EAN 4007220	Korrelgrote	D x T x H [mm (inch)]	Max. toeg. toerental [min ⁻¹]	
Vlakke uitvoering PFF					
PFF 115 Z 40 SG/22,23	167618	40	115 x 18,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFF 115 Z 60 SG/22,23	167649	60	115 x 18,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFF 125 Z 40 SG/22,23	167625	40	125 x 18,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFF 125 Z 60 SG/22,23	167656	60	125 x 18,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFF 180 Z 40 SG/22,23	167632	40	180 x 20,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10
PFF 180 Z 60 SG/22,23	167663	60	180 x 18,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10
Conische uitvoering PFC					
PFC 115 Z 40 SG/22,23	167922	40	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFC 115 Z 60 SG/22,23	167953	60	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFC 115 Z 80 SG/22,23	934241	80	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFC 115 Z 120 SG/22,23	934258	120	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFC 125 Z 40 SG/22,23	167939	40	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFC 125 Z 60 SG/22,23	167960	60	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFC 125 Z 80 SG/22,23	934265	80	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFC 125 Z 120 SG/22,23	934272	120	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFC 180 Z 40 SG/22,23	167946	40	180 x 20,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10
PFC 180 Z 60 SG/22,23	167977	60	180 x 17,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10
PFC 180 Z 80 SG/22,23	934289	80	180 x 17,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10
PFC 180 Z 120 SG/22,23	934296	120	180 x 17,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10



Staal/INOX uitvoering SG ZIRKON-COMPACT



PFC

Top-gereedschap met zeer hoog verspaningsrendement en uitstekende standtijd. Voor de zwaarste slijpogaven bij economisch gebruik.

Slijpmiddel: zirkoniumkorund Z

Korrelgrootte: 40, 60

Bewerkbare materialen:

Staal, edelstaal (INOX)

Bewerkingsopgaven:

Lasnaadbewerking, schuinkanten, ontbramen, vlakslippen op staal

Toepassingsaanbevelingen:

- Het zeer hoogwaardige slijpmiddel zirkoniumkorund verkrijgt het beste verspaningsrendement op krachtige haakse slijpmachines

PFERDERGONOMICS®:



Omschrijving

EAN
4007220

Korrelgrootte

D x T x H
[mm (inch)]

Max. toeg.
toerental
[min⁻¹]



Conische uitvoering PFC

PFC 115 Z 40 SG-COMPACT/22,23	614785	40	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFC 115 Z 60 SG-COMPACT/22,23	614846	60	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFC 125 Z 40 SG-COMPACT/22,23	614808	40	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFC 125 Z 60 SG-COMPACT/22,23	614860	60	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFC 150 Z 40 SG-COMPACT/22,23	953310	40	150 x 18,0 x 22,23 (7/8)	10.200	10
PFC 150 Z 60 SG-COMPACT/22,23	953327	60	150 x 18,0 x 22,23 (7/8)	10.200	10
PFC 180 Z 40 SG-COMPACT/22,23	614822	40	180 x 19,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10
PFC 180 Z 60 SG-COMPACT/22,23	614891	60	180 x 19,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10

INOX uitvoering SG ZA



PFF

PFC

Professioneel gereedschap voor krachtige slijpogaven met hoog verspaningsrendement en standtijd.

Slijpmiddel: zirkoniumkorund/korund ZA

Korrelgrootte: 40, 60, 80

Bewerkbare materialen:

Edelstaal (INOX)

Bewerkingsopgaven:

Vlakslippen, lasnaadbewerking

Toepassingsaanbevelingen:

- Het zeer hoogwaardige slijpmiddel zirkoniumkorund blijft speciaal bij het vlak-slijpen op edelstaal (INOX) slijpvriendelijk en verglaast niet
- Geschikt voor haakse slijpmachines uit iedere vermogensklasse

PFERDERGONOMICS®:



Omschrijving

EAN
4007220

Korrelgrootte

D x T x H
[mm (inch)]

Max. toeg.
toerental
[min⁻¹]



Vlakke uitvoering PFF

PFF 115 ZA 40 SG/22,23	800300	40	115 x 18,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFF 115 ZA 60 SG/22,23	800317	60	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFF 115 ZA 80 SG/22,23	800324	80	115 x 16,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFF 125 ZA 40 SG/22,23	800331	40	125 x 18,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFF 125 ZA 60 SG/22,23	800348	60	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFF 125 ZA 80 SG/22,23	800355	80	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10

Conische uitvoering PFC

PFC 115 ZA 40 SG/22,23	800409	40	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFC 115 ZA 60 SG/22,23	800416	60	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFC 115 ZA 80 SG/22,23	800423	80	115 x 16,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFC 125 ZA 40 SG/22,23	800430	40	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFC 125 ZA 60 SG/22,23	800447	60	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFC 125 ZA 80 SG/22,23	800454	80	125 x 16,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFC 180 ZA 40 SG/22,23	800478	40	180 x 17,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10
PFC 180 ZA 60 SG/22,23	800485	60	180 x 17,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10

Professioneel gereedschap voor slijpopgaven voor het verkrijgen van een hoge oppervlaktekwaliteit bij geringe warmtebelasting. Bijzonder koel slijpen op slecht warmtegeleidende materialen.

Slijpmiddel: korund A met coating

Korrelgrote: 40, 60, 80, 120

Bewerkbare materialen:

Edelstaal (INOX), aluminium (korrelgrotes 40 en 60), non-ferrometalen

Bewerkingsopgaven:

Koel vlakslijpen, lasnaadbewerking

Toepassingsaanbevelingen:

- Reeds bij geringe slijpdruk wordt op regelbare haakse slijpmachines in het lagere toerentalbereik koel slijpen bereikt
- Uitstekend geschikt voor de bewerking van plaat en dunwandige profielen

PFERDERGONOMICS®:



INOX/aluminium/non-ferrometalen uitvoering SG A-COOL



Omschrijving	EAN 4007220	Korrelgrote	D x T x H [mm (inch)]	Max. toeg. toerental [min ⁻¹]	
Vlakke uitvoering PFF					
PFF 100 A 40 SG-COOL/16,0	262764	40	100 x 15,0 x 16 (5/8)	15.300	10
PFF 100 A 60 SG-COOL/16,0	262771	60	100 x 14,0 x 16 (5/8)	15.300	10
PFF 100 A 80 SG-COOL/16,0	262788	80	100 x 14,0 x 16 (5/8)	15.300	10
PFF 100 A 120 SG-COOL/16,0	934678	120	100 x 14,0 x 16 (5/8)	15.300	10
PFF 115 A 40 SG-COOL/22,23	222737	40	115 x 18,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFF 115 A 60 SG-COOL/22,23	222744	60	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFF 115 A 80 SG-COOL/22,23	222751	80	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFF 115 A 120 SG-COOL/22,23	934685	120	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFF 125 A 40 SG-COOL/22,23	232910	40	125 x 18,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFF 125 A 60 SG-COOL/22,23	232934	60	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFF 125 A 80 SG-COOL/22,23	232958	80	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFF 125 A 120 SG-COOL/22,23	934692	120	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFF 180 A 40 SG-COOL/22,23	222768	40	180 x 18,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10
PFF 180 A 60 SG-COOL/22,23	232989	60	180 x 17,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10
PFF 180 A 80 SG-COOL/22,23	233009	80	180 x 17,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10
PFF 180 A 120 SG-COOL/22,23	934708	120	180 x 17,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10
Conische uitvoering PFC					
PFC 115 A 40 SG-COOL/22,23	232880	40	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFC 115 A 60 SG-COOL/22,23	232897	60	115 x 16,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFC 115 A 80 SG-COOL/22,23	232903	80	115 x 16,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFC 115 A 120 SG-COOL/22,23	934647	120	115 x 16,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFC 125 A 40 SG-COOL/22,23	232927	40	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFC 125 A 60 SG-COOL/22,23	232941	60	125 x 16,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFC 125 A 80 SG-COOL/22,23	232965	80	125 x 16,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFC 125 A 120 SG-COOL/22,23	934654	120	125 x 16,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFC 180 A 40 SG-COOL/22,23	232972	40	180 x 17,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10
PFC 180 A 60 SG-COOL/22,23	232996	60	180 x 16,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10
PFC 180 A 80 SG-COOL/22,23	233016	80	180 x 16,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10
PFC 180 A 120 SG-COOL/22,23	934661	120	180 x 16,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10

Staal/INOX uitvoering SGP ZIRKON-POWER



Hoog belastbaar, agressief speciaal gereedschap met hoge standtijd en efficiency. Voor schuinkant- en ontbraamwerkzaamheden met hoge verspaningseisen.

Slijpmiddel: zirkoniumkorund Z

Korrelgrootte: 40, 60

Bewerkbare materialen:

Staal, edelstaal (INOX)

Bewerkingsopgaven:

Lasnaadbewerking, schuinkanten, ontbramen

Toepassingsaanbevelingen:

■ Het zeer hoogwaardige slijpmiddel zirkoniumkorund bereikt de beste resultaten op perslucht-turbineslijpmachines, krachtige haakse hoogfrequent- en elektrische slijpmachines

PFERDERGONOMICS®:



Omschrijving

EAN
4007220

Korrelgrootte

D x T x H
[mm (inch)]

**Max. toeg.
toerental**
[min⁻¹]



Conische uitvoering PFC

PFC 115 Z 40 SGP-POWER/22,23	618578	40	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFC 115 Z 60 SGP-POWER/22,23	758717	60	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFC 125 Z 40 SGP-POWER/22,23	614631	40	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFC 125 Z 60 SGP-POWER/22,23	758724	60	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFC 180 Z 40 SGP-POWER/22,23	618585	40	180 x 19,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10

INOX uitvoering SGP ZIRKON-COOL



Speciaal, bijzonder koel slijpend gereedschap, agressief verspaningsrendement en hoge efficiency.

Voor krachtige slijpopgaven met zeer geringe warmtebelasting.

Slijpmiddel: zirkoniumkorund Z met gepatenteerde COOL FLAP®-lamellen

Korrelgrootte: 40, 60, 80

Bewerkbare materialen:

Edelstaal (INOX), slecht warmtegeleidende materialen

Bewerkingsopgaven:

Vlakslijpen, lasnaadbewerking

Toepassingsaanbevelingen:

■ Combinatie van slijp- en COOL FLAP® - lamellen voor optimale slijpresultaten zonder aanloopkleuren
■ De beste slijpresultaten op krachtige haakse slijpmachines

PFERDERGONOMICS®:



Omschrijving

EAN
4007220

Korrelgrootte

D x T x H
[mm (inch)]

**Max. toeg.
toerental**
[min⁻¹]



Vlakke uitvoering PFF

PFF 115 Z 40 SGP-COOL/22,23	611838	40	115 x 18,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFF 115 Z 60 SGP-COOL/22,23	611845	60	115 x 18,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFF 115 Z 80 SGP-COOL/22,23	611852	80	115 x 18,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFF 125 Z 40 SGP-COOL/22,23	611869	40	125 x 18,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFF 125 Z 60 SGP-COOL/22,23	611876	60	125 x 18,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFF 125 Z 80 SGP-COOL/22,23	611883	80	125 x 18,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10

Conische uitvoering PFC

PFC 115 Z 40 SGP-COOL/22,23	611777	40	115 x 16,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFC 115 Z 60 SGP-COOL/22,23	611784	60	115 x 16,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFC 115 Z 80 SGP-COOL/22,23	611791	80	115 x 16,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFC 125 Z 40 SGP-COOL/22,23	611807	40	125 x 16,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFC 125 Z 60 SGP-COOL/22,23	611814	60	125 x 16,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFC 125 Z 80 SGP-COOL/22,23	611821	80	125 x 16,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10

Speciaal, bijzonder koel slijpend gereedschap, zeer agressief verspaningsrendement en hoge efficiency.

Voor zeer krachtige slijpopgaven op zeer slecht verspaanbare materialen.

Slijpmiddel: keramische korrel CO met coating

Korrelgrote: 40, 60

Bewerkbare materialen:

Hooggelegeerd en roestbestendig staal, nikkelbasislegeringen, titaanlegeringen, staal

Bewerkingsopgaven:

Vlakslijpen, lasnaadbewerking, schuinkanten, ontbramen

Toepassingsaanbevelingen:

- De zich reeds bij geringe slijpdruk zelfscherpnde keramische korrel bereikt optimale slijpresultaten zonder aanloopkleuren
- Ook op harde walshuid te gebruiken
- De beste slijpresultaten met krachtige haakse slijpmachines

PFERDERGONOMICS®:



**INOX/staal
uitvoering SGP CO-COOL**



Omschrijving	EAN 4007220	Korrelgrote	D x T x H [mm (inch)]	Max. toeg. toerental [min ⁻¹]	
Vlakke uitvoering PFF					
PFF 115 CO 40 SGP-COOL/22,23	725436	40	115 x 18,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFF 115 CO 60 SGP-COOL/22,23	793145	60	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFF 125 CO 40 SGP-COOL/22,23	725450	40	125 x 18,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFF 125 CO 60 SGP-COOL/22,23	793152	60	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFF 180 CO 40 SGP-COOL/22,23	725474	40	180 x 20,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10
Conische uitvoering PFC					
PFC 115 CO 40 SGP-COOL/22,23	725443	40	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFC 115 CO 60 SGP-COOL/22,23	793169	60	115 x 16,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFC 125 CO 40 SGP-COOL/22,23	725467	40	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFC 125 CO 60 SGP-COOL/22,23	793176	60	125 x 16,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFC 180 CO 40 SGP-COOL/22,23	725481	40	180 x 20,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10

Speciaal toebehoren voor het reinigen van dichtgesmeerde gereedschappen. Hoge reinigingswerking bij flexibele slijpmiddelen.

Toepassingsaanbevelingen:

- Voor het reinigen van dichtgesmeerde fiberschijven, POLIFAN®- lamellenslijpschijven en slijpbanden
- Staaf tegen het draaiende gereedschap houden

Reinigingsstaaf ABRACLEAN



Omschrijving	EAN 4007220	Afmetingen [mm]	
RG 300 50	165225	300 x 50 x 50,0	2

POLIFAN®-STRONG

De gepatenteerde bouwvorm van de lamellen-slijpschijf POLIFAN®-STRONG met hun lange, compact aangebrachte lamellen opent een volledig nieuwe dimensie van het slijpen.

Voordelen:

- Snel slijpen door constante slijpagressiviteit tot aan de laatste slijpkorrel
- Zeer hoog rendement door meer vermogen per tijdseenheid, minder schijfverbruik en minder gereedschapswisseltijden
- De grootst mogelijke afnamehoeveelheden
- Extreem lange standtijd

Toepassingsaanbevelingen:

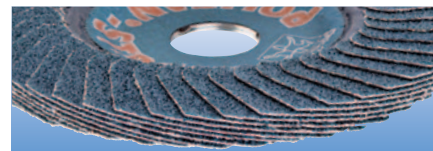
- Korrelgrofies 36/40 optimaal geschikt voor hoge afname, bijv. bij de lasnaadwerking
- Korrelgrofte 50 optimaal geschikt voor de bewerking van kanten, bijv. schuinkanten of het verkrijgen van fijne oppervlakken
- Geschikt voor haakse slijpmachines uit iedere vermogensklasse

PFERDERGONOMICS® adviseert de lamellenslijpschijf POLIFAN®-STRONG, om de bij het gebruik ontstane trillings-, lawaai- en stofontwikkeling duurzaam te verlagen.



PFERDVIDEO

Overige informatie ontvangt u hier op www.pferd.com



Staal uitvoering SGP ZIRKON-STRONG



Hoogkwaliteitsgereedschap SGP-ZIRKON-STRONG met bijzonder hoog verspaningsrendement en zeer hoge materiaalafname voor veeleisende slijpogaven.

Slijpmiddel: zirkoniumkorund Z

Korrelgrofte: 36, 50

Bewerkbare materialen:

Staal

Bewerkingsopgaven:

Lasnaadbewerking, schuinkanten, ontbramen

PFERDERGONOMICS®:



Omschrijving	EAN 4007220	Korrelgrofte	D x T x H [mm (inch)]	Max. toeg. toerental [min ⁻¹]	
Conische uitvoering PFC					
PFC 115 Z 36 SGP-STRONG/22,23	777862	36	115 x 15,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFC 115 Z 50 SGP-STRONG/22,23	777879	50	115 x 15,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFC 125 Z 36 SGP-STRONG/22,23	777886	36	125 x 16,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFC 125 Z 50 SGP-STRONG/22,23	777893	50	125 x 16,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFC 180 Z 36 SGP-STRONG/22,23	827468	36	180 x 18,0 x 22,23 (7/8)	8.600	10
PFC 180 Z 50 SGP-STRONG/22,23	827482	50	180 x 18,0 x 22,23 (7/8)	8.600	10

Staal uitvoering SGP CO-STRONG



Hoogkwaliteitsgereedschap SGP CO-STRONG met bijzonder hoog verspaningsrendement voor veeleisende slijpogaven. Zeer hoge materiaalafname en uitstekende standtijd op staal door keramische korrel.

Slijpmiddel: keramische korrel CO

Korrelgrofte: 40

Bewerkbare materialen:

Staal

Bewerkingsopgaven:

Vlakslijpen, lasnaadbewerking

Toepassingsaanbevelingen:

- De beste slijpresultaten op perslucht-turbineslijpmachines alsmede krachtige haakse hoogfrequent- en elektrische slijpmachines

PFERDERGONOMICS®:



Omschrijving	EAN 4007220	Korrelgrofte	D x T x H [mm (inch)]	Max. toeg. toerental [min ⁻¹]	
Conische uitvoering PFC					
PFC 125 CO 40 SGP-STRONG/22,23	957134	40	125 x 16,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFC 180 CO 40 SGP-STRONG/22,23	953334	40	180 x 18,0 x 22,23 (7/8)	8.600	10

POLIFAN®-STRONG-FREEZE

Met de innovatie POLIFAN®-STRONG-FREEZE biedt PFERD een lamellenslijpschijf met wereldwijd ongeëvenaard koel slijpen. Dit biedt een bijzonder voordeel bij de bewerking van slecht warmtegeleidende materialen zoals bijv. edelstaal (INOX).

Door de nieuwe opbouw van het slijpmiddel met keramische korrel wordt de gebruikelijke vonkenregen tot een minimum gereduceerd. Een beschadiging van de edelstaal werkstukken door rondvliegende gloeiende vonken wordt daarmee bijna uitgesloten.

Advies:

Reeds bij het eerste gebruik van de POLIFAN®-STRONG-FREEZE tonen de lamellen al na enkele seconden een buitengewoon verslijtbeeld. De hoogwerkzame vulstoffen vormen een glanzende koelende film op de lamel (geen "verglazen"). Dit is de basis voor een tot nu toe nog niet bereikte koeling, agressiviteit en standtijd.

Vorm en kleur van de met POLIFAN®-STRONG-FREEZE verkregen spanen bewijzen de extreem lage temperaturen tijdens het slijpproces.

PFERDERGONOMICS® adviseert de lamellenslijpschijf POLIFAN®-STRONG-FREEZE, om de bij het gebruik ontstane trillings-, lawaai- en stofontwikkeling duurzaam te verlagen.



PFERDVIDEO

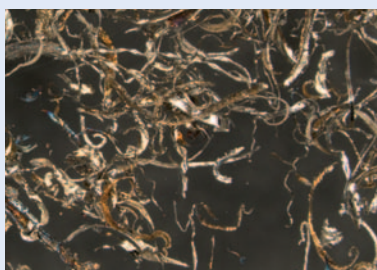
Overige informatie ontvangt u hier of op www.pferd.com

Bijzondere kenmerken

Lamellenslijpschijf POLIFAN®-STRONG-FREEZE

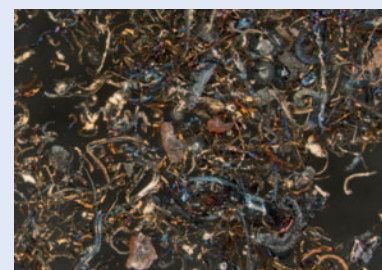


Typisch verslijtbeeld met de karakteristiek glanzende koelfilm (geen "verglazen").



Lange spanen verkregen met de POLIFAN®-STRONG-FREEZE. Geen blauwkleuring door geringe thermische belasting.

Traditionele lamellenslijpschijf



Spanen verkregen met conventionele afbraam- of lamellenslijpschijven. Blauwkleuring door oververhitting.

Hoogkwaliteitsgereedschap SGP CO-STRONG-FREEZE met zeer hoge materiaalafname en uitstekende standtijd voor veeleisende slijpopgaven. Het innovatieve slijpmiddel met keramische korrel garandeert ultrakoel slijpen op slecht warmtegeleidende materialen.

Slijpmiddel: keramische korrel CO

Korrelgrootte: 36, 50

Bewerkbare materialen:

Edelstaal (INOX), slecht warmtegeleidende materialen, nikkel- en kobaltbasislegeringen

(motoren- en turbinebouw), titaan, Inconel®, Hastelloy®

Bewerkingsopgaven:

Vlakslijpen, lasnaadbewerking

Toepassingsaanbevelingen:

- De beste slijpresultaten op krachtige haakse slijpmachines

PFERDERGONOMICS®:



INOX uitvoering SGP CO-STRONG-FREEZE



PFC

Omschrijving	EAN 4007220	Korrelgrootte	D x T x H [mm (inch)]	Max. toeg. toerental [min ⁻¹]	
Conische uitvoering PFC					
PFC 115 CO 36 SGP-STRONG-FREEZE/22,23	835296	36	115 x 15,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFC 115 CO 50 SGP-STRONG-FREEZE/22,23	835302	50	115 x 15,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFC 125 CO 36 SGP-STRONG-FREEZE/22,23	835319	36	125 x 16,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFC 125 CO 50 SGP-STRONG-FREEZE/22,23	835326	50	125 x 16,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFC 180 CO 36 SGP-STRONG-FREEZE/22,23	835333	36	180 x 18,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10
PFC 180 CO 50 SGP-STRONG-FREEZE/22,23	835340	50	180 x 18,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10

POLIFAN®-CURVE

POLIFAN®-CURVE is een innovatie van PFERD voor de hoeklasnaadbewerking. De unieke radiale bouwvorm (PFR) biedt door de speciale positie van de slijplamellen overtuigende resultaten bij de arbeidsintensieve en zware bewerking van hoeklasnaden.

Voordelen:

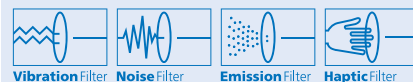
- Hoog afnamevermogen door ongeëvenaard snel, agressief slijpen en daardoor duidelijke besparing van de loonkosten
- Precies en optimaal uitslijpen van de hoeklasnaad geometrie

- Hoogwaardige werkresultaten door vormstabiliteit
- Uitstekende standtijd tijdens de bewerking van de hoeklasnaden
- Optimale benutting van het slijpmiddel in de radius

Toepassingsaanbevelingen:

- **Uitvoering M** voor hoeklasnaadroningen > 5 mm, breedte aan de radius: 11 mm
- **Uitvoering L** voor hoeklasnaadroningen > 8 mm, breedte aan de radius: 14 mm
- Geschikt voor haakse slijpmachines uit iedere vermogensklasse

PFERDERGONOMICS® adviseert de lamellenslijpschijf POLIFAN®-CURVE, om de bij het gebruik ontstane trillings-, lawaai- en stofontwikkeling duurzaam te verlagen en het werkcomfort te verbeteren.



PFERDVIDEO

Overige informatie ontvangt u hier of op www.pferd.com

Staal/INOX uitvoering SGP ZIRKON-CURVE



Hoogkwaliteitsgereedschap SGP ZIRKON-CURVE met bijzonder hoog verspaningsrendement voor veeleisende slijpogaven.

Slijpmiddel: zirkoniumkorund Z

Korrelgrootte: 40

Bewerkbare materialen:

Staal, edelstaal (INOX)

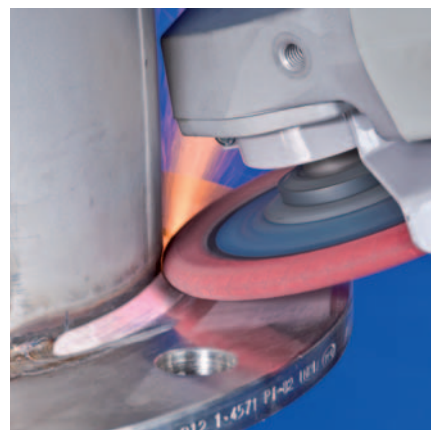
Bewerkingsopgaven:

Hoeknaad slijpen, schuinkanten, ontbramen en het slijpen van contouren

PFERDERGONOMICS®:



Omschrijving	EAN 4007220	Korrel- grootte	Lasnaad- breedte	D x T x H [mm (inch)]	Max. toeg. toerental [min ⁻¹]	
Radiale uitvoering PFR						
PFR 115 Z 40 SGP-CURVE M/22,23	821671	40	> 5 mm	115 x 14,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFR 115 Z 40 SGP-CURVE L/22,23	821695	40	> 8 mm	115 x 16,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFR 125 Z 40 SGP-CURVE M/22,23	790151	40	> 5 mm	125 x 14,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFR 125 Z 40 SGP-CURVE L/22,23	790175	40	> 8 mm	125 x 16,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFR 150 Z 40 SGP-CURVE M/22,23	844939	40	> 5 mm	150 x 14,0 x 22,23 (7/8)	10.200	10
PFR 150 Z 40 SGP-CURVE L/22,23	844946	40	> 8 mm	150 x 16,0 x 22,23 (7/8)	10.200	10
PFR 180 Z 40 SGP-CURVE L/22,23	881248	40	> 8 mm	180 x 16,0 x 22,23 (7/8)	8.600	10



Hoogkwaliteitsgereedschap SGP CO-CURVE met hoog verspaningsrendement. Voor veeleisende slijpoppaven, speciaal voor het verkrijgen van fijne oppervlakken. De keramische korrel garandeert een extreem koel slijpen op slecht warmtegeleidende materialen. Optimale slijpresultaten zonder thermische beschadiging van het werkstuk.

Slijpmiddel: keramische korrel CO
Korrelgrootte: 60

Bewerkbare materialen:
Edelstaal (INOX), staal

Bewerkingsopgaven:
Hoeknaad slijpen, schuinkanten, ontbramen en het slijpen van contouren

PFERDERGONOMICS®:



**Staal/INOX
uitvoering SGP CO-CURVE**



Omschrijving	EAN 4007220	Korrel- grootte	Lasnaad- breedte	D x T x H [mm (inch)]	Max. toeg. toerental [min ⁻¹]	
Radiale uitvoering PFR						
PFR 115 CO 60 SGP-CURVE M/22,23	827444	60	> 5 mm	115 x 14,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFR 115 CO 60 SGP-CURVE L/22,23	827451	60	> 8 mm	115 x 16,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFR 125 CO 60 SGP-CURVE M/22,23	790168	60	> 5 mm	125 x 14,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFR 125 CO 60 SGP-CURVE L/22,23	790182	60	> 8 mm	125 x 16,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10

Hoogkwaliteitsgereedschap SGP CURVE-ALU voor veeleisende slijpoppaven. Bijzonder geschikt voor de bewerking van aluminium. Geen dichtsmen van het gereedschap ook niet op zachte, smerende materialen.

Bevat geen vulstoffen, die ongewenste resten op het werkstuk achterlaten. Daardoor kan onmiddellijk op het oppervlak gelast worden.

Slijpmiddel: korund A
Korrelgrootte: 40

Bewerkbare materialen:
Aluminium, non-ferrometalen

Bewerkingsopgaven:
Hoeknaad slijpen, schuinkanten, ontbramen en het slijpen van contouren

PFERDERGONOMICS®:



**Aluminium/non-ferrometalen
uitvoering SGP CURVE-ALU**



Omschrijving	EAN 4007220	Korrel- grootte	Lasnaad- breedte	D x T x H [mm (inch)]	Max. toeg. toerental [min ⁻¹]	
Radiale uitvoering PFR						
PFR 115 A 40 SGP-CURVE L ALU/22,23	851968	40	> 8 mm	115 x 16,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFR 125 A 40 SGP-CURVE L ALU/22,23	851975	40	> 8 mm	125 x 16,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10

Speciaal gereedschap met hoge materiaalafname voor slijpoppaven in moeilijk toegankelijke hoeklasnaden en hoeken.

Slijpmiddel: zirkoniumkorund Z
Korrelgrootte: 40

Bewerkbare materialen:
Staal, edelstaal (INOX)

Bewerkingsopgaven:
Bewerken van groeven en hoeken

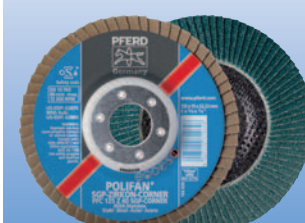
Toepassingsaanbevelingen:

- De overstekende lamellen passen zich bijzonder goed aan de concave contouren aan. Na slijtage van de overstekende lameldelen kan het gereedschap als een conventionele lamellenslijpschijf opgeslepen worden

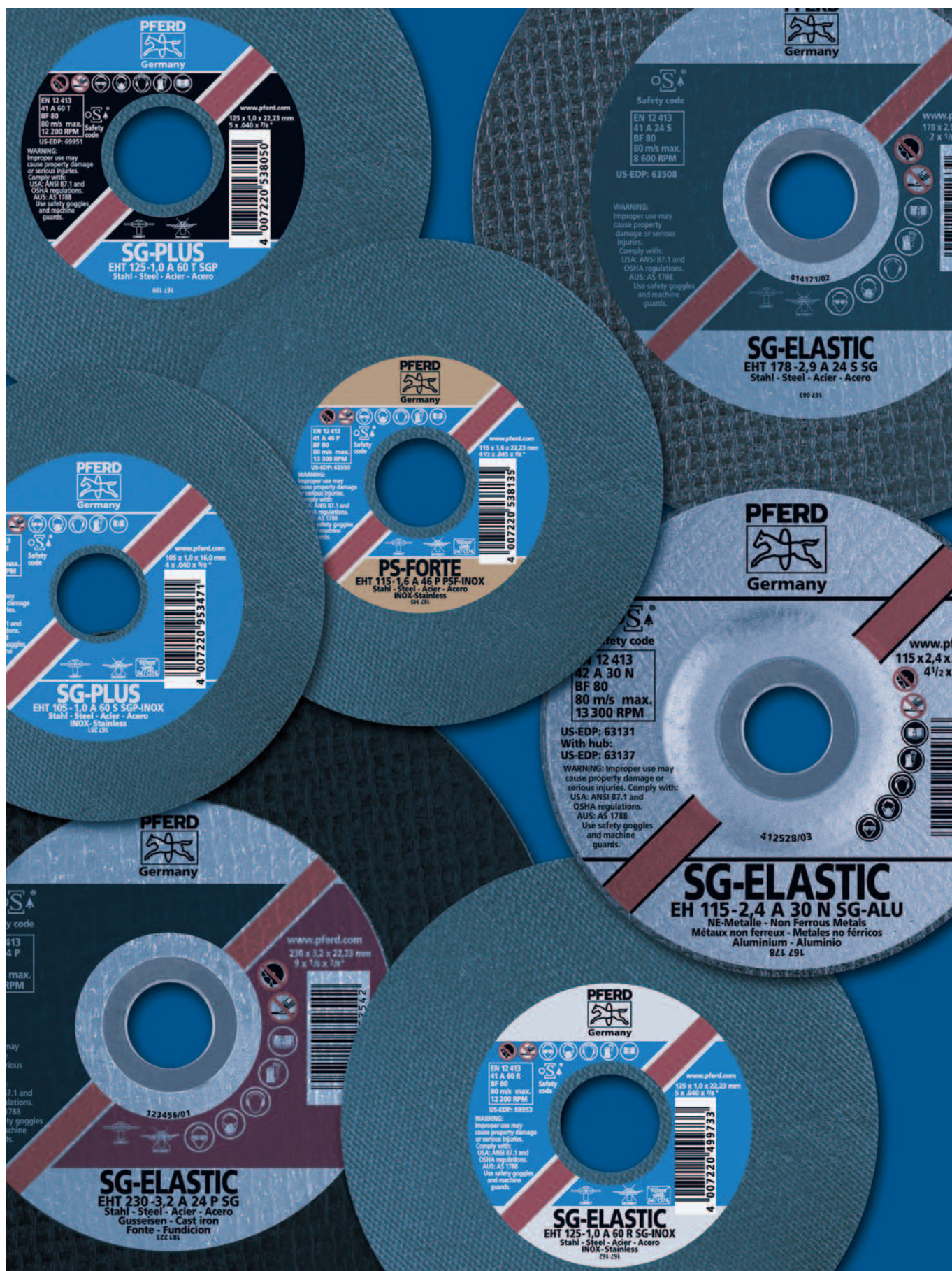
PFERDERGONOMICS®:



**Staal/INOX
uitvoering SGP ZIRKON-CORNER**



Omschrijving	EAN 4007220	Korrelgrootte	D x T x H [mm (inch)]	Max. toeg. toerental [min ⁻¹]	
Conische uitvoering PFC					
PFC 125 Z 40 SGP-CORNER/22,23	614648	40	125 x 15,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10



Dunne doorslijpschijven

PFERD heeft in alle productlijnen van de dunne doorslijpschijven een voor de gebruiker direct merkbare rendementsverbetering gerealiseerd:

- Nog meer dunne, braamarme en snelle slijpsneden
- Hoogste rendement
- Comfortabel en veilig

De dunnen van PFERD zijn de beste doorslijpschijven ter wereld en kenmerken zich door hun bijzondere bindingsreceptuur.

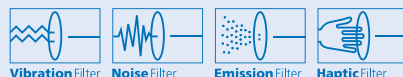
Het intensieve research- en ontwikkelingswerk en de gerichte omzetting in de hoogmoderne productiewerkplaatsen garanderen de hoge kwaliteit- en veiligheidsstandaard van PFERD.

Naast de hoge kwaliteitseisen spelen bescherming van het werk en de gezondheid alsmede ergonomie een zeer belangrijke rol bij PFERD.

PFERDERGONOMICS®

PFERDERGONOMICS® adviseert dunne doorslijpschijven om de bij het gebruik ontstane trillings-, lawaai- en stofontwikkeling duurzaam te verlagen en het werkcomfort merkbaar te verbeteren.

Het programma van de extreem dunne doorslijpschijven (< 2 mm) van PFERD draagt er toe bij de werkomstandigheden van de gebruiker duidelijk te verbeteren. De gereedschappen kenmerken zich door gereduceerde lawaaiwaarden, verminderde trillingen onder 5 m/s² (volgens ISO 5349-1+2) en minder stof. Het werken met de bovengemiddelde agressieve en snelle PFERD-doorslijpschijven maakt braamarm en koel doorslijpen met ongeëvenaard slijpcomfort mogelijk.



PFERDVIDEO

Overige informatie ontvangt u hier of op www.pferd.com



Doorslijpschijven voor haakse accu-slijpmachines

Dunne doorslijpschijven met de dikte 1,0 mm zijn door hun geringe dikte, hun uitstekend snijvermogen en optimale snijgeleiding ideaal geschikt voor moderne haakse accu-slijpmachines.



Doorslijpschijven voor de bewerking van edelstaal (INOX)

Edelstaal (INOX) materialen winnen door hun eigenschappen steeds meer aan betekenis. Een voorzichtige behandeling zonder overmatige temperatuurbelasting is bij het doorslijpen van platen en profielen absoluut noodzakelijk, om warmtespanning en navolgende corrosie te vermijden.

PFERD-doorslijpschijven voor de bewerking van edelstaal (INOX) beperken met hun gestructureerde functieoppervlakken de zijdelingse wrijving en optimaliseren de snijgeleiding. Het permanent vrij slijpen reduceert de wrijving in de snede aanzienlijk.

Voordelen:

- De snelste en dunste alsmede koele en braamarme sneden
- De hoogste standtijd en zekerheid voor de geringste kosten per snede, wat typisch is voor PFERD
- Geproduceerd zonder toevoeging van ijzer-, chloor- en zwavelhoudende vulstoffen



Doorslijpschijven voor gebruik in gieterijen

Gietijzer, lamellair gietijzer, globulair gietijzer en soortgelijke materialen worden overwegend in gieterijen bewerkt. Daar stelt het verwijderen van opkomers en aangietels de hoogste eisen aan doorslijpschijven.

Naast een hoog snijvermogen en standtijd is vooral een zeer hoge mate van breukzekerheid geëist.

PFERD-doorslijpschijven voor het gebruik in gieterijen beantwoorden aan de hoge eisen van toerentalstabiele haakse perslucht- of hoogfrequente slijpmachines bij ruw gebruik.

Het brede productprogramma aan doorslijpschijven biedt voor iedere toepassing de optimale oplossing.

Doorslijpschijven van PFERD worden overal ingezet daar waar de hoogste eisen aan efficiency en de kwaliteit van de werkresultaten gesteld worden.



Productlijnen

Voor de veelzijdige doorslijpopgaven in de industrie en het ambacht biedt PFERD doorslijpschijven aan in drie productlijnen met verschillende prestatiekenmerken:

Universele lijn PS-FORTE (PSF)		Prestatielijns SG-ELASTIC (SG)		Speciale lijn SG-PLUS (SGP)	
	Voor universeel gebruik in de industrie en het ambacht		Het breedste gereedschapsassortiment voor professioneel gebruik in de industrie en het ambacht		Voor speciale slijpopgaven in de industrie

De snelle weg naar het optimale gereedschap

Uitgaande van de bewerkingsopgave ❶ en materiaal ❷ toont het overzicht de verschillende uitvoeringen van gereedschappen uit het PFERD-programma en helpt u het optimale gereedschap te kiezen. Adviezen over de machine vindt u op de betreffende bladzijde in de catalogus.

❶ Bewerk.- opgave	❷ Materiaal		Staal		Edelstaal (INOX)		Aluminium/ non-ferrometalen		Giethuid/gietijzer		Gietijzer/steen	
	Uitvoering	Blz.	Uitvoering	Blz.	Uitvoering	Blz.	Uitvoering	Blz.	Uitvoering	Blz.	Uitvoering	Blz.
Doorslijpen van platen en dunwandige profielen < 3 mm	PS-FORTE		PS-FORTE		PS-FORTE							
	Hardheid P	48	Hardheid P (INOX)	49	Hardheid L	49						
	SG-ELASTIC		SG-ELASTIC		Hardheid P (INOX)	49	SG-ELASTIC					
	Hardheid S	51	Hardheid R (INOX)	52	Hardheid P (INOX)	53	Hardheid P (C)	50				
	Hardheid P	56	Hardheid Q (INOX)	53	Hardheid P	56	PS-FORTE	54				
Doorslijpen van volmateriaal en profielen	SG-PLUS		SG-PLUS		Hardheid S (INOX)	61						
	Hardheid T	60	Hardheid S (INOX)	61	Hardheid L	49						
			PS-FORTE		Hardheid P (INOX)	49	PS-FORTE					
			SG-ELASTIC		Hardheid P (INOX)	49	Hardheid P (C)	50	SG-ELASTIC		PS-FORTE	
			Hardheid R (INOX)	52	Hardheid P (C)	50	SG-ELASTIC		Hardheid P (GUSS)	62	Hardheid P (C)	50
			Hardheid Q (INOX)	53	Hardheid N	54	SG-PLUS		Hardheid Q (GUSS)	63	SG-ELASTIC	
			Hardheid Q (INOX-GUSS)	62	Hardheid R (C)	55	Hardheid Q (GUSS)	63	Hardheid R (C)	55, 59	Hardheid Q	59
			SG-PLUS		Hardheid S (INOX)	61						



Combislijpschijven DUODISC® voor het doorslijpen en licht ontbramen vindt u op bladzijde 12.

PFERD-bestelomschrijving

EHT 178-1,6 A 46 Q SG-INOX/22,23

1 2 3 4 5 6 7 8 9

1 Omschrijving en vorm van het gereedschap

EHT = vlakke uitvoering
EH = doorgezette uitvoering

2 Buitendiameter

Buiten-ø D in [mm]

3 Schijfdikte

Dikte T resp. U in [mm]

4 Slijpmiddel

A = korund
AC = korund/siliciumcarbide
C = siliciumcarbide
ZA = zirkoniumkorund/korund

5 Korrelgrote

Korrelgrote volgens ISO 8486

6 Hardheidsgraden (schijf karakteristiek)

Hardheid	Schijf-karakteristiek	Materiaalgroepen
Universele lijn PS-FORTE (PSF)		
L	zacht	edelstaal (INOX)
P	middelhard	staal, edelstaal (INOX), steen
Prestatielijns SG-ELASTIC (SG)		
N	zacht	aluminium, non-ferrometalen
P	middelhard	staal, edelstaal (INOX), steen
Q	middelhard	edelstaal (INOX), INOX-gietstaal, gietijzer
R	hard	edelstaal (INOX), steen
S	hard	staal
Speciale lijn SG-PLUS (SGP)		
Q	middelhard	INOX-gietstaal
S	hard	edelstaal (INOX)
T	zeer hard	staal

7 PFERD-productlijnen

Universele lijn PS-FORTE (PSF)
Prestatielijns SG-ELASTIC (SG)
Speciale lijn SG-PLUS (SGP)

8 Materiaalgroep

Zie ook punt 6

9 Asgatdiameter

Asgat-ø H in [mm]

Bestelomschrijving volgens EN 12413

41 A 46 R BF 80

1 2 3 4 5 6

1 Omschrijving en vorm van het gereedschap

41 = vlakke doorslijpschijf
42 = doorgezette doorslijpschijf

2 Slijpmiddel

A = korund
C = siliciumcarbide
AC = korund/siliciumcarbide
ZA = zirkoniumkorund/korund

3 Korrelgrote

Korrelgrote volgens ISO 8486

4 Hardheidsgraad (schijf karakteristiek)

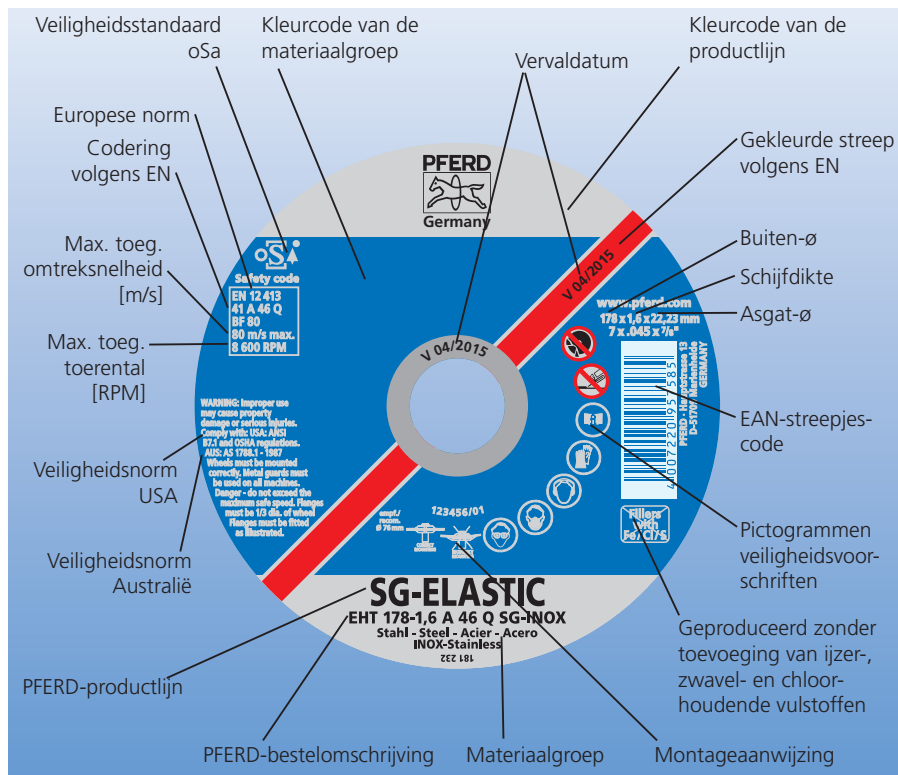
De indeling van de hardheidsgraden geschiedt met letters in alfabetische volgorde stijgend van zeer zacht naar zeer hard (A t/m Z).

5 Binding

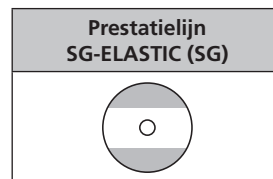
BF = vezelversterkte kunsthars binding met weefsel

6 Maximaal toegestane omtreksnelheid

in [m/s]



Kleurcodes van de drie productlijnen

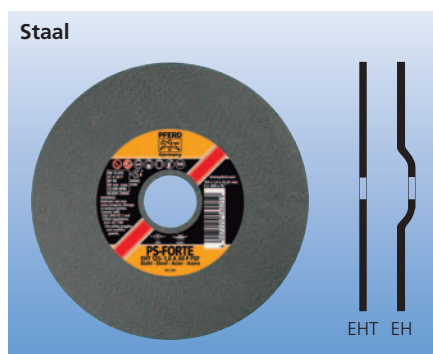


Kleurcodes van de te bewerken materialen

Universele lijn PS-FORTE (PSF)	
Materiaal = kleur	Blz.
Staal = zwart	48
Edelstaal (INOX) = blauw	49
Non-ferrometalen/aluminium/steen = zilver/groen	50

Prestatielijns SG-ELASTIC (SG)	
Materiaal = kleur	Blz.
Staal = zwart	51 58
Edelstaal (INOX) = blauw	52 53
Non-ferrometalen/aluminium = zilver	54
Gietijzer = rood	63
Staal/gietijzer = zwart/rood	62
INOX-gietijzer = blauw/rood	62
Staal/gietijzer = groen/rood	59
Staal = groen	55 59

Speciale lijn SG-PLUS (SGP)	
Materiaal = kleur	Blz.
Staal = zwart	60
Edelstaal (INOX) = blauw	61
Gietijzer = rood	63



Middelhard, universeel gereedschap in hardheid P met hoog doorslijpvermogen en goede standtijd.

Slijpmiddel: korund A

Bewerkbare materialen:

Staal

Bewerkingsopgaven:

Doorslijpen van plaat, profielen en volmateriaal

Toepassingsaanbevelingen:

- Schijfdiktes 1,9/1,6/1,0 mm voor snel, comfortabel en braamarm doorslijpen
- Schijfdikte 2,4 mm voor universele slijp-opgaven

- Schijfdiktes 3,2/3,0 mm voor zeer hoge standtijd bij hoge zijdelingse stabiliteit.
- Geschikt voor haakse slijpmachines uit iedere vermogensklasse
- Het gebruik van grote opspanflenzen (SFS 76, bladzijde 48) verhoogt de zijdelingse stabiliteit en garandeert een precieze schijfgeleiding, speciaal bij dunne doorslijpschijven in de vlakke uitvoeringen ø 178 en 230 mm

PFERDERGONOMICS®:

Dunne doorslijpschijven < 2,0 mm:



Omschrijving	EAN 4007220	EN-omschrijving	D x T/U x H [mm (inch)]	Max. toeg. toerental [min ⁻¹]	
--------------	----------------	-----------------	----------------------------	---	--

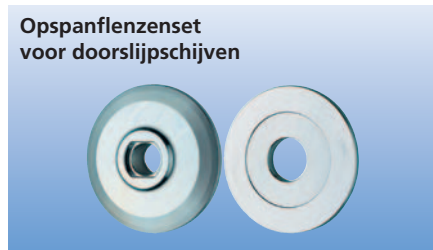
Vlakke uitvoering EHT (vorm 41)

EHT 100-2,4 A 46 P PSF/16,0	321256	41 A 46 P BF 80	100 x 2,4 x 16,0 (5/8)	15.300	25
EHT 115-1,0 A 60 P PSF/22,23	560242	41 A 60 P BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EHT 115-1,6 A 46 P PSF/22,23	538111	41 A 46 P BF 80	115 x 1,6 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EHT 115-2,4 A 46 P PSF/22,23	669174	41 A 46 P BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EHT 125-1,0 A 60 P PSF/22,23	560259	41 A 60 P BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EHT 125-1,6 A 46 P PSF/22,23	538128	41 A 46 P BF 80	125 x 1,6 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EHT 125-2,4 A 46 P PSF/22,23	669167	41 A 46 P BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EHT 150-1,6 A 46 P PSF/22,23	953341	41 A 46 P BF 80	150 x 1,6 x 22,23 (7/8)	10.200	25
EHT 178-1,6 A 46 P PSF/22,23	581209	41 A 46 P BF 80	178 x 1,6 x 22,23 (7/8)	8.600	25
EHT 178-3,0 A 24 P PSF/22,23	163474	41 A 24 P BF 80	178 x 3,0 x 22,23 (7/8)	8.600	25
EHT 230-1,9 A 46 P PSF/22,23	581339	41 A 46 P BF 80	230 x 1,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25
EHT 230-3,0 A 24 P PSF/22,23	163498	41 A 24 P BF 80	230 x 3,0 x 22,23 (7/8)	6.600	25

Doorgezette uitvoering EH (vorm 42)

EH 100-2,4 A 46 P PSF/16,0	163511	42 A 46 P BF 80	100 x 2,4 x 16,0 (5/8)	15.300	25
EH 100-3,2 A 46 P PSF/16,0	522981	42 A 46 P BF 80	100 x 3,2 x 16,0 (5/8)	15.300	25
EH 115-2,4 A 46 P PSF/22,23	163528	42 A 46 P BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EH 115-3,2 A 46 P PSF/22,23	522998	42 A 46 P BF 80	115 x 3,2 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EH 125-2,4 A 46 P PSF/22,23	163429	42 A 46 P BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EH 125-3,2 A 46 P PSF/22,23	523001	42 A 46 P BF 80	125 x 3,2 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EH 178-3,0 A 24 P PSF/22,23	163436	42 A 24 P BF 80	178 x 3,0 x 22,23 (7/8)	8.600	25
EH 230-3,0 A 24 P PSF/22,23	163450	42 A 24 P BF 80	230 x 3,0 x 22,23 (7/8)	6.600	25

Opspanflenzen



Speciale flens in ø 76 mm voor aandrijfas M14 resp. 5/8" uit gereedschapsstaal. Voor de verhoging van de zijdelingse stabiliteit en verbetering van de krachtoverbrenging bij doorslijpschijven.

Toepassingsaanbevelingen:

- Het gebruik van grote opspanflenzen (SFS 76) verhoogt de zijdelingse stabiliteit en garandeert een precieze schijfgeleiding, speciaal bij dunne doorslijpschijven in de vlakke uitvoering ø 178 en 230 mm



Omschrijving	EAN 4007220	Opspanflens-ø [mm]	
SFS 76 M14	595275	76	1
SFS 76 5/8"	895856	76	1

Middelhard, universeel gereedschap in hardheid P (INOX) met hoog doorslijpvermogen en goede standtijd voor het koel doorslijpen.

Slijpmiddel: korund A

Geproduceerd zonder toevoeging van ijzer-, chloor- en zwavelhoudende vulstoffen.

Bewerkbare materialen:

Edelstaal (INOX)

Bewerkingsopgaven:

Doorslijpen van plaat, profielen en volmateriaal

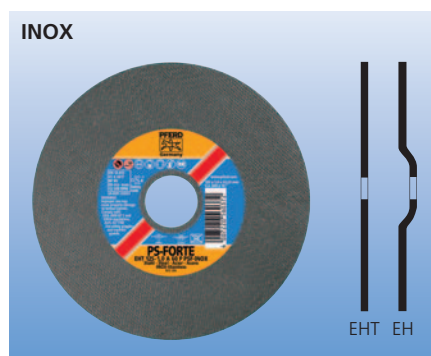
Toepassingsaanbevelingen:

- Schijfdiktes 1,9/1,6/1,0 mm voor snel, comfortabel en braamarm doorslijpen
- Schijfdiktes 2,5/2,4 mm voor universele slijpogaven

- Schijfdikte 3,2 mm voor zeer hoge standtijd bij hoge zijdelingse stabiliteit
- Geschikt voor haakse slijpmachines uit iedere vermogensklasse
- Het gebruik van grote opspanflenzen (SFS 76, bladzijde 48) verhoogt de zijdelingse stabiliteit en garandeert een precieze schijfgeleiding, speciaal bij dunne doorslijpschijven in de vlakke uitvoeringen ø 178 en 230 mm

PFERDERGONOMICS®:

Dunne doorslijpschijven < 2,0 mm:



Omschrijving	EAN 4007220	EN-omschrijving	D x T/U x H [mm (inch)]	Max. toeg. toerental [min ⁻¹]	
Vlakke uitvoering EHT (vorm 41)					
EHT 115-1,0 A 60 P PSF-INOX/22,23	560266	41 A 60 P BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EHT 115-1,6 A 46 P PSF-INOX/22,23	538135	41 A 46 P BF 80	115 x 1,6 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EHT 115-2,4 A 46 P PSF-INOX/22,23	523025	41 A 46 P BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EHT 125-1,0 A 60 P PSF-INOX/22,23	560372	41 A 60 P BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EHT 125-1,6 A 46 P PSF-INOX/22,23	538142	41 A 46 P BF 80	125 x 1,6 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EHT 125-2,4 A 46 P PSF-INOX/22,23	523049	41 A 46 P BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EHT 150-1,6 A 46 P PSF-INOX/22,23	581223	41 A 46 P BF 80	150 x 1,6 x 22,23 (7/8)	10.200	25
EHT 178-1,6 A 46 P PSF-INOX/22,23	581230	41 A 46 P BF 80	178 x 1,6 x 22,23 (7/8)	8.600	25
EHT 178-2,5 A 24 P PSF-INOX/22,23	523063	41 A 24 P BF 80	178 x 2,5 x 22,23 (7/8)	8.600	25
EHT 230-1,9 A 46 P PSF-INOX/22,23	581216	41 A 46 P BF 80	230 x 1,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25
EHT 230-2,5 A 24 P PSF-INOX/22,23	523087	41 A 24 P BF 80	230 x 2,5 x 22,23 (7/8)	6.600	25
Doorgezette uitvoering EH (vorm 42)					
EH 100-3,2 A 46 P PSF-INOX/16,0	523018	42 A 46 P BF 80	100 x 3,2 x 16,0 (5/8)	15.300	25
EH 115-3,2 A 46 P PSF-INOX/22,23	523032	42 A 46 P BF 80	115 x 3,2 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EH 125-3,2 A 46 P PSF-INOX/22,23	523056	42 A 46 P BF 80	125 x 3,2 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EH 178-2,5 A 24 P PSF-INOX/22,23	523070	42 A 24 P BF 80	178 x 2,5 x 22,23 (7/8)	8.600	25
EH 230-2,5 A 24 P PSF-INOX/22,23	523094	42 A 24 P BF 80	230 x 2,5 x 22,23 (7/8)	6.600	25

Zacht, universeel gereedschap in hardheid L met hoog doorslijpvermogen en goede standtijd voor het koel doorslijpen.

Slijpmiddel: korund A

Geproduceerd zonder toevoeging van ijzer-, chloor- en zwavelhoudende vulstoffen.

Bewerkbare materialen:

Edelstaal (INOX)

Bewerkingsopgaven:

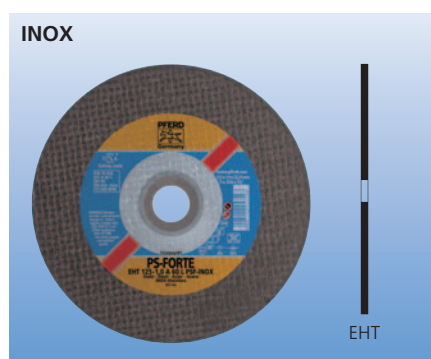
Doorslijpen van plaat, profielen en volmateriaal

Toepassingsaanbevelingen:

- Voor snel, comfortabel en braamarm doorslijpen
- Geschikt voor haakse slijpmachines uit iedere vermogensklasse

PFERDERGONOMICS®:

Dunne doorslijpschijven < 2,0 mm:



Omschrijving	EAN 4007220	EN-omschrijving	D x T/U x H [mm (inch)]	Max. toeg. toerental [min ⁻¹]	
Vlakke uitvoering EHT (vorm 41)					
EHT 115-1,0 A 60 L PSF-INOX/22,23	957400	41 A 60 L BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EHT 115-1,6 A 46 L PSF-INOX/22,23	957516	41 A 46 L BF 80	115 x 1,6 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EHT 125-1,0 A 60 L PSF-INOX/22,23	957523	41 A 60 L BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EHT 125-1,6 A 46 L PSF-INOX/22,23	957530	41 A 46 L BF 80	125 x 1,6 x 22,23 (7/8)	12.200	25



Middelhard, universeel gereedschap in hardheid P (C) met hoog doorslijpvermogen en goede standtijd.

Slijpmiddel: siliciumcarbide C

Bewerkbare materialen:

Natuursteen, kunststeen, vuurvaste steen, aluminium, non-ferrometalen

Bewerkingsopgaven:

Doorslijpen van volmateriaal

Toepassingsaanbevelingen:

■ Schijfdiktes 1,6/1,0 mm voor snel, comfortabel en braamarm doorslijpen

■ Schijfdikte 2,4 mm voor universele slijp-opgaven

■ Schijfdiktes 3,2/3,0 mm voor de hoogste standtijd bij hoge zijdelingse stabiliteit

■ Geschikt voor haakse slijpmachines uit iedere vermogensklasse

PFERDERGONOMICS®:

Dunne doorslijpschijven < 2,0 mm:



Omschrijving	EAN 4007220	EN-omschrijving	D x T/U x H [mm (inch)]	Max. toeg. toerental [min ⁻¹]	
Vlakke uitvoering EHT (vorm 41)					
EHT 115-1,0 C 60 P PSF/22,23	669310	41 C 60 P BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EHT 115-1,6 C 46 P PSF/22,23	669297	41 C 46 P BF 80	115 x 1,6 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EHT 125-1,0 C 60 P PSF/22,23	804278	41 C 60 P BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EHT 125-1,6 C 46 P PSF/22,23	804308	41 C 46 P BF 80	125 x 1,6 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EHT 178-3,2 C 24 P PSF/22,23	163641	41 C 24 P BF 80	178 x 3,2 x 22,23 (7/8)	8.600	25
EHT 230-3,2 C 24 P PSF/22,23	163658	41 C 24 P BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6.600	25
Doorgezette uitvoering EH (vorm 42)					
EH 100-2,4 C 30 P PSF/16,0	523124	42 C 30 P BF 80	100 x 2,4 x 16,0 (5/8)	15.300	25
EH 115-2,4 C 30 P PSF/22,23	163665	42 C 30 P BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EH 125-2,4 C 30 P PSF/22,23	163597	42 C 30 P BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EH 150-3,0 C 24 P PSF/22,23	523131	42 C 24 P BF 80	150 x 3,0 x 22,23 (7/8)	10.200	25
EH 178-3,2 C 24 P PSF/22,23	163603	42 C 24 P BF 80	178 x 3,2 x 22,23 (7/8)	8.600	25
EH 230-3,2 C 24 P PSF/22,23	163627	42 C 24 P BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6.600	25



Hard, krachtig gereedschap in hardheid S met hoog doorslijpvermogen en zeer goede standtijd.

Slijpmiddel: korund A

Bewerkbare materialen:

Staal

Bewerkingsopgaven:

Doorslijpen van plaat, profielen en volmateriaal

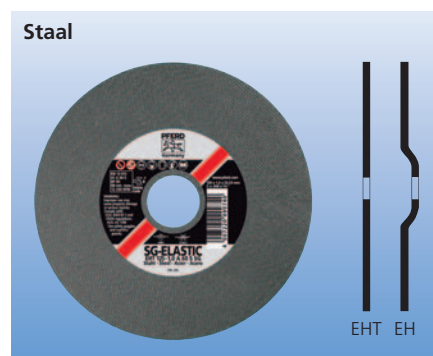
Toepassingsaanbevelingen:

- Schijfdiktes 1,9/1,6/1,0 mm voor snel, comfortabel en braamarm doorslijpen
- Schijfdikte 2,4 mm voor universele slijp-opgaven

- Schijfdiktes 3,2/3,0/2,9 mm voor zeer hoge standtijd bij hoge zijdelingse stabiliteit
- Geschikt voor haakse slijpmachines uit iedere vermogensklasse
- Het gebruik van grote opspanflenzen (SFS 76, bladzijde 48) verhoogt de zijdelingse stabiliteit en garandeert een precieze schijfgeleiding, speciaal bij dunne doorslijpschijven in de vlakke uitvoeringen ø 178 en 230 mm

PFERDERGONOMICS®:

Dunne doorslijpschijven < 2,0 mm:

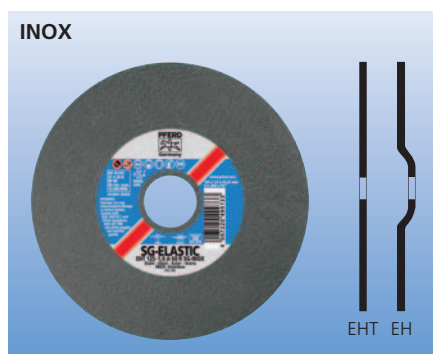


Omschrijving	EAN 4007220	EN-omschrijving	D x T/U x H [mm (inch)]	Max. toeg. toerental [min ⁻¹]	
Vlakke uitvoering EHT (vorm 41)					
EHT 100-2,4 A 46 S SG/16,0	162590	41 A 46 S BF 80	100 x 2,4 x 16,0 (5/8)	15.300	25
EHT 105-1,0 A 60 S SG/16,0	953358	41 A 60 S BF 80	105 x 1,0 x 16,0 (5/8)	14.500	25
EHT 115-1,0 A 60 S SG/22,23	499719	41 A 60 S BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EHT 115-1,6 A 46 S SG/22,23	522813	41 A 46 S BF 80	115 x 1,6 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EHT 115-2,4 A 30 S SG/22,23	162637	41 A 30 S BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EHT 125-1,0 A 60 S SG/22,23	499740	41 A 60 S BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EHT 125-1,6 A 46 S SG/22,23	522691	41 A 46 S BF 80	125 x 1,6 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EHT 125-2,4 A 30 S SG/22,23	162231	41 A 30 S BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EHT 150-1,6 A 46 S SG/22,23	953365	41 A 46 S BF 80	150 x 1,6 x 22,23 (7/8)	10.200	25
EHT 150-3,0 A 24 S SG/22,23	162248	41 A 24 S BF 80	150 x 3,0 x 22,23 (7/8)	10.200	25
EHT 178-1,6 A 46 S SG/22,23	581155	41 A 46 S BF 80	178 x 1,6 x 22,23 (7/8)	8.600	25
EHT 178-2,9 A 24 S SG/22,23	522639	41 A 24 S BF 80	178 x 2,9 x 22,23 (7/8)	8.600	25
EHT 178-3,2 A 24 S SG/22,23	162347	41 A 24 S BF 80	178 x 3,2 x 22,23 (7/8)	8.600	25
EHT 230-1,9 A 46 S SG/22,23	581162	41 A 46 S BF 80	230 x 1,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25
EHT 230-2,9 A 24 S SG/22,23	522677	41 A 24 S BF 80	230 x 2,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25
EHT 230-3,2 A 24 S SG/22,23	162422	41 A 24 S BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6.600	25
Doorgezette uitvoering EH (vorm 42)					
EH 100-2,4 A 46 S SG/16,0	162576	42 A 46 S BF 80	100 x 2,4 x 16,0 (5/8)	15.300	25
EH 115-2,4 A 30 S SG/22,23	162606	42 A 30 S BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EH 115-3,2 A 30 S SG/22,23	522424	42 A 30 S BF 80	115 x 3,2 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EH 125-2,4 A 30 S SG/22,23	162217	42 A 30 S BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EH 125-3,2 A 30 S SG/22,23	522431	42 A 30 S BF 80	125 x 3,2 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EH 150-3,0 A 24 S SG/22,23	162255	42 A 24 S BF 80	150 x 3,0 x 22,23 (7/8)	10.200	25
EH 178-2,9 A 24 S SG/22,23	522653	42 A 24 S BF 80	178 x 2,9 x 22,23 (7/8)	8.600	25
EH 178-3,2 A 24 S SG/22,23	162262	42 A 24 S BF 80	178 x 3,2 x 22,23 (7/8)	8.600	25
EH 230-2,9 A 24 S SG/22,23	522684	42 A 24 S BF 80	230 x 2,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25
EH 230-3,2 A 24 S SG/22,23	162309	42 A 24 S BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6.600	25



PFERDVIDEO

Overige informatie
ontvangt u hier of op
www.pferd.com



Hard, krachtig gereedschap in hardheid R (INOX) met hoog doorslijpvermogen en zeer goede standtijd voor koel doorslijpen.

Slijpmiddel: korund A

Geproduceerd zonder toevoeging van ijzer-, chloor- en zwavelhoudende vulstoffen.

Bewerkbare materialen:

Edelstaal (INOX)

Bewerkingsopgaven:

Doorslijpen van plaat, profielen en volmateriaal

Toepassingsaanbevelingen:

- Schijfdiktes 1,9/1,6/1,0 mm voor snel, comfortabel en braamarm doorslijpen
- Schijfdiktes 2,5/2,4/2,0 mm voor universele slijpopgaven

- Schijfdikte 3,2 mm voor zeer hoge standtijd bij hoge zijdelingse stabiliteit
- Geschikt voor haakse slijpmachines uit iedere vermogensklasse
- Het gebruik van grote opspanflenzen (SFS 76, bladzijde 48) verhoogt de zijdelingse stabiliteit en garandeert een precieze schijfgeleiding, speciaal bij dunne doorslijpschijven in de vlakke uitvoeringen ø 178 en 230 mm

PFERDERGONOMICS®:

Dunne doorslijpschijven < 2,0 mm:



Omschrijving	EAN 4007220	EN-omschrijving	D x T/U x H [mm (inch)]	Max. toeg. toerental [min ⁻¹]	
Vlakke uitvoering EHT (vorm 41)					
EHT 100-1,0 A 60 R SG-INOX/16,0	511787	41 A 60 R BF 80	100 x 1,0 x 16,0 (5/8)	15.300	25
EHT 105-1,0 A 60 R SG-INOX/16,0	953372	41 A 60 R BF 80	105 x 1,0 x 16,0 (5/8)	14.500	25
EHT 105-1,3 A 60 R SG-INOX/16,0	953396	41 A 60 R BF 80	105 x 1,3 x 16,0 (5/8)	14.500	25
EHT 115-1,0 A 60 R SG-INOX/22,23	499702	41 A 60 R BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EHT 115-1,6 A 46 R SG-INOX/22,23	355442	41 A 46 R BF 80	115 x 1,6 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EHT 115-2,0 A 46 R SG-INOX/22,23	953402	41 A 46 R BF 80	115 x 2,0 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EHT 115-2,4 A 46 R SG-INOX/22,23	522851	41 A 46 R BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EHT 125-1,0 A 60 R SG-INOX/22,23	499733	41 A 60 R BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EHT 125-1,6 A 46 R SG-INOX/22,23	355459	41 A 46 R BF 80	125 x 1,6 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EHT 125-2,0 A 46 R SG-INOX/22,23	953419	41 A 46 R BF 80	125 x 2,0 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EHT 125-2,4 A 46 R SG-INOX/22,23	522875	41 A 46 R BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EHT 150-1,6 A 46 R SG-INOX/22,23	581179	41 A 46 R BF 80	150 x 1,6 x 22,23 (7/8)	10.200	25
EHT 178-1,6 A 46 R SG-INOX/22,23	807729	41 A 46 R BF 80	178 x 1,6 x 22,23 (7/8)	8.600	25
EHT 178-2,5 A 24 R SG-INOX/22,23	162378	41 A 24 R BF 80	178 x 2,5 x 22,23 (7/8)	8.600	25
EHT 230-1,9 A 46 R SG-INOX/22,23	807736	41 A 46 R BF 80	230 x 1,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25
EHT 230-2,5 A 24 R SG-INOX/22,23	162446	41 A 24 R BF 80	230 x 2,5 x 22,23 (7/8)	6.600	25
EHT 230-3,2 A 24 R SG-INOX/22,23	475690	41 A 24 R BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6.600	25
Doorgezette uitvoering EH (vorm 42)					
EH 115-2,4 A 46 R SG-INOX/22,23	162613	42 A 46 R BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EH 115-3,2 A 46 R SG-INOX/22,23	522868	42 A 46 R BF 80	115 x 3,2 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EH 125-2,4 A 46 R SG-INOX/22,23	162651	42 A 46 R BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EH 125-3,2 A 46 R SG-INOX/22,23	522882	42 A 46 R BF 80	125 x 3,2 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EH 178-2,5 A 24 R SG-INOX/22,23	162279	42 A 24 R BF 80	178 x 2,5 x 22,23 (7/8)	8.600	25
EH 230-2,5 A 24 R SG-INOX/22,23	162316	42 A 24 R BF 80	230 x 2,5 x 22,23 (7/8)	6.600	25



PFERDVIDEO

Overige informatie
ontvangt u hier of op
www.pferd.com

Middelhard, krachtig gereedschap in hardheid Q (INOX) met hoog doorslijpvermogen en goede standtijd.

Slijpmiddel: korund A

Geproduceerd zonder toevoeging van ijzer-, chloor- en zwavelhoudende vulstoffen.

Bewerkbare materialen:

Edelstaal (INOX)

Bewerkingsopgaven:

Doorslijpen van plaat, profielen en volmateriaal

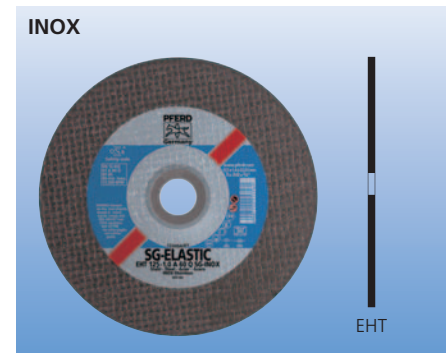
Toepassingsaanbevelingen:

- Voor snel, comfortabel en braamarm doorslijpen

- Geschikt voor haakse slijpmachines uit iedere vermogensklasse
- Het gebruik van grote opspanflenzen (SFS 76, bladzijde 48) verhoogt de zijdelingse stabiliteit en garandeert precieze schijfgeleiding, speciaal bij dunne doorslijpschijven in vlakke uitvoeringen ø 178 en 230 mm

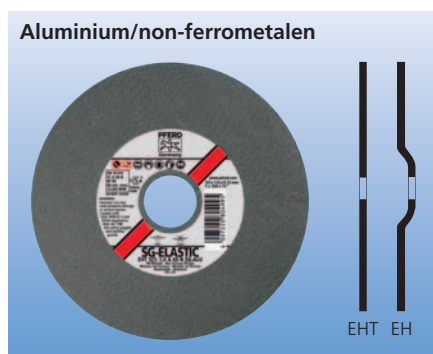
PFERDERGONOMICS®:

Dunne doorslijpschijven < 2,0 mm:



Omschrijving	EAN 4007220	EN-omschrijving	D x T/U x H [mm (inch)]	Max. toeg. toerental [min ⁻¹]	
Vlakke uitvoering EHT (vorm 41)					
EHT 115-1,0 A 60 Q SG-INOX/22,23	957547	41 A 60 Q BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EHT 115-1,6 A 46 Q SG-INOX/22,23	957554	41 A 46 Q BF 80	115 x 1,6 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EHT 125-1,0 A 60 Q SG-INOX/22,23	957561	41 A 60 Q BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EHT 125-1,6 A 46 Q SG-INOX/22,23	957578	41 A 46 Q BF 80	125 x 1,6 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EHT 178-1,6 A 46 Q SG-INOX/22,23	957585	41 A 46 Q BF 80	178 x 1,6 x 22,23 (7/8)	8.600	25
EHT 230-2,0 A 46 Q SG-INOX/22,23	957592	41 A 46 Q BF 80	230 x 2,0 x 22,23 (7/8)	6.600	25





Zacht, krachtig gereedschap in hardheid N met hoog doorslijpvermogen en zeer goede standtijd.

Bevat geen vulstoffen, die ongewenste resten op het werkstuk achterlaten. Daardoor kan er onmiddellijk op het oppervlak gelast worden.

Slijpmiddel: korund A

Bewerkbare materialen:

Taai en hard aluminium, non-ferrometalen

Bewerkingsopgaven:

Doorslijpen van plaat, profielen en volmateriaal

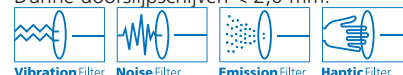
Toepassingsaanbevelingen:

- Schijfdiktes 1,6/1,0 mm voor snel, comfortabel en braamarm doorslijpen

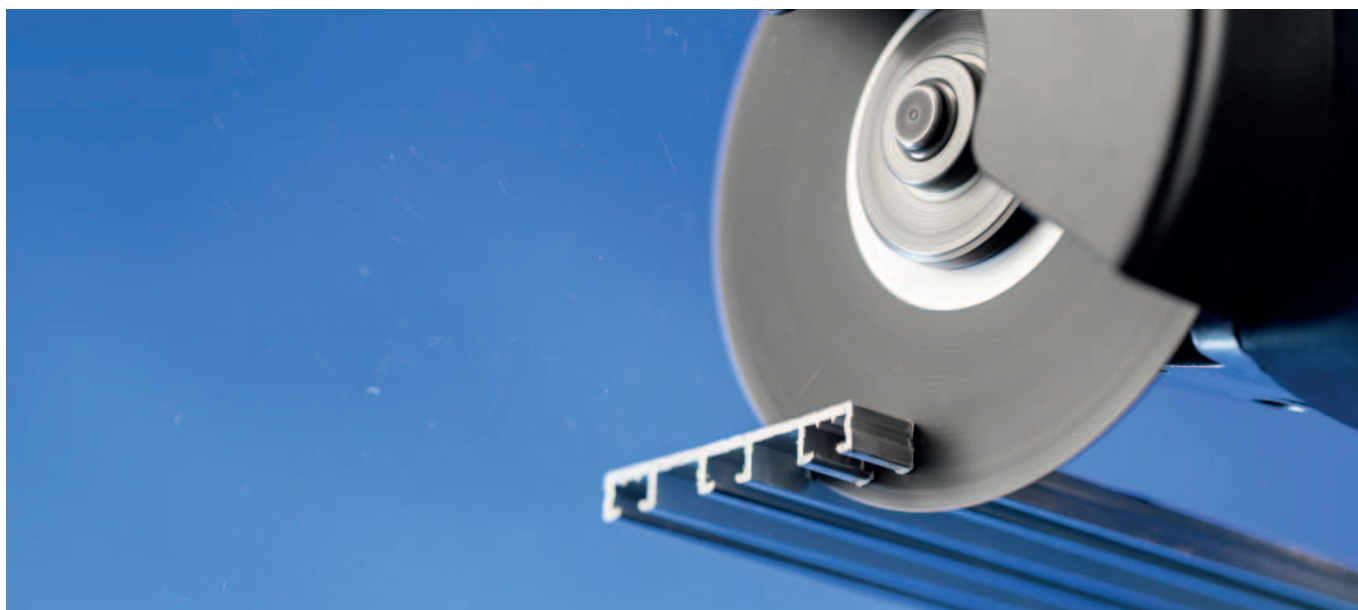
- Schijfdikte 2,4 mm voor universele slijp-opgaven
- Schijfdikte 2,9 mm voor de hoogste standtijd bij hoge zijdelingse stabiliteit
- Geschikt voor haakse slijpmachines uit iedere vermogensklasse
- Het gebruik van grote opspanflenzen (SFS 76, bladzijde 48) verhoogt de zijdelingse stabiliteit en garandeert een precieze schijfgeleiding, speciaal bij dunne doorslijpschijven in de vlakke uitvoeringen ø 178 en 230 mm

PFERDERGONOMICS®:

Dunne doorslijpschijven < 2,0 mm:



Omschrijving	EAN 4007220	EN-omschrijving	D x T/U x H [mm (inch)]	Max. toeg. toerental [min ⁻¹]	
Vlakke uitvoering EHT (vorm 41)					
EHT 100-1,0 A 60 N SG-ALU/16,0	885222	41 A 60 N BF 80	100 x 1,0 x 16,0 (5/8)	15.300	25
EHT 115-1,0 A 60 N SG-ALU/22,23	804964	41 A 60 N BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EHT 115-1,6 A 46 N SG-ALU/22,23	804988	41 A 46 N BF 80	115 x 1,6 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EHT 115-2,4 A 30 N SG-ALU/22,23	617892	41 A 30 N BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EHT 125-1,0 A 60 N SG-ALU/22,23	804995	41 A 60 N BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EHT 125-1,6 A 46 N SG-ALU/22,23	805008	41 A 46 N BF 80	125 x 1,6 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EHT 125-2,4 A 30 N SG-ALU/22,23	617786	41 A 30 N BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EHT 150-1,6 A 46 N SG-ALU/22,23	953426	41 A 46 N BF 80	150 x 1,6 x 22,23 (7/8)	10.200	25
EHT 178-1,6 A 46 N SG-ALU/22,23	805015	41 A 46 N BF 80	178 x 1,6 x 22,23 (7/8)	8.600	25
EHT 178-2,9 A 24 N SG-ALU/22,23	538487	41 A 24 N BF 80	178 x 2,9 x 22,23 (7/8)	8.600	25
EHT 230-2,9 A 24 N SG-ALU/22,23	538524	41 A 24 N BF 80	230 x 2,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25
Doorgezette uitvoering EH (vorm 42)					
EH 115-2,4 A 30 N SG-ALU/22,23	522936	42 A 30 N BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EH 125-2,4 A 30 N SG-ALU/22,23	389027	42 A 30 N BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EH 178-2,9 A 24 N SG-ALU/22,23	538517	42 A 24 N BF 80	178 x 2,9 x 22,23 (7/8)	8.600	25
EH 230-2,9 A 24 N SG-ALU/22,23	538548	42 A 24 N BF 80	230 x 2,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25



Hard, krachtig gereedschap in hardheid R (C) met hoog doorslijpvermogen, grote zijdelingse stabiliteit en zeer goede standtijd.

Slijpmiddel: siliciumcarbide C

Bewerkbare materialen:

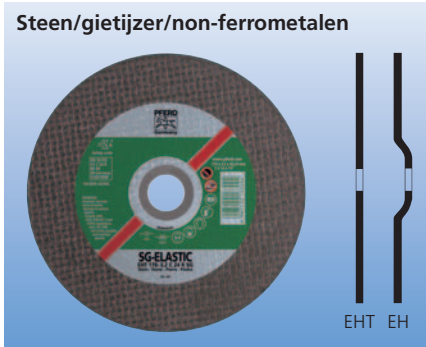
Natuursteen, kunststeen, vuurvaste steen, gietijzer, non-ferrometalen

Bewerkingsopgaven:

Doorslijpen van volmateriaal en profielen

Toepassingsaanbevelingen:

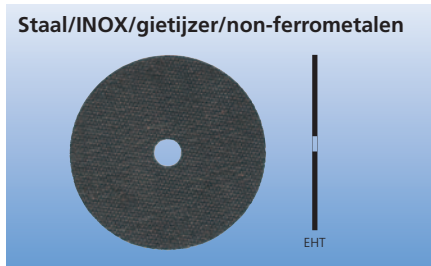
- Schijfdikte 2,4 mm voor universele slijp-opgaven
- Schijfdiktes 3,2/3,0 mm voor de hoogste standtijd bij zijdelingse stabiliteit
- Geschikt voor haakse slijpmachines uit iedere vermogensklasse



Omschrijving	EAN 4007220	EN-omschrijving	D x T/U x H [mm (inch)]	Max. toeg. toerental [min ⁻¹]	
Vlakke uitvoering EHT (vorm 41)					
EHT 100-2,4 C 46 R SG/16,0	163016	41 C 46 R BF 80	100 x 2,4 x 16,0 (5/8)	15.300	25
EHT 150-3,0 C 24 R SG/22,23	163047	41 C 24 R BF 80	150 x 3,0 x 22,23 (7/8)	10.200	25
EHT 178-3,2 C 24 R SG/22,23	163092	41 C 24 R BF 80	178 x 3,2 x 22,23 (7/8)	8.600	25
EHT 230-3,2 C 24 R SG/22,23	163146	41 C 24 R BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6.600	25
Doorgezette uitvoering EH (vorm 42)					
EH 115-2,4 C 30 R SG/22,23	163252	42 C 30 R BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EH 125-2,4 C 30 R SG/22,23	162996	42 C 30 R BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EH 230-3,2 C 24 R SG/22,23	163078	42 C 24 R BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6.600	25



Staal/INOX/gietijzer/non-ferrometalen



Middelhard, universeel gereedschap in hardheid P met hoog doorslijpvermogen en goede standtijd voor koel doorslijpen.

Slijpmiddel: korund A

Geproduceerd zonder toevoeging van ijzer-, chloor- en zwavelhoudende vulstoffen.

Bewerkbare materialen:

Staal, edelstaal (INOX), hittebestendige stalen, gietijzer, non-ferrometalen, nikkel-basislegeringen

Bewerkingsopgaven:

Doorslijpen van plaat, profielen en volmateriaal

Toepassingsaanbevelingen:

- Voor universele slijpopgaven
- Speciaal voor moeilijk toegankelijke plaatsen

- Geschikt voor gebruik op rechte elektrische en persluchtlijpmachines uit iedere vermogensklasse
- Met gemonteerde gereedschapshouder te gebruiken op rechte slijpmachines tot een maximaal toegestaan toerental van de gereedschapshouder
- Doorslijpschijven tot $\varnothing 76$ mm mogen zonder beschermkap gebruikt worden

Bestelaanwijzing:

Gereedschapshouders a.u.b. apart bestellen.

PFERDERGONOMICS®:

Dunne doorslijpschijven < 2,0 mm:



Omschrijving	EAN 4007220	EN-omschrijving	D x T x H [mm (inch)]	Max. toeg. toerental [min ⁻¹] van de doorslijpschijf zonder gereedschapshouder	Max. toeg. toerental [min ⁻¹] van de doorslijpschijf met PFERD-gereedschapshouder	

Vlakke uitvoering EHT (vorm 41)

EHT 30-1,1 A 60 P SG/6,0	165621	41 A 60 P BF 80	30 x 1,1 x 6,0 (1/4)	51.000	31.800	50
EHT 30-1,4 A 60 P SG/6,0	165638	41 A 60 P BF 80	30 x 1,4 x 6,0 (1/4)	51.000	31.800	50
EHT 40-1,1 A 60 P SG/6,0	165645	41 A 60 P BF 80	40 x 1,1 x 6,0 (1/4)	38.200	23.900	50
EHT 40-2,1 A 46 P SG/6,0	165652	41 A 46 P BF 80	40 x 2,1 x 6,0 (1/4)	38.200	23.900	50
EHT 50-0,8 A 60 P SG/6,0	849156	41 A 60 P BF 80	50 x 0,8 x 6,0 (1/4)	30.600	19.100	50
EHT 50-1,1 A 60 P SG/6,0	165669	41 A 60 P BF 80	50 x 1,1 x 6,0 (1/4)	30.600	19.100	50
EHT 50-1,4 A 60 P SG/6,0	165676	41 A 60 P BF 80	50 x 1,4 x 6,0 (1/4)	30.600	19.100	50
EHT 50-2,1 A 46 P SG/6,0	165683	41 A 46 P BF 80	50 x 2,1 x 6,0 (1/4)	30.600	19.100	50
EHT 50-3,0 A 46 P SG/6,0	165690	41 A 46 P BF 80	50 x 3,0 x 6,0 (1/4)	30.600	19.100	50
EHT 65-0,8 A 60 P SG/6,0	849187	41 A 60 P BF 80	65 x 0,8 x 6,0 (1/4)	23.500	14.700	50
EHT 65-0,8 A 60 P SG/10,0	849194	41 A 60 P BF 80	65 x 0,8 x 10,0 (25/64)	23.500	14.700	50
EHT 65-1,1 A 60 P SG/6,0	165706	41 A 60 P BF 80	65 x 1,1 x 6,0 (1/4)	23.500	14.700	50
EHT 65-1,1 A 60 P SG/10,0	165713	41 A 60 P BF 80	65 x 1,1 x 10,0 (25/64)	23.500	14.700	50
EHT 65-1,4 A 60 P SG/10,0	165720	41 A 60 P BF 80	65 x 1,4 x 10,0 (25/64)	23.500	14.700	50
EHT 65-2,1 A 46 P SG/10,0	165737	41 A 46 P BF 80	65 x 2,1 x 10,0 (25/64)	23.500	14.700	50
EHT 65-3,0 A 46 P SG/10,0	165744	41 A 46 P BF 80	65 x 3,0 x 10,0 (25/64)	23.500	14.700	50
EHT 70-1,1 A 60 P SG/10,0	165751	41 A 60 P BF 80	70 x 1,1 x 10,0 (25/64)	21.800	13.600	50
EHT 70-1,4 A 60 P SG/10,0	165768	41 A 60 P BF 80	70 x 1,4 x 10,0 (25/64)	21.800	13.600	50
EHT 70-2,1 A 46 P SG/10,0	165775	41 A 46 P BF 80	70 x 2,1 x 10,0 (25/64)	21.800	13.600	50
EHT 70-3,0 A 46 P SG/10,0	165782	41 A 46 P BF 80	70 x 3,0 x 10,0 (25/64)	21.800	13.600	50
EHT 76-0,8 A 60 P SG/6,0	849217	41 A 60 P BF 80	76 x 0,8 x 6,0 (1/4)	20.100	12.500	50
EHT 76-0,8 A 60 P SG/10,0	849200	41 A 60 P BF 80	76 x 0,8 x 10,0 (25/64)	20.100	12.500	50
EHT 76-1,1 A 60 P SG/6,0	165812	41 A 60 P BF 80	76 x 1,1 x 6,0 (1/4)	20.100	12.500	50
EHT 76-1,1 A 60 P SG/10,0	165829	41 A 60 P BF 80	76 x 1,1 x 10,0 (25/64)	20.100	12.500	50
EHT 76-1,4 A 60 P SG/10,0	165836	41 A 60 P BF 80	76 x 1,4 x 10,0 (25/64)	20.100	12.500	50
EHT 76-2,1 A 46 P SG/10,0	165843	41 A 46 P BF 80	76 x 2,1 x 10,0 (25/64)	20.100	12.500	50
EHT 76-3,0 A 46 P SG/10,0	165850	41 A 46 P BF 80	76 x 3,0 x 10,0 (25/64)	20.100	12.500	50

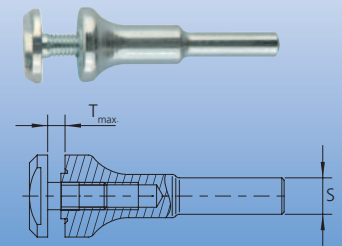
Gereedschaps- $\varnothing$ [mm]	Max. toeg. toerental [min ⁻¹]
30	31.800
40	23.900
50	19.100
65	14.700
70	13.600
76	12.500

Toebehooren voor het opspannen van kleine doorslijpschijven op rechte slijpmachines.

Veiligheidsvoorschriften:

■ Bij gebruik van deze gereedschapshouders moet op het maximaal toegestane toerental volgens de bijgesloten gebruiksaanwijzing gelet worden. Gereedschapshouders met een gemonteerde doorslijpschijf kunnen tot het maximaal toelaatbare toerental van de gereedschapshouder gebruikt worden (zie tabel).

Gereedschapshouders voor kleine doorslijpschijven

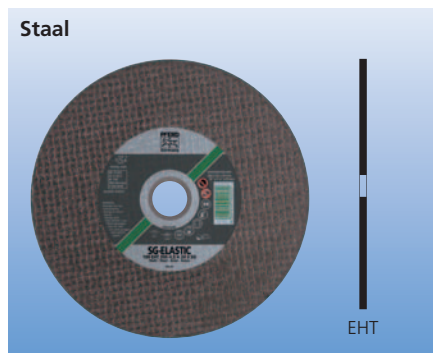


Omschrijving	EAN 4007220	Stift- $\varnothing$ S [mm]	Gereedschapsasgat- $\varnothing$ [mm]	Max. gereed- schapsbreedte T _{max} [mm]	
BO 6/6 0-4	219119	6	6	0-4	1
BO 6,35/6 0-4 (1/4)	219126	6,35	6	0-4	1
BO 6/10 0-4	219140	6	10	0-4	1
BO 6,35/10 0-4 (1/4)	219133	6,35	10	0-4	1
BO 8/10 0-4	219157	8	10	0-4	1



Doorslijpschijven

Prestatielijn SG-ELASTIC (ø 300–400 mm)



Hard speciaal gereedschap in hardheid S met hoog doorslijpvermogen en goede standtijd voor het gebruik op handdoorslijpmachines (schijven-ø 300–400 mm).

Slijpmiddel: korund A

Bewerkbare materialen:

Staal, gietijzer

Bewerkingsopgaven:

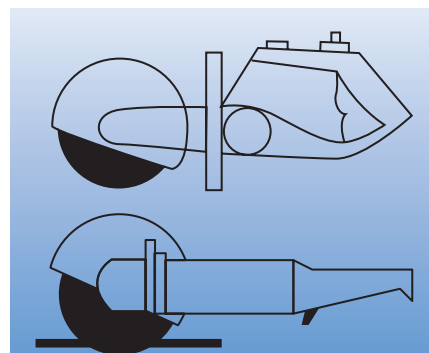
Doorslijpen van volmateriaal en profielen

Toepassingsaanbevelingen:

- Geschikt voor het gebruik op handdoorslijpmachines met elektrische, hoogfrequent- of benzinemotoren
- Afhankelijk van de beschikbare machine kan men bij ø 300 mm alternatieve schijven kiezen voor 80 m/s of 100 m/s

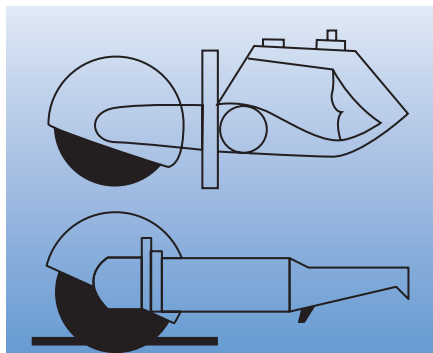
Bestelaanwijzing:

Bij bestelling a.u.b. asgat-ø en het gewenste maximaal toegestane toerental (80 of 100 m/s) opgeven.



Omschrijving	EAN 4007220	EN-omschrijving	D x T x H [mm (inch)]	Max. toeg. toerental [min ⁻¹]	
Maximaal toegestane omtreksnelheid 80 m/s, vlakke uitvoering EHT (vorm 41)					
80 EHT 300-4,0 A 24 S SG/20,0	162460	41 A 24 S BF 80	300 x 4,0 x 20,0	5.100	20
80 EHT 300-4,0 A 24 S SG/22,23	162477	41 A 24 S BF 80	300 x 4,0 x 22,23 (7/8)	5.100	20
80 EHT 300-4,0 A 24 S SG/25,4	162484	41 A 24 S BF 80	300 x 4,0 x 25,4 (1)	5.100	20
Maximaal toegestane omtreksnelheid 100 m/s, vlakke uitvoering EHT (vorm 41)					
100 EHT 300-4,0 A 24 S SG/20,0	540008	41 A 24 S BF 100	300 x 4,0 x 20,0	6.400	20
100 EHT 300-4,0 A 24 S SG/22,23	540015	41 A 24 S BF 100	300 x 4,0 x 22,23 (7/8)	6.400	20
100 EHT 300-4,0 A 24 S SG/25,4	540022	41 A 24 S BF 100	300 x 4,0 x 25,4 (1)	6.400	20
100 EHT 350-4,5 A 24 S SG/20,0	540039	41 A 24 S BF 100	350 x 4,5 x 20,0	5.500	10
100 EHT 350-4,5 A 24 S SG/22,23	540046	41 A 24 S BF 100	350 x 4,5 x 22,23 (7/8)	5.500	10
100 EHT 350-4,5 A 24 S SG/25,4	540053	41 A 24 S BF 100	350 x 4,5 x 25,4 (1)	5.500	10
100 EHT 400-4,8 A 24 S SG/20,0	953433	41 A 24 S BF 100	400 x 4,8 x 20,0	4.800	10
100 EHT 400-4,8 A 24 S SG/22,23	540060	41 A 24 S BF 100	400 x 4,8 x 22,23 (7/8)	4.800	10
100 EHT 400-4,8 A 24 S SG/25,4	540077	41 A 24 S BF 100	400 x 4,8 x 25,4 (1)	4.800	10





Hard speciaal gereedschap in hardheid R (C) met hoog doorslijpvermogen en goede standtijd voor het gebruik op handdoorslijpmachines (schijven-ø 300–350 mm).

Slijpmiddel: siliciumcarbide C

Bewerkbare materialen:

Natuursteen, vuurvaste steen, gietijzer, non-ferrometalen

Bewerkingsopgaven:

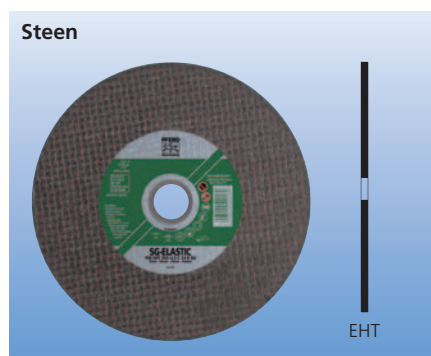
Doorslijpen van volmateriaal en profielen

Toepassingsaanbevelingen:

- Geschikt voor het gebruik op handdoorslijpmachines met elektrische, hoogfrequent- of benzinemotoren
- Afhankelijk van de beschikbare machine kan men bij ø 300 mm alternatieve schijven kiezen voor 80 m/s of 100 m/s

Bestelaanwijzing:

Bij bestelling a.u.b. asgat-ø en het gewenste maximaal toegestane toerental (80 of 100 m/s) opgeven.



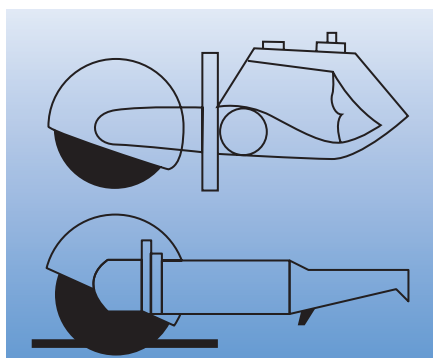
Omschrijving	EAN 4007220	EN-omschrijving	D x T x H [mm (inch)]	Max. toeg. toerental [min ⁻¹]	
--------------	----------------	-----------------	--------------------------	---	---

Maximaal toegestane omtreksnelheid 80 m/s, vlakke uitvoering EHT (vorm 41)

80 EHT 300-4,0 C 24 R SG/20,0	163177	41 C 24 R BF 80	300 x 4,0 x 20,0	5.100	20
80 EHT 300-4,0 C 24 R SG/22,23	163184	41 C 24 R BF 80	300 x 4,0 x 22,23 (7/8)	5.100	20
80 EHT 300-4,0 C 24 R SG/25,4	163191	41 C 24 R BF 80	300 x 4,0 x 25,4 (1)	5.100	20

Maximaal toegestane omtreksnelheid 100 m/s, vlakke uitvoering EHT (vorm 41)

100 EHT 350-4,5 C 24 R SG/20,0	540145	41 C 24 R BF 100	350 x 4,5 x 20,0	5.500	10
100 EHT 350-4,5 C 24 R SG/22,23	540152	41 C 24 R BF 100	350 x 4,5 x 22,23 (7/8)	5.500	10
100 EHT 350-4,5 C 24 R SG/25,4	540169	41 C 24 R BF 100	350 x 4,5 x 25,4 (1)	5.500	10



Middelhard speciaal gereedschap in hardheid Q met hoog doorslijpvermogen en goede standtijd voor het gebruik op handdoorslijpmachines (schijven-ø 300–350 mm).

Slijpmiddel: korund/siliciumcarbide AC

Bewerkbare materialen:

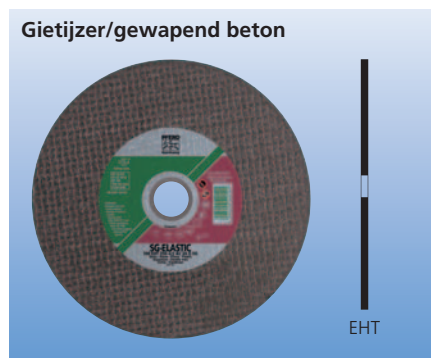
Gietijzer, gewapend beton, taai materialen

Bewerkingsopgaven:

Doorslijpen van samengestelde materialen

Toepassingsaanbevelingen:

- Geschikt voor het gebruik op handdoorslijpmachines met elektrische, hoogfrequent- of benzinemotoren



Omschrijving	EAN 4007220	EN-omschrijving	D x T x H [mm (inch)]	Max. toeg. toerental [min ⁻¹]	
--------------	----------------	-----------------	--------------------------	---	---

Maximaal toegestane omtreksnelheid 100 m/s, vlakke uitvoering EHT (vorm 41)

100 EHT 300-4,0 AC 24 Q SG/20,0	540084	41 AC 24 Q BF 100	300 x 4,0 x 20,0	6.400	20
100 EHT 300-4,0 AC 24 Q SG/22,23	540091	41 AC 24 Q BF 100	300 x 4,0 x 22,23 (7/8)	6.400	20
100 EHT 300-4,0 AC 24 Q SG/25,4	540107	41 AC 24 Q BF 100	300 x 4,0 x 25,4 (1)	6.400	20
100 EHT 350-4,5 AC 24 Q SG/20,0	540114	41 AC 24 Q BF 100	350 x 4,5 x 20,0	5.500	10
100 EHT 350-4,5 AC 24 Q SG/22,23	540121	41 AC 24 Q BF 100	350 x 4,5 x 22,23 (7/8)	5.500	10
100 EHT 350-4,5 AC 24 Q SG/25,4	540138	41 AC 24 Q BF 100	350 x 4,5 x 25,4 (1)	5.500	10



Zeer hard, extreem belastbaar hoogkwaliteitsgereedschap in hardheid T met zeer hoog doorslijpvermogen en uitstekende standtijd.

Slijpmiddel: korund A

Bewerkbare materialen:

Staal

Bewerkingsopgaven:

Doorslijpen van plaat, profielen en volmateriaal

Toepassingsaanbevelingen:

- Schijfdiktes 1,6/1,0 mm voor snel, comfortabel en braamarm doorslijpen met zeer hoge standtijd

- Schijfdiktes 2,5/2,4 mm voor universele slijpopgaven bij zeer hoge standtijd
- Schijfdikte 2,8 mm voor zeer hoge standtijd bij hoge zijdelingse stabiliteit
- De beste slijpresultaten op krachtige haakse slijpmachines

PFERDERGONOMICS®:

Dunne doorslijpschijven < 2,0 mm:



Omschrijving	EAN 4007220	EN-omschrijving	D x T/U x H [mm (inch)]	Max. toeg. toerental [min ⁻¹]	
Vlakke uitvoering EHT (vorm 41)					
EHT 105-1,0 A 60 T SGP/16,0	953440	41 A 60 T BF 80	105 x 1,0 x 16,0 (5/8)	14.500	25
EHT 115-1,0 A 60 T SGP/22,23	538043	41 A 60 T BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EHT 115-2,4 A 30 T SGP/22,23	248133	41 A 30 T BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EHT 125-1,0 A 60 T SGP/22,23	538050	41 A 60 T BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EHT 125-2,4 A 30 T SGP/22,23	248140	41 A 30 T BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EHT 150-1,6 A 46 T SGP/22,23	953457	41 A 46 T BF 80	150 x 1,6 x 22,23 (7/8)	10.200	25
EHT 178-2,5 A 24 T SGP/22,23	522707	41 A 24 T BF 80	178 x 2,5 x 22,23 (7/8)	8.600	25
EHT 178-2,8 A 24 T SGP/22,23	162392	41 A 24 T BF 80	178 x 2,8 x 22,23 (7/8)	8.600	25
EHT 230-2,5 A 24 T SGP/22,23	522721	41 A 24 T BF 80	230 x 2,5 x 22,23 (7/8)	6.600	25
EHT 230-2,8 A 24 T SGP/22,23	162453	41 A 24 T BF 80	230 x 2,8 x 22,23 (7/8)	6.600	25
Doorgezette uitvoering EH (vorm 42)					
EH 115-2,4 A 30 T SGP/22,23	248126	42 A 30 T BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EH 125-2,4 A 30 T SGP/22,23	248157	42 A 30 T BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EH 178-2,5 A 24 T SGP/22,23	522714	42 A 24 T BF 80	178 x 2,5 x 22,23 (7/8)	8.600	25
EH 178-2,8 A 24 T SGP/22,23	162293	42 A 24 T BF 80	178 x 2,8 x 22,23 (7/8)	8.600	25
EH 230-2,8 A 24 T SGP/22,23	162330	42 A 24 T BF 80	230 x 2,8 x 22,23 (7/8)	6.600	25



Hard, extreem belastbaar hoogkwaliteitsge-reedschap in hardheid S (INOX) met zeer hoog doorslijpvermogen en uitstekende standtijd.

Slijpmiddel: korund A

Geproduceerd zonder toevoeging van ijzer-, chloor- en zwavelhoudende vulstoffen.

Bewerkbare materialen:

Edelstaal (INOX)

Bewerkingsopgaven:

Doorslijpen van plaat, profielen en volmateriaal

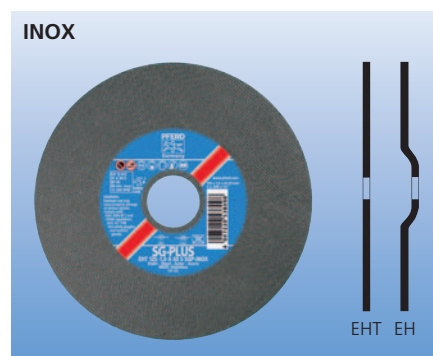
Toepassingsaanbevelingen:

- Uitvoering X-SLIM® (0,8 mm) voor zeer snelle, koele en zeer dunne braamarme snedes. Ergonomisch, comfortabel en met de hoogste veiligheid.
- Schijfdiktes 1,9/1,6/1,0 mm voor koel, snel, comfortabel en braamarm doorslijpen met zeer hoge standtijd

- Schijfdiktes 2,3/2,2 mm voor universele slijpogaven bij zeer hoge standtijd
- Schijfdiktes 2,8/2,5 mm voor de hoogste standtijd bij hoge zijdelingse stabiliteit.
- De beste slijpresultaten op krachtige haakse slijpmachines
- Schijfdikte 1,0 mm ideaal geschikt voor haakse accu-slijpmachines
- Het gebruik van grote opspanflenzen (SFS 76, bladzijde 48) verhoogt de zijdelingse stabiliteit en garandeert een precieze schijfgeleiding, speciaal bij dunne doorslijpschijven in de vlakke uitvoeringen ø 178 en 230 mm

PFERDERGONOMICS®:

Dunne doorslijpschijven < 2,0 mm:



Omschrijving	EAN 4007220	EN-omschrijving	D x T/U x H [mm (inch)]	Max. toeg. toerental [min ⁻¹]	
Vlakke uitvoering EHT (vorm 41)					
EHT 100-0,8 A 60 S SGP-INOX X-SLIM/16,0	845103	41 A 60 S BF 80	100 x 0,8 x 16,0 (5/8)	15.300	25
EHT 100-1,0 A 60 S SGP-INOX/16,0	538067	41 A 60 S BF 80	100 x 1,0 x 16,0 (5/8)	15.300	25
EHT 105-0,8 A 60 S SGP-INOX X-SLIM/16,0	953464	41 A 60 S BF 80	105 x 0,8 x 16,0 (5/8)	14.500	25
EHT 105-1,0 A 60 S SGP-INOX/16,0	953471	41 A 60 S BF 80	105 x 1,0 x 16,0 (5/8)	14.500	25
EHT 115-0,8 A 60 S SGP-INOX X-SLIM/22,23	835357	41 A 60 S BF 80	115 x 0,8 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EHT 115-1,0 A 60 S SGP-INOX/22,23	538074	41 A 60 S BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EHT 115-1,6 A 46 S SGP-INOX/22,23	538081	41 A 46 S BF 80	115 x 1,6 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EHT 115-2,2 A 46 S SGP-INOX/22,23	281956	41 A 46 S BF 80	115 x 2,2 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EHT 125-0,8 A 60 S SGP-INOX X-SLIM/22,23	835364	41 A 60 S BF 80	125 x 0,8 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EHT 125-1,0 A 60 S SGP-INOX/22,23	538098	41 A 60 S BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EHT 125-1,6 A 46 S SGP-INOX/22,23	538104	41 A 46 S BF 80	125 x 1,6 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EHT 125-2,2 A 46 S SGP-INOX/22,23	281970	41 A 46 S BF 80	125 x 2,2 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EHT 150-1,6 A 46 S SGP-INOX/22,23	953488	41 A 46 S BF 80	150 x 1,6 x 22,23 (7/8)	10.200	25
EHT 150-2,5 A 46 S SGP-INOX/22,23	953495	41 A 46 S BF 80	150 x 2,5 x 22,23 (7/8)	10.200	25
EHT 178-1,6 A 46 S SGP-INOX/22,23	357873	41 A 46 S BF 80	178 x 1,6 x 22,23 (7/8)	8.600	25
EHT 178-2,3 A 24 S SGP-INOX/22,23	522752	41 A 24 S BF 80	178 x 2,3 x 22,23 (7/8)	8.600	25
EHT 178-2,8 A 24 S SGP-INOX/22,23	281994	41 A 24 S BF 80	178 x 2,8 x 22,23 (7/8)	8.600	25
EHT 230-1,9 A 46 S SGP-INOX/22,23	522776	41 A 46 S BF 80	230 x 1,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25
EHT 230-2,3 A 24 S SGP-INOX/22,23	522783	41 A 24 S BF 80	230 x 2,3 x 22,23 (7/8)	6.600	25
EHT 230-2,8 A 24 S SGP-INOX/22,23	282014	41 A 24 S BF 80	230 x 2,8 x 22,23 (7/8)	6.600	25
Doorgezette uitvoering EH (vorm 42)					
EH 115-2,2 A 46 S SGP-INOX/22,23	281963	42 A 46 S BF 80	115 x 2,2 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EH 125-2,2 A 46 S SGP-INOX/22,23	281987	42 A 46 S BF 80	125 x 2,2 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EH 178-2,8 A 24 S SGP-INOX/22,23	282007	42 A 24 S BF 80	178 x 2,8 x 22,23 (7/8)	8.600	25
EH 230-2,3 A 24 S SGP-INOX/22,23	522790	42 A 24 S BF 80	230 x 2,3 x 22,23 (7/8)	6.600	25
EH 230-2,8 A 24 S SGP-INOX/22,23	282021	42 A 24 S BF 80	230 x 2,8 x 22,23 (7/8)	6.600	25



PFERDVIDEO

Overige informatie
ontvangt u hier of op
www.pferd.com

Gieterij doorslijpschijven

Voor ruw gebruik op perslucht-turbineslijpmachines alsmede de krachtige haakse hoogfrequent- en elektrische slijpmachines in gieterijen heeft PFERD doorslijpschijven ontwikkeld, die voldoen aan speciale kwaliteits- en veiligheidsstandaards.

Materialen zoals giethuid met zandinsluitingen, gietijzer, lamellair gietijzer, globulair gietijzer, maar ook staal kunnen uitstekend bewerkt worden.

Het afslijpen van allerlei opkomers en uitsluiters zijn de meest voorkomende toepassingen in het ruwe gieterijgebruik.

PFERD biedt u voor alle vragen over de bewerking in gieterijen doelgericht en individueel advies aan. De ervaren verkoop- en technische adviseurs helpen u graag. Spreek ons hierover aan.



Gietijzer



Zacht, universeel gereedschap in hardheid P (GUSS) met hoog doorslijpvermogen, grote zijdelingse stabiliteit en goede standtijd.

Slijpmiddel: korund A

Bewerkbare materialen:

Gietijzer, staal

Bewerkingsopgaven:

Doorslijpen van volmateriaal en profielen

Toepassingsaanbevelingen:

- De beste slijpresultaten op perslucht-turbineslijpmachines alsmede sterke haakse hoogfrequent- en elektrische slijpmachines

Omschrijving	EAN 4007220	EN-omschrijving	D x T/U x H [mm (inch)]	Max. toeg. toerental [min ⁻¹]	
Vlakke uitvoering EHT (vorm 41)					
EHT 230-3,2 A 24 P SG/22,23	952542	41 A 24 P BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6.600	25
Doorgezette uitvoering EH (vorm 42)					
EH 230-3,2 A 24 P SG/22,23	952535	42 A 24 P BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6.600	25

INOX-gietstaal



Middelhard, krachtig gereedschap in hardheid Q (INOX-GUSS) met hoog doorslijpvermogen, grote zijdelingse stabiliteit en zeer goede standtijd.

Slijpmiddel: korund A

Geproduceerd zonder toevoeging van ijzer-, chloor- en zwavelhoudende vulstoffen.

Bewerkbare materialen:

INOX-gietstaal, gietstaal

Bewerkingsopgaven:

Doorslijpen van volmateriaal en profielen

Toepassingsaanbevelingen:

- De beste slijpresultaten op perslucht-turbineslijpmachines en sterke haakse hoogfrequent- en elektrische slijpmachines

Omschrijving	EAN 4007220	EN-omschrijving	D x T/U x H [mm (inch)]	Max. toeg. toerental [min ⁻¹]	
Vlakke uitvoering EHT (vorm 41)					
EHT 230-2,9 A 24 Q SG-INOX-Guss/22,23	522899	41 A 24 Q BF 80	230 x 2,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25
Doorgezette uitvoering EH (vorm 42)					
EH 230-2,9 A 24 Q SG-INOX-Guss/22,23	522905	42 A 24 Q BF 80	230 x 2,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25

Middelhard, krachtig gereedschap in hardheid Q (GUSS) met hoog doorslijpvermogen, grote zijdelingse stabiliteit en zeer goede standtijd.

Slijpmiddel: korund/siliciumcarbide AC

Bewerkbare materialen:

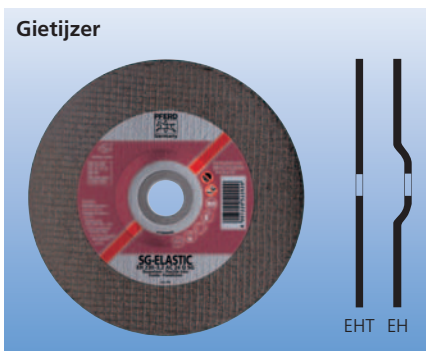
Lamellair gietijzer, globulair gietijzer

Bewerkingsopgaven:

Doorslijpen van volmateriaal en profielen

Toepassingsaanbevelingen:

■ De beste slijpresultaten op perslucht-turbineslijpmachines en krachtige haakse hoogfrequent- en elektrische slijpmachines



Omschrijving	EAN 4007220	EN-omschrijving	D x T/U x H [mm (inch)]	Max. toeg. toerental [min ⁻¹]	
Vlakke uitvoering EHT (vorm 41)					
EHT 230-3,2 AC 24 Q SG/22,23	522912	41 AC 24 Q BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6.600	25
Doorgezette uitvoering EH (vorm 42)					
EH 230-3,2 AC 24 Q SG/22,23	522929	42 AC 24 Q BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6.600	25

Middelhard, extreem belastbaar hoogkwaliteitsgereedschap in hardheid Q (GUSS) met zeer hoog doorslijpvermogen, grote zijdelingse stabiliteit en uitstekende standtijd.

Slijpmiddel: zirkoniumkorund/korund ZA

Bewerkbare materialen:

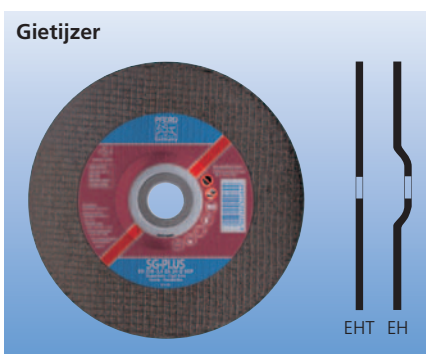
Lamellair gietijzer, globulair gietijzer

Bewerkingsopgaven:

Doorslijpen van volmateriaal en profielen

Toepassingsaanbevelingen:

■ Bij voorkeur geschikt voor perslucht-turbineslijpmachines alsmede krachtige haakse hoogfrequent- en elektrische slijpmachines



Omschrijving	EAN 4007220	EN-omschrijving	D x T/U x H [mm (inch)]	Max. toeg. toerental [min ⁻¹]	
Vlakke uitvoering EHT (vorm 41)					
EHT 230-3,4 ZA 24 Q SGP/22,23	522837	41 ZA 24 Q BF 80	230 x 3,4 x 22,23 (7/8)	6.600	25
Doorgezette uitvoering EH (vorm 42)					
EH 230-3,4 ZA 24 Q SGP/22,23	522844	42 ZA 24 Q BF 80	230 x 3,4 x 22,23 (7/8)	6.600	25



Uitvoerige informatie en bestelgegevens van galvanisch gebonden diamantdoorslijpschijven vindt u in de catalogus 205.

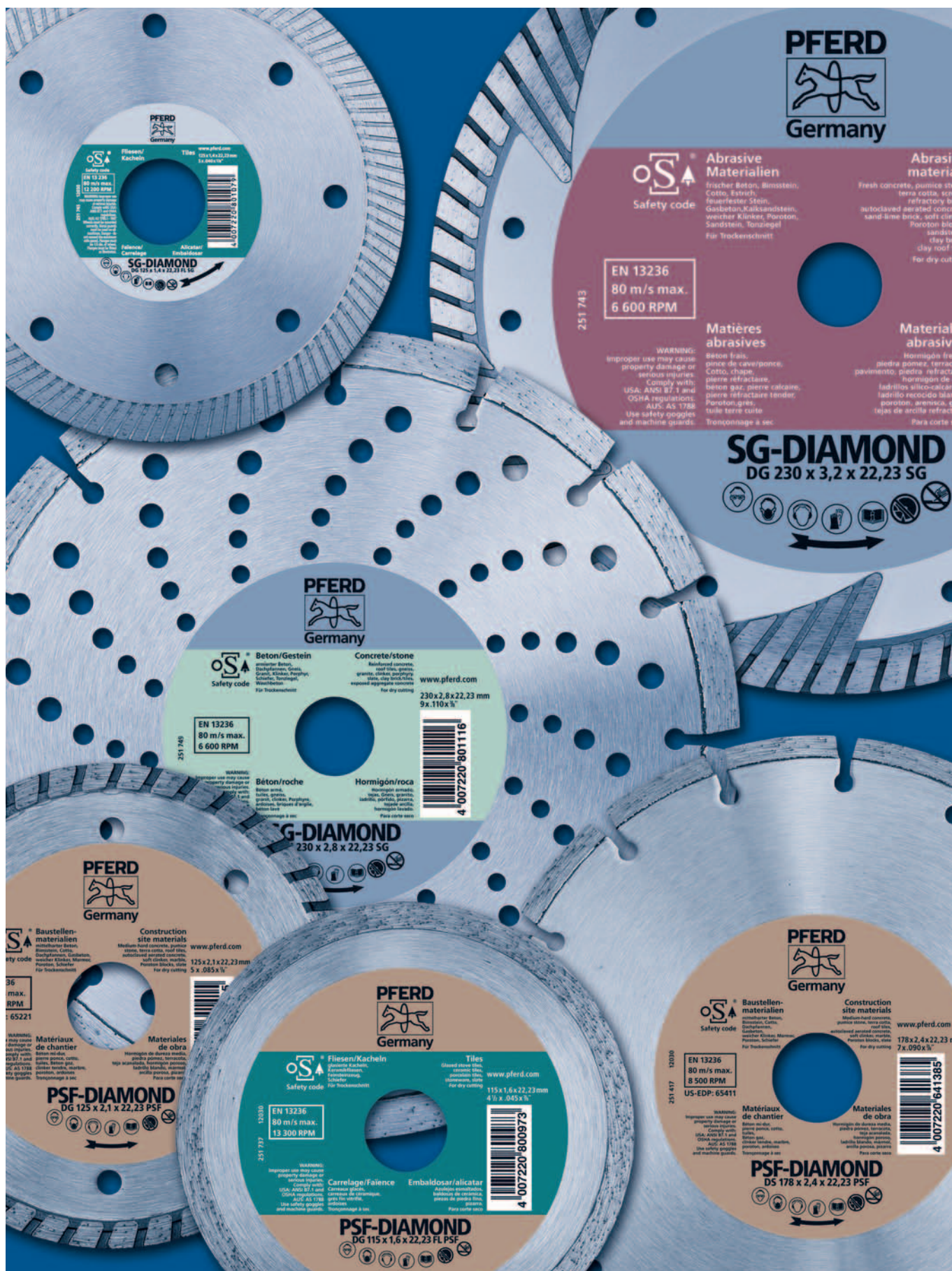


PFERDINFORMATION

Overige informatie ontvangt u hier of op www.pferd.com



Voor het afslijpen van uitsteeksels, opkomers, aangietsels, vormsplittingsen of gietbramen aan gegoten delen uit globulair gietijzer (GG/GGG resp. GJL/GJS) zijn ook galvanisch gebonden diamantdoorslijpschijven geschikt. Zij kenmerken zich door een maximale standtijd, een optimaal doorslijpen van diepliggende bewerkingsplaatsen (bepaald door constante gereedschapsdiameter) alsmede het comfortabel en snel verwijderen van vererfsingen.



Diamant-doorslijpschijven van PFERD worden volgens de hoogste kwaliteitseisen en veiligheidsnormen geproduceerd. Zij garanderen optimale slijpresultaten en maken een economische bewerking mogelijk van zeer verschillende materialen, bijv. beton, gewassen grindtegels, klinkers, harde steen, graniet of andere abrasieve bouwmaterialen. Het productprogramma biedt voor iedere bewerkingsopgave het optimale gereedschap.

Diamant-doorslijpschijven van PFERD kenmerken zich door:

- hoogwaardige diamantkwaliteiten
- uitstekend snijden en korte doorslijptijden
- hoge standtijd
- hoog snijcomfort
- hoog rendement

De kwaliteit van PFERD-gereedschappen is volgens ISO 9001 gecertificeerd.

PFERD-bestelomschrijving

DG 230 x 2,8 x 22,23 SG

1 2 3 4 5

1 Omschrijving en vorm van het gereedschap

- DS = diamant, gesegmenteerde uitvoering
- DG = diamant, uitvoering met gesloten rand voor tegels

2 Buitendiameter

Buiten-Ø D in [mm]

3 Schijfdikte

Schijfdikte T in [mm]

4 Asgatdiameter

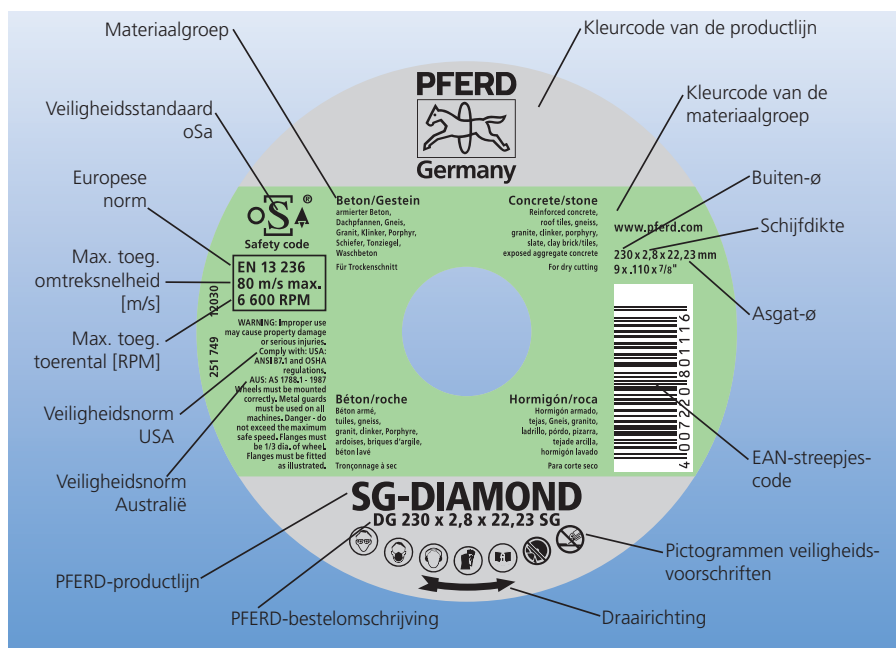
Asgat-Ø H in [mm]

5 PFERD-productlijn

Universele lijn PSF

Prestatielijns SG

De PFERD bestelomschrijving voldoet aan de codering volgens EN 13236.



Kleurcodes van de twee productlijnen en materialen

Voor de veelzijdige slijpoppaven in de bouw, het ambacht en de industrie biedt PFERD diamant-doorslijpschijven aan in twee productlijnen met verschillende prestatiekenmerken:

Universele lijn PSF		
Universeel gebruik in de bouw, het ambacht en de industrie		
Materiaal = kleur	Blz.	
bouwplaatsmaterialen = oranje	66	
tegels/geglazuurde tegels = donkergroen	66	

Prestatielijns SG		
Zeer breed assortiment gereedschappen voor professioneel gebruik in de bouw, het ambacht en de industrie		
Materiaal = kleur	Blz.	
abrasieve materialen = signaalrood	68	
beton/gesteente = lichtgroen	67	
tegels/geglazuurde tegels = donkergroen	68	

De snelle weg naar het optimale gereedschap

Uitgaande van bewerking 1 en materiaal 2 toont het overzicht de verschillende uitvoeringen van de gereedschappen uit het PFERD-programma en helpt u het optimale gereedschap te kiezen.

1 Bewerkings- opgave	2 Materiaal		Bouwplaatsmaterialen: middelhard beton, puim- steen, terracotta, dakpan- nen, gasbeton, zachte klinkers, marmer, poroton, leiste		Abrasieve materialen: vers beton, puimsteen, terracotta, chape-vloeren, vuurvaste steen, gasbeton, kalkzandsteen, zachte klin- kers, poroton, zandsteen, stenen dakpannen		Beton, gesteente: gewapend beton, hard beton, betonsteen, betonnen buizen, dakpannen, gresbuizen, gra- niet, klinkers, porfier, leiste- nen dakpannen, gewassen grindtegels		Tegels: geglazuurde tegels, keramische tegels, fijn aardewerk, leiste	
	Uitvoering	Blz.	Uitvoering	Blz.	Uitvoering	Blz.	Uitvoering	Blz.		
Agressief, snel doorslijpen	DS PSF	66	–		DS SG	67	–			
Comfortabel doorslijpen met hoge snijkwaliteit	DG PSF	66	DG SG	68	–		DG FL PSF	68	DG FL SG	68

Diamant-doorslijpschijven

Universele lijn PSF



Bouwmaterialen uitvoering DS



Universeel gereedschap met gesegmenteerde rand voor agressief, snel doorslijpen met hoog doorslijpvermogen en goede standtijd.

Slijpmiddel: diamant D

Bewerkbare materialen:

Bouwmaterialen

Bewerkingsopgaven:

Agressief, snel doorslijpen van volmateriaal

Toepassingsaanbevelingen:

■ Geschikt voor haakse slijpmachines uit iedere vermogensklasse

Omschrijving	EAN 4007220	D [mm]	H [mm]	H [inch]	Breedte T [mm]	Hoogte seg. X [mm]	Max. toeg. toerental [min ⁻¹]	
DS 115 x 2,2 x 22,23 PSF	641361	115	22,23	7/8	2,2	7	13.300	1
DS 125 x 2,2 x 22,23 PSF	641378	125	22,23	7/8	2,2	7	12.200	1
DS 178 x 2,4 x 22,23 PSF	641385	178	22,23	7/8	2,4	7	8.500	1
DS 230 x 2,4 x 22,23 PSF	641392	230	22,23	7/8	2,4	7	6.600	1

Bouwmaterialen uitvoering DG



Universeel gereedschap met gesloten rand voor comfortabel doorslijpen met hoog doorslijpvermogen en goede standtijd.

Slijpmiddel: diamant D

Bewerkbare materialen:

Bouwmaterialen

Bewerkingsopgaven:

Comfortabel doorslijpen van volmateriaal met hoge snijkwaliteit

Toepassingsaanbevelingen:

■ Geschikt voor haakse slijpmachines uit iedere vermogensklasse



Omschrijving	EAN 4007220	D [mm]	H [mm]	H [inch]	Breedte T [mm]	Hoogte seg. X [mm]	Max. toeg. toerental [min ⁻¹]	
DG 115 x 2,1 x 22,23 PSF	641408	115	22,23	7/8	2,1	7	13.300	1
DG 125 x 2,1 x 22,23 PSF	641415	125	22,23	7/8	2,1	7	12.200	1
DG 178 x 2,4 x 22,23 PSF	641422	178	22,23	7/8	2,4	7	8.500	1
DG 230 x 2,6 x 22,23 PSF	641439	230	22,23	7/8	2,6	7	6.600	1

Tegels/geglazuurde tegels uitvoering DG FL



Universeel gereedschap met gesloten rand voor het doorslijpen zonder randuitbreken op werkstukken met hoogwaardige oppervlakken. Hoog doorslijpvermogen en goede standtijd.

Slijpmiddel: diamant D

Bewerkbare materialen:

Tegels, geglazuurde tegels

Bewerkingsopgaven:

Comfortabel doorslijpen van tegels en geglazuurde tegels met hoge snijkwaliteit

Toepassingsaanbevelingen:

■ Geschikt voor haakse slijpmachines uit iedere vermogensklasse

Omschrijving	EAN 4007220	D [mm]	H [mm]	H [inch]	Breedte T [mm]	Hoogte seg. X [mm]	Max. toeg. toerental [min ⁻¹]	
DG 115 x 1,6 x 22,23 FL PSF	800973	115	22,23	7/8	1,6	7	13.300	1
DG 125 x 1,6 x 22,23 FL PSF	800980	125	22,23	7/8	1,6	7	12.200	1

Krachtig gereedschap met gesegmenteerde rand voor agressief, snel doorslijpen van harde materialen met hoog doorslijpvermogen en zeer goede standtijd.

Slijpmiddel: diamant D

Bewerkbare materialen:

Gewapend beton, dakpannen, gresbuizen, graniet, klinkers, porfier, leisteen, stenen dakpannen, gewassen grindtegels, hard beton, betonsteen, betonnen buizen

Bewerkingsopgaven:

Agressief, snel doorslijpen van volmateriaal

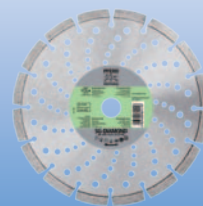
Toepassingsaanbevelingen:

- Bij diamant-doorslijpschijven uitvoering DS in $\varnothing$ 300 tot 400 mm bedraagt de maximale omtreksnelheid 100 m/s
- Geschikt voor haakse slijpmachines uit iedere vermogensklasse

Bestelaanwijzing:

Voor het gebruik op haakse slijpmachines vindt u bij alle diamant-doorslijpschijven met asgat- $\varnothing$ 25,4 mm een reduceerring naar 22,23 mm.

Beton/gesteente uitvoering DS



Omschrijving	EAN 4007220	D [mm]	H [mm]	H [inch]	Breedte T [mm]	Hoogte seg. X [mm]	Max. toeg. toerental [min ⁻¹]	
DS 115 x 2,4 x 22,23 SG	801086	115	22,23	7/8	2,4	10	13.300	1
DS 125 x 2,4 x 22,23 SG	801093	125	22,23	7/8	2,4	10	12.200	1
DS 178 x 2,6 x 22,23 SG	801109	178	22,23	7/8	2,6	10	8.500	1
DS 230 x 2,8 x 22,23 SG	801116	230	22,23	7/8	2,8	10	6.600	1
DS 300 x 2,8 x 20,0 SG	801123	300	20,0	-	2,8	10	6.400	1
DS 300 x 2,8 x 25,4 SG	801147	300	25,4 (22,23)	1 (7/8)	2,8	10	6.400	1
DS 350 x 2,8 x 20,0 SG	801154	350	20,0	-	2,8	10	5.400	1
DS 350 x 2,8 x 25,4 SG	801161	350	25,4 (22,23)	1 (7/8)	2,8	10	5.400	1
DS 400 x 3,2 x 25,4 SG	801178	400	25,4 (22,23)	1 (7/8)	3,2	10	4.800	1

Scherpstaaf

Speciaal toebehoren voor het nascherpen resp. vrijzetten van snijsegmenten.
PFERD-uitvoering met zachte polyurethaan binding.

Slijpmiddel: siliciumcarbide C

Toepassingsaanbevelingen:

- Diamant-doorslijpschijven van PFERD worden, indien gewenst, nagescherpt resp. door het afsnijden van dunne schijfjes van de scherpstaaf vrijgezet

Scherpstaaf DSB



Omschrijving	EAN 4007220	Korrelgrootte	Afmetingen [mm]	
DSB 2005025	168332	80	200 x 25 x 50,0	1



Abrasieve materialen uitvoering DG



Krachtig gereedschap met gesloten rand voor comfortabel doorslijpen met hoog doorslijpvermogen en zeer goede standtijd.

Slijpmiddel: diamant D

Bewerkbare materialen:

Vers beton, puimsteen, terracotta, chapevloeren, vuurvaste steen, gasbeton, kalkzandsteen, zachte klinkers, poroton, zandsteen, stenen dakpannen

Bewerkingsopgaven:

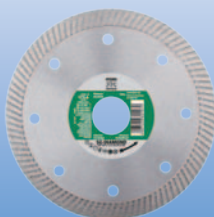
Comfortabel doorslijpen van volmateriaal met hoge snijkwaliteit

Toepassingsaanbevelingen:

- Geschikt voor haakse slijpmachines uit iedere vermogensklasse

Omschrijving	EAN 4007220	D [mm]	H [mm]	H [inch]	Breedte T [mm]	Hoogte seg. X [mm]	Max. toeg. toerental [min ⁻¹]	
DG 115 x 2,2 x 22,23 SG	801000	115	22,23	7/8	2,2	8	13.300	1
DG 125 x 2,2 x 22,23 SG	801024	125	22,23	7/8	2,2	8	12.200	1
DG 178 x 2,5 x 22,23 SG	801031	178	22,23	7/8	2,5	8	8.500	1
DG 230 x 2,8 x 22,23 SG	801048	230	22,23	7/8	2,8	8	6.600	1

Tegels/geglazuurde tegels uitvoering DG FL



Krachtig gereedschap met gesloten rand voor het doorslijpen zonder randuitbreuken op werkstukken met hoogwaardige oppervlakken. Hoog doorslijpvermogen en zeer goede standtijd.

Slijpmiddel: diamant D

Bewerkbare materialen:

Geglazuurde tegels, keramische tegels, fijn aardewerk, leisteen

Bewerkingsopgaven:

Comfortabel doorslijpen van tegels en geglaazuurde tegels met hoge snijkwaliteit

Toepassingsaanbevelingen:

- Geschikt voor haakse slijpmachines uit iedere vermogensklasse

Omschrijving	EAN 4007220	D [mm]	H [mm]	H [inch]	Breedte T [mm]	Hoogte seg. X [mm]	Max. toeg. toerental [min ⁻¹]	
DG 115 x 1,4 x 22,23 FL SG	801055	115	22,23	7/8	1,4	8	13.300	1
DG 125 x 1,4 x 22,23 FL SG	801079	125	22,23	7/8	1,4	8	12.200	1

